



# - 2017

További információk: [www.fakuma-messe.de](http://www.fakuma-messe.de)



Peter Büchler  
+43699 121 77 242



Martin Büchler  
+43664 166 34 39

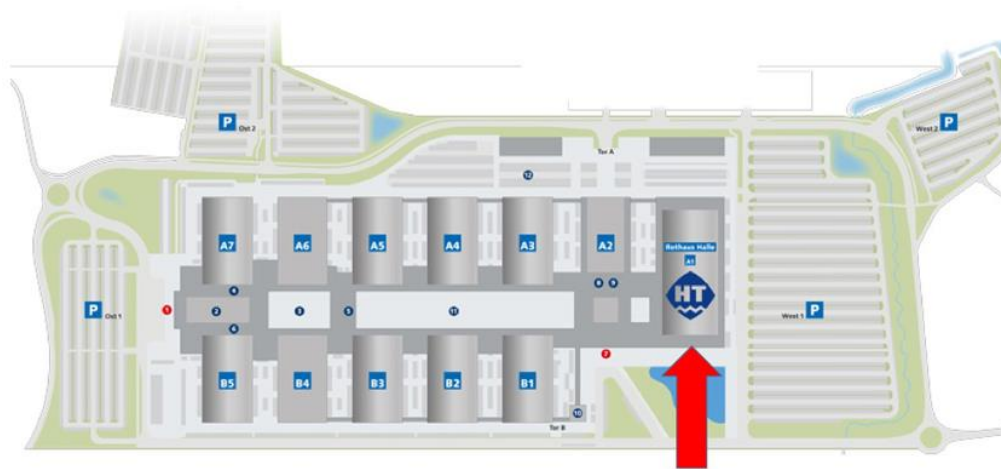


András Bednár  
+43699 121 77 243



Walter Salzwimmer  
+43699 121 77 245

## A BÜCHLER - csapat örömmel várja Önt a FAKUMA 2017 vásáron!



BÜCHLER



ÜDVÖZÖLJÜK A  
MŰANYAG-FRÖCCSÖNTŐ  
GÉPEK EGYIK PIACVEZETŐ  
GYÁRTÓJÁNÁL

A Haitian Plastics Machinery Ltd., a Haitian International Holdings Ltd. leányvállalata, világelső a műanyagfeldolgozó ipar közepes és magas szegmensű fröccsöntőgépeinek gyártásában. Alkalmazásközpontú kutatás és fejlesztés, piacépes ajánlatok és jövőbemutató megoldások – ez a hivatásunk. Immár 50 éve.

A Haitian az eladott darabszámokat tekintve a világ legnagyobb fröccsöntőgép gyártója. **2016-ban összesen 29.500 gép került legyártásra az összesen 1.300.000 m<sup>2</sup> összerületű gyártócsarnokokban, melyeket 130 országba szállítottak ki világszerte.** A forgalom szerinti piacvezető szerep a gép standardok emelésével és ezáltal a nemzetközi piacokon történő konkurenciás pozícionálással érhető.



## Élőben a Fakumán: ZE400-80

A zeres egy orvosi alkalmazásban használatos 19,7 g lövéssúlyú tégelytartót fog gyártani PP alapanyagból. Az 1 üreges szerszámot a [Lohne-i székhelyű Nowack GmbH](#) bocsátotta rendelkezésünkre.



## Elektromos gép integrált szervó hidraulikával

Használja az elektromos fröccsöntés-technológia előnyeit a hagyományosan hidraulikus gépeket igénylő alkalmazások esetében is. A teljesen elektromos [Venus II sorozattal](#) azonos építésű Zeres II sorozat integrált szervó-hidraulikával rendelkezik. A fő mozgások - mint a szerszámmozgás, adagolás és befröccsöntés - elektromosak a melléktengelyek - mint a fúvóka szorító erő, maghúzó, kilőkö - viszont hidraulikus mozgatószűak.

## Élőben a Fakumán: JUII4500/plus –2250

A Jupiter plus 377 g lövéssúlyú ágyrácsot fog gyártani PP alapanyagból. A 8 üreges szerszámot a [Hörstel-i székhelyű OKE Gruppe GmbH](#) bocsátotta rendelkezésünkre



## Kompakt kétlemezes megoldás

A Jupiter II sorozat kompakt építési módjának köszönhetően hihetetlenül helytakarékos és emellett nagyon csendes. Az új decentralizált zárórendszer még dinamikusabbá teszi a záróegységet és jelentősen rövidebb szárazfutási időket eredményez. Az energiatakarékos Mars meghajtás ebben a kategóriában már alapfelszereltség.

## Élőben a Fakumán: MAII900-130

A Mars 20 g lövéssúlyú autóiparban használatos fénycsíkot fog gyártani PMMI alapanyagból. Az 1 üreges szerszámot a [Kleve-i székhelyű Polyoptics GmbH](#) bocsátotta rendelkezésünkre.

