



- 2017

weitere Infos: www.fakuma-messe.de



Herr Peter Büchler
+43699 121 77 242



Herr Martin Büchler
+43664 166 34 39



Herr András Bednár
+43699 121 77 243



Herr Walter Salzwimmer
+43699 121 77 245

Ihr BÜCHLER- Team freut sich, Sie auf der FAKUMA 2017 persönlich anzutreffen!



BÜCHLER



Wir freuen uns auf Ihren Besuch!
We are looking forward to see you!



Halle A1, Stand 1101-1103, Hall A1, Booth 1101-1103



**WILLKOMMEN BEI EINEM
DER MARKTFÜHRER FÜR
KUNSTSTOFF
SPRITZGIESSMASCHINEN**

Die Haitian Plastics Machinery Ltd., eine Tochtergesellschaft der Haitian International Holdings Ltd., ist Weltmarktführer in der Produktion von Spritzgießmaschinen in den mittleren und gehobenen Segmenten der Kunststoff verarbeitenden Industrie. Anwendungsbezogene Forschung und Entwicklung, marktgerechte Angebote und zukunftsfähige Lösungen – das ist unsere Profession. Seit nunmehr über 50 Jahren.

Haitian ist weltweit nach Stückzahlen der größte Spritzgießmaschinen-Hersteller. **In 2016 wurden insgesamt 29.500 Maschinen auf mehr als 1.300.000 m² Produktionsfläche hergestellt und in über 130 Länder ausgeliefert.** Die Marktführerschaft nach Umsatz soll durch eine konsequente Steigerung der Maschinenstandards und somit auch durch eine konsequentere Positionierung an den internationalen Märkten erreicht werden.



> Live auf der Fakuma: ZE400-80

Die Zeres produziert einen medizinischen Kartuschenhalter aus PP mit 19,7 g Schussgewicht. Das 1-Kavitäten Werkzeug wird von der Nowack GmbH in Lohne zur Verfügung gestellt.



> Elektrisch mit integrierter Servo-Hydraulik

Nutzen Sie die Vorteile elektrischer Spritzgießtechnologie auch in Anwendungen für traditionell hydraulische Maschinen. Die Zeres Serie, baugleich mit der vollelektrischen Venus II Serie, verfügt jedoch zusätzlich über eine integrierte Servo-Hydraulik. Hauptbewegungen wie Werkzeug und Einspritzen sind elektrisch, Nebenachsen wie Düsenanlage, Kernzug und Auswerfer sind hydraulisch.

> Live auf der Fakuma: JU II 4500/plus - 2250

Die Jupiter plus produziert einen Lattenrost aus PP mit 377 g Schussgewicht. Das 8-Kavitäten Werkzeug wird von der OKE Gruppe GmbH in Hörstel zur Verfügung gestellt.



> Kompakte Zwei-Platten-Lösung

Die Jupiter II Serie ist durch ihre kompakte Bauweise unglaublich platzsparend und zudem noch sehr leise im Betrieb. Das neue dezentrale Schließsystem realisiert noch mehr Dynamik auf der Schließseite und erreicht deutlich kürzere Trockenlaufzeiten. Die energiesparende Mars-Antriebstechnologie zählt zur Grundausstattung.

> Live auf der Fakuma: MA II 900-130

Die Mars produziert eine Lichtleiste für den Automobilbereich aus PMMI mit 20 g Schußgewicht. Das 1-Kavitäten-Werkzeug wird von der Polyoptics GmbH in Kleve zur Verfügung gestellt.



> Bestseller und Wachstumstreiber

Das Antriebssystem unserer servo-hydraulischen Bestseller Serie ist ein komplett neu entwickeltes, eigenständiges System. Das macht die „Mars-Technologie“ so hoch effizient und verschafft Ihnen klare Vorteile in Punkto Wiederholgenauigkeit, Präzision und Energieeinsparung für unterschiedlichste Anwendungen/Materialien. Seit der Markteinführung 2007 wurden mehr als 160.000 Einheiten ausgeliefert.



Micro CNC-Baureihe für Spritzgießmaschinen von 20 - 120 t:

Mit dem MICRO CNC Roboter können kleine Spritzgießmaschinen auf flexible und kostengünstige Weise automatisiert werden.

Die frei geführte Programmierung (FPG-Programmierung), über die alle TecnoMatic Roboter verfügen, ermöglicht das Realisieren von auch sehr langen und komplexen Arbeitsprogrammen auf einfache und intuitive Weise.



