

Möchten Sie Zeit und Energie sparen?

Wir haben die Lösung für Ihre Kunststofftrocknung.

MAGUIRE®
Intelligent Simplicity

Im Vergleich zu Molekularsiebtrocknern verbraucht der Vakuumtrockner VBD 50 % weniger Energie, trocknet das Granulat dabei in nur einem Sechstel der Zeit und senkt gleichzeitig die thermische Belastung des Polymers erheblich. Die Geschwindigkeit, mit der das VBD-System Feuchtigkeit entfernt, sorgt dafür, dass trockenes Polymer nur 35 Minuten nach einem Kaltstart für die Produktion zur Verfügung steht.

- Verbessertes Design ohne drehende Kanister und bewegliche Teile auf ein Minimum reduziert.
- kontinuierlicher Batch-Trocknungsprozess.
- Vakuum- und Buffertrichter druckbeaufschlagt mit Trockenluft bei -40° Taupunkt.
- vertikales Design mit minimaler Bodenstellfläche.
- minimaler Wärmeverlust durch Doppelisolierung aller Behälter.
- Wartungsfrei - keine Molekularsiebe oder Filter zu Reinigen oder Wechseln.
- Verbesserte Produktionsplanung durch schnellere Trocknung.
- "materialschonende" Trocknung - keine Materialdegradierung.
- Trockentemperaturen von 70 bis 180°C.
- Materialablass über Absaugbox oder in freiem Fall direkt in die Produktionsmaschine.
- 5 Jahre Teilegarantie wie alle Maguire-Produkte.



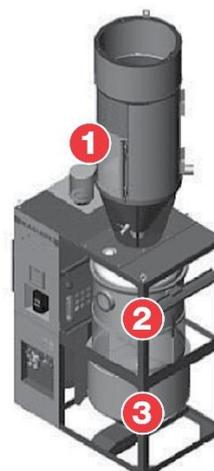
Funktionsweise

Der Vakuumtrockner VBD verwendet einen kontinuierlichen Batch-Trocknungsprozess in 3 Phasen

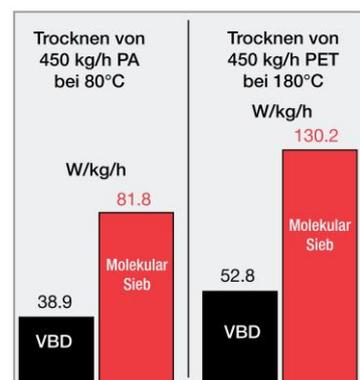
Phase 1 - Das Material wird in dem Heiztrichter durch heisse Luft auf die gewünschte Solltemperatur erwärmt. Die Temperatur wird auf der Steuerung eingestellt.

Phase 2 - Nach Erreichen der gewünschten Trocknungstemperatur wird das heisse Material in den Vakuumtrichter abgelassen. Es wird ein Vakuum von 700 ± 20 mm HG erzeugt. Der Vakuumzyklus dauert üblicherweise 15-20 Minuten und bei Neustart ist daher das kalte und feuchte Material nach 30-40 Minuten trocken und somit produktionsbereit.

Phase 3 - Das getrocknete Material wird in einen vollisolierten Buffertrichter abgelassen von wo es zu der Maschine abgesaugt werden kann. Dieser Trichter ist mit Trockenluft druckbeaufschlagt und das Material befindet sich daher in einer geschützten Umgebung.



Energieverbrauch im Vergleich VBD gegen Molekularsieb



Hinweis: Die elektrische Energie um die benötigte Druckluft des Gerätes zu erzeugen basiert auf 115 l/min und einem Energiebedarf von 0.75 kW oder



Roboter

- Bürstenlose Servomotoren auf allen Achsen
- Linearführung bei allen Achsen
- Epizyklisches Präzisions-Untersetzungsgetriebe
- Interpolierte und verbundene Achsenbewegung
- Programmierkonsole Touchscreen mit 7 Zoll Farbdisplay
- Selbstlernen der Arbeitspositionen (teachen)
- Möglichkeit jegliche Arbeitszyklen (Unterprogramme) zu schreiben

Technische Daten:

- X-Achse (Entformhub) in mm: 360
- Y-Achse (Vertikalhub) in mm: 900
- Z-Achse (Ausquerhub) in mm: 1500
- max. Entnahmegewicht in kg: 3
- Wiederholgenauigkeit in mm: 0,1
- Anzahl Vakuumkreise: 2
- Anzahl Druckluftkreise: 2
- Digitaler Vakuumschalter: ja
- frei programmierbare Ein- / Ausgänge: 4/4
- Taktbandsteuerung ja

Förderband mit aufgesetzter Schutzeinhausung

- Material: Aluminium
- Länge: 2.500 mm
- Nützliche Breite: 500 mm
- Aufgabehöhe: 800/1100 mm verstellbar
- Gurt: PVC, Grau
- Motor: 0,18 kW, 400V, 3 Phasen
- Konst. Geschwindigkeit: 4Mt/Min
- Farbe: Aluminium, RAL 2009
- Verstärkte Stellfüße
- 400mm Tunnel als Eingriff Schutz