## Bestseller és növekedésünk fő záloga

Szervo-hidraulikus bestseller szériánk meghajtása egy teljesen új fejlesztésű, önálló rendszer. Ez teszi a "Mars technológiát" ennyire hatékonyá és biztosít világosan látható előnyöket ismétlési pontosság, precizitás és energiatakarékosság terén a legkülönfélébb alkalmazások és alapanyagok használata mellett. A 2007-ben történt piaci bevezetés óta több mint 160.000 egységet szállítottunk ki.





## Micro CNC sorozat 20 - 120 t záróerejű fröccsöntőgépekhez:

A MICRO CNC robottal kis méretű fröccsöntőgépek rugalmasan és költséghatékonyan automatizálhatók.

A szabad programozhatóság (FPG-programozás), amellyel minden TecnoMatic Robot rendelkezik, egyszerű és intuitív módon teszi lehetővé akár nagyon hosszú és komplex programok írását is.



## Compact sorozat 60 - 850 t záróerejű fröccsöntőgépekhez:

A Compact sorozat NC robotjai ideális partnerek a fröccsöntési eljárás során használt termoplasztikus alapanyagok feldolgozásának automatizálásához.

A legjobb alkatrészeket tartalmazó robotok kiválasztása mellett a gyártási technológiák optimalizálásával kiemelkedő ár-érték arány érhető el. Beállítása egyszerű és intuitív. A lehetőségek határtalanok, így a ciklusok is tetszőlegesen komplexek és hosszúak lehetnek.



## Steel sorozat 100 - 4000 t záróerejű fröccsöntőgépekhez:

A STEEL nagy teljesítményű lineáris robotok a TecnoMatic több mint harminc éves műanyagfeldolgozási automatizálásban szerzett tapasztalata alapján fejlesztette. A sorozat a műszaki és elektromos téren történt folyamatos fejlesztés eredménye. A megnövelt sebesség, rezgés kontroll, nagy mozgatható tömeg ezt a sorozatot a legmagasabb műszaki színvonalat emeli.

## MAGUIRE - B3 / 3115



**A WSB MB – Micro Blender:** 4 db levehető függőleges szeleppel ellátott anyagtölcsérből áll. Az anyagtölcséreket egy kompakt és erős fém alvázra szerelték fel, ami a mérőcellát és a keverőt is magában foglalja. Alkalmas 4 komponenshez és 45 kg/h teljesítményhez.



**A WSB 240 R:** Egy 2 tolózárallal ellátott megosztott anyagtölcsér a nagyobb és két levehető függőleges szeleppel ellátott anyagtölcsér a kisebb anyagáramláshoz. Az anyagtölcséreket egy kompakt és erős fém alvázra szerelték fel, ami a mérőcellát és a keverőt is magában foglalja. Alkalmas 4 komponenshez és 400 kg/h teljesítményhez.



**Vákumszárító VBD 150:** Szárítás akár 500 kg/h teljesítménnyel - 6x gyorsabb és fele annyi energiát használ mint egy hasonló molekulaszűrős szárító. Megújult design forgó kaniszterek nélkül, a mozgó alkatrészek számát minimálisra csökkentették.



## - Granulátumszárítás 2.0 - B3 / 3214 - es csarnok



- A SIMAR által bemutatott új 2.0 szárítógeneráció optimális energiahatékonysággal és megnövekedett üzembiztonsággal győzi meg a felhasználókat. Az eDry ezeket az előnyöket innovatív vezérlőelemekkel kombinálja, melyek az üzemi adatok egyszerű ellenőrizhetőségében tükröződnek vissza.

- Két-patronos szárazlevegős szárító ECO Technológiával
- Közel állandó harmatpont -65°C-ig
- Nincsenek klimatikus körülmények miatti ingadozások
- Felhasználóbarát érintőkijelzős SPS vezérlés
- Folyamatvezérelt szerviztervező



Letölthető SIMAR információk



fröccsöntőgépek 40 -  
6500 t -ig, hőrelágyuló-  
hőrekeményedő – PVC –  
szilikon anyagokhoz

Halle: A 1  
Stand: 1101-1103



automatizáció fröccsöntőgépekhez  
20-5000t záróerőtartományban  
robottechnika érintőképernyővel  
enguszelszedő robotok

Halle: A 7  
Stand: 7405



műanyagipari aprítók-darálók  
engusz és darabkiszedő  
készülékek, finomdaráló berendezés,  
por szétválasztó berendezés

Halle: A 1  
Stand: 1101-1103



gravimetrikus színadagolók  
vákuumszárítók

Halle: B 3  
Stand: 3115



rendszer-hűtőegységek 5 kW – 1.400 kW

Halle: A 7  
Stand: 7214



felszívó- és színezőkészülékek  
szárzlevegős szárítók  
anyagbevonó berendezések  
kis konténer

Halle: B 3  
Stand: 3214



fém szétválasztó

Halle: A 6  
Stand: 6306



levegős anyagszárítók  
darálmány előkészítő berendezés

Halle: A 1  
Stand: 1101-1103



térfogat és grammadagolás  
mesterkeverők  
5 től 25000 g/h –ig.

Halle: A 3  
Stand: 3008



szerszámtemperálók  
vizes 200°C- ig  
oil → 350°C

Halle: A 4  
Stand: 4212



szállítószalagok, Szállítás technika

Halle: FW  
Stand: FW-03