Compact-Baureihe für Spritzgießmaschinen von 60 - 850 t:

Die NC-Roboter der Reihe Compact sind die idealen Partner zur Automatisierung der typischen Verarbeitungen von thermoplastischen Werkstoffen im Spritzgussverfahren. Zusammen mit der Wahl der besten Bestandteile kann durch die Optimierung der Herstellungstechniken ein hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis entstehen. Die Einstellung ist einfach und intuitiv. Den Arbeitszyklen sind keine Grenzen gesetzt und somit können die Arbeitsprogramme beliebig komplex und lang sein.



Steel-Baureihe für Spritzgießmaschinen von 100 - 4000 t:

Die linearen Hochleistungsroboter der Serie STEEL sind die Synthese von mehr als dreißig Jahren Erfahrung von TecnoMatic in der Automatisierung der Kunststoffverarbeitung. Diese Serie ist das Ergebnis einer kontinuierlichen Entwicklung sowohl der technischen als auch der elektronischen Aspekte. Die erhöhte Geschwindigkeit, die Kontrolle der Vibrationen und die große Ladekapazität führen diese Serie auf das höchste technologische Niveau.

MAGUIRE - Halle: B3 / 3115



Der WSB MB – Micro Blender: besteht aus 4 abnehmbaren Materialtrichtern mit vertikalen Ventilen. Die Materialtrichter sind auf einem robusten und kompakten Metallgestell aufgesetzt, welches die Wiegezone und einen Mischer beinhaltet. Geeignet für 4 Komponenten und bis zu 45 kg/h Durchsatz.



Der WSB 240 R: besteht aus einem unterteilten Materialtrichter mit 2 pneumatischen Schiebern für hohe und 2 abnehmbaren Materialtrichtern mit vertikalen Ventilen für kleine Materialdurchsätze. Die Materialtrichter sind auf einem robusten und kompakten Metallgestell aufgesetzt, welches die Wiegezone und einen Mischer beinhaltet. Geeignet für 4 Komponenten und bis zu 400 kg/h Durchsatz.



Vakuumentrockner VBD 150: Trocknen von bis zu 500 kg/h - 6x schneller und mit 1/2 Energie als ein vergleichbarer Molekularsiebtrockner. Verbessertes Design ohne drehende Kanister und bewegliche Teile auf ein Minimum reduziert.



- Granulattrocknung 2.0 - Halle: B3 / 3214



- Die neue Trocknergeneration 2.0 aus dem Hause SIMAR besticht durch optimierte Energieeffizienz bei gesteigerter Betriebssicherheit. Der eDry verbindet diese Vorteile mit innovativen Steuerungselementen, welche sich auch in der einfachen Kontrollierbarkeit der Betriebsdaten widerspiegeln.



- Zwei-Patronen Trockenlufttrockner mit ECO-Technologie
- Nahezu konstanter Taupunkt bis zu -65°C
- Keine Schwankungen aufgrund klimatischer Bedingungen
- Bedienerfreundliche SPS-Steuerung über Touch-Display
- Prozeßgeführter Wartungsplaner

[Download SIMAR Gesamtinfo](#)



Spritzgießautomaten von
40 - 6500 t für
Thermo- Duroplast - PVC
- Silikon Elastomere

Halle: A 1
Stand: 1101-1103



Automation von Spritzgieß-
maschinen
Robottechnologie mit Touchscreen
Angußentnahmegerate

Halle: A 7
Stand: 7405



Kunststoffzerkleinerungs-
mahanlagen, Anguß- und
Teileentnahmegerate,
Feinmahanlagen,
Entstaubungsanlagen

Halle: A 1
Stand: 1101-1103



Gravimetrische Dosiergeräte
Vakuumtrockner

Halle: B 3
Stand: 3115



Kaltwassersätze von 5kW bis 1.400 kW

Halle: A 7
Stand: 7214



Förder- und Einfärbgeräte,
Trockenlufttrockner,
Materialbeschickungs-
anlagen, Kleincontainer,

Halle: B 3
Stand: 3214



Metallseparatoren

Halle: A 6
Stand: 6306



Umlufttrockner
Mahlgutaufbereitungsanlage

Halle: A 1
Stand: 1101-1103



Volumetrische und gravimetrische
Masterbatch-Dosiergeräte von
5 bis zu 25000 g/h

Halle: A 3
Stand: 3008



Temperiergeräte für
Wasser bis 200°C
und Öl bis 350°C

Halle: A 4
Stand: 4212



Förderbänder, Fördertechnik

Halle: FW
Stand: FW-03