- Roboterfähig mit folgenden Maßen:
- Breite: 750mm
- Länge: 1.030mm
- Höhe: 1.220mm

Temperiergerät

- Durchlaufmedium: Wasser
- Drucküberlagerung: Ja
- Max. Temperatur: 140°C
- Heizleistung: 6 kW
- Pumpenleistung: 0,75 kW
- Durchfluss: 16 – 70 ltr. / min
- Druck: 4,2 – 2,5 bar
- Max. Kühlkapazität: 80 kW
- Abmessungen (lxbxh): 700 x 300 x 650 mm
- Gewicht: 66 kg



HAITIAN - ZERES

elektrische Spritzgießmaschine mit integr. Hydraulik

Zeres 1200 / 210 / 32

- Schließkraft: 1200 kN
- Schneckendurchmesser: 32 mm
- Holmabstand: 470x420 mm
- Spritzeinheit Euromap: 210
- Schussgewicht (PS): 91 g
- Einspritzgeschwindigkeit: 200 mm/s
- Abmessungen (L x B x H): 4,82 x 1,36 x 1,99 m
- inkl. Europa Paket mit umfangreicher Sonderausrüstung
- 8x integrierter Heißkanal
- 6 Frei programmierbare Ein-/Ausgänge
- Schnittstelle für externe Temperaturkontrolle
- Pneumatische Qualitätsweiche u.v.m.

Vorteile einer ZERES Maschine:

- Schnellere Beschleunigung und Geschwindigkeit
- Einfache Wartung
- Optimiertes Kniehebel-Design
- Optimierte bewegliche Platten
- Verbesserte Werkzeugsicherung
- Verbessertes Werkzeuggewicht
- Unschlagbares Preis / Leistungsverhältnis

3 Jahre Ersatzteilgarantie

[ZERES Imagebroschüre hier zum Downloaden](#)



50 JAHRE HAITIAN

MASCHINEN AKTION - 30 JAHRE BÜCHLER

10 GESAMTPAKETE zum PREIS: € 75.500,-* /pro Paket

***werden vom 01.-31. Mai 2017 abgegeben!**

Eine derartige Gesamtanlage steht derzeit in unserem Technikum. Besichtigung nach Absprache jederzeit möglich.



Spritzgießautomaten von
40 - 6500 t für
Thermo- Duroplast - PVC
- Silikon Elastomere

fröccsöntőgépek 40 -
6500 t -ig, hőrelágyuló-
hőrekeményedő – PVC –
szilikon anyagokhoz



Blasmaschinen
bis 1000L
Vertretung gilt nur im
Bereich Ungarn

palack-fűvógépek
1000L -ig
képviselőt csak
Magyarországra vonatkozik



Kunststoffzerkleinerungs-
Mahlanlagen, Anguss- und
Teilentnahmegeräte, Feinmahl-
Anlagen, Entstaubungsanlagen

műanyagipari aprítók-darálók
engusz és darabkiszedő
készülékek, finomdaráló berendezés,
por szétválasztó berendezés



Gravimetrische Dosiergeräte
Vakuumtrockner

gravimetrikus színadagolók
vákuumszárítók



Kaltwassersätze von
5 kW bis 1.400 kW

rendszer-hűtőegységek 5 kW – 1.400 kW



Förder- und Einfärbgeräte,
Trockenlufttrockner,
Materialbeschickungs-
anlagen, Kleincontainer,

felszívó- és színezőkészülékek
szárzlevegős szárítók
anyagbevonó berendezések
kis konténer



Automation von Spritzgiess-
Maschinen von 20 t-5000t
Robottechnologie mit Touchscreen
Angussentnahmegeräte

automatizáció fröccsöntőgépekhez
20-5000t zárórőtartományban
robottechnika érintőképernyővel
enguszelszedő robotok



Metallseparatoren

fém szétválasztó



Förderbänder, Fördertechnik

szállítószalagok, Szállítás technika



Spiralförderschnecken,
BIG-BAG Befüll- und
Entleerstationen

orsós anyagtovábbító
BI-BAG
betöltő- és kiürítő állomás



Volumetrische und gravimetrische
Masterbach-Dosiergeräte von
5 bis zu 25000 g/h

térfogat és grammadagolás
mesterkeverők
5 től 25000 g/h -ig.



Temperiergeräte für
Wasser bis 200°C
und Öl bis 350°C

szerszámtemperálók
vizes 200°C- ig
oil → 350°C



Umlufttrockner
Mahlgutaufbereitungsanlage

levegős anyagszárítók
darálmány előkészítő berendezés



Schnecken und Zylinder aus Spezialstähle
Rückstromsperrern Spezial-Ausführungen

csigák és cylinder speciális acélból
Visszaáramlásgátló speciális kivitelben



BÜCHLER GesmbH Austria, A-3433 Königstetten Tel.: 0043/2273/2177-0, office@buechler.at, <http://www.buechler.at>

Das Medium dient der Kundeninformation.