

## **Sikertörténet: „A legjobb vélemények a technológiára, a szervízre és az árra”**

**Az IAC csoport a belső komponensek legnagyobb autóiipari beszállítója. A csoport világos stratégiával rendelkezik: döntőek a tények, mint az alábbi Jupiter gépek esetében látható az IAC legújabb Csehországi üzemében.**



**A csoport világszerte 32.000 alkalmazottat foglalkoztat, több mint 100 helyen 22 országban, csak a jelenlegi 83 gyártóüzem 20 országban oszlik el. Beszéltünk az legújabb üzem Přeštice 2 vezetőivel Jan Vondracek-el és Ladislav Vitu-val.**

Az új üzem többek között fröccsöntéssel állítja elő a belső homlokzati falszigetelést. Az így gyártott termékeket jellemzi, hogy 40 %-al kisebb súllyal rendelkeznek, mint a hagyományosan mélyhúzott termékek. Az IAC fröccsöntési eljárás lehetővé teszi a könnyű homlokzati falszigetelés ugyanazon akkusztikai teljesítmény mellett precíz és megbízható kialakítást. Ráadásul a módszer lehetővé teszi a kívánt tömegeloszlást, harmonizál a komponensekkel az akkusztikailag különösen fontos területen. Az üzem mélységi integrációjának keretén belül az IAC kifejlesztett egy speciális fröccsöntési kötőanyagot, mely megfelel a magas minőségi követelményeknek és a prémium ügyfeleknek.

**Vondracek Úr, Vitu Úr, a Přeštice 2 az IAC legfiatalabb üzeme, amit nemrég nyitottak. A meglévő üzemek Přeštice-el együtt alkotják a legnagyobb foglalkoztatót a térségben. Mi teszi ezt a helyet összehasonlítva a többi IAC hellyel olyan erőssé?**

Ladislav Vitu: „Dolgozóink átfogó Know-How –al és nagy termelési tapasztalattal rendelkeznek. Emiatt döntött az IAC, hogy Csehországban legyen a „Center of Excellence for Overhead Products.”

Jan Vondracek: „Az IAC Prestice 2 jelenleg csak 90 dolgozóval rendelkezik, a célunk, hogy 2019/2020- ra 700 dolgozót alkalmazzunk. A második szakasz, tervezés alatt van, hogy új projekteket tudjunk újtjára bocsájtani.”

**T1- szállítóként különösen magas igényeknek kell megfelelniük, nemcsak a minőség szempontjából. A rugalmasságra vagy a termelékenységre fektetnek nagyobb hangsúlyt?**

Ladislav Vitu: „Ez biztosan nagy kihívás nekünk. Válaszunk olyan berendezésekkel dolgozunk, amik kifejezetten a tervezett alkalmazásokra lettek kifejlesztve. Gondoljon csak a homlokzati falszigetelésre, itt az egyes gyártási folyamatokat egymásra hangoltuk és a berendezéseket is speciálisan tervezték.”



Balról: Radek Smid (Értékesítési mérnök a Mapro-nál), Ladislav Vitu, Jan Vondracek az IAC csoporttól



IAC csoport, II.Üzem Preštice-ben

Jan Vondracek: „Ennek ellenére igyekszünk rugalmasak maradni. Elvünk, hogy az egyes folyamatok minden szakaszában ugyanaz a szállító legyen, hogy munkatársaink a gépeket hatékonyabban tudják kezelni. Ez valamivel egyszerűbbé teszi a folyamatokat.”

**Akkor a Jupiter gépek jól beilleszkednek a képbe. Hogyan jött a döntés a Haitian International mellett?**

Ladislav Vitu: „Ez volt a racionális és logikus döntés. Összeállítottuk a szükséges gépspecifikációkat, amire különösen az ajtók belső borításánál van szükségünk, erre több ajánlatot kértünk.”

Jan Vondracek: „Az általános előítéletei a kínai gépgyártókkal szemben, nálunk nem léteznek. Mi a tények alapján döntünk, a szakmaiságra koncentrálnak és tisztán látunk.”

Ladislav Vitu: „Természetesen meggyőződünk arról, hogy a gépek, ajtó burkolatok és más hasonló alkalmazások, mint például csomagter borítás gyártására is alkalmasak legyenek.”

## **Mennyire volt fontos a technikai felszereltség?**

Ladislav Vitu: „Az opciók listája meglehetősen rövid volt. Tényleg csak a lényegre szűkítettük, mint például elegendő forró csatornák vagy egy hidraulikus tűzárószelep.”

Jan Vondracek: „A bizottság a legjobb technológia, szervíz és árérték alapján a Jupiter sorozat mellett döntött. Természetesen a Haitian International Germany közelsége és a nagymennyiségű raktáron tartott alkatrészek is nagy szerepet játszottak, úgy ahogy a a Mapro csoport sokéves tapasztalata.”

## **Jelenleg egy 2.800 tonnás és 2 egyenként 1.600 tonnás záróerejű Jupiter II gépekkel dolgoznak. Elégedettek az eddigi teljesítménnyel?**

Ladislav Vitu: „Igen, nagyon elégedettek vagyunk. A legnagyobb géppel luxusosztályú gépjárművek műszerfalához gyártunk speciális hangszigetelő anyagot tartalmazó műanyag házat. A kisebb Jupiteren a középosztály csomagtér borítását végezzük.”

Jan Vondracek: „Az összes gép elszedő robotokkal rendelkezik , 6 tengelyes robotokkal a nagy, és lineáris robotokkal a kisebb alkalmazásokhoz.”



Egy a kettő közül JU16000II

## **Apropó robotok, mit gondol Ön az IAC-nál az Industry 4.0 témáról?**

Jan Vondracek: „Az alapötletet nagyon jónak találom. Másrészt, úgy látom, hogy sok szó esik róla, anélkül, hogy tudnánk pontosan mit is jelent.”

Ladislav Vitu: „Az IAC-nél megpróbáljuk egyszerűen az egyes elemeket folyamatainkban logikusan integrálni. Anélkül, hogy ezt nagy nevekkel illetnénk.”

**Köszönjük a beszélgetést.**

