

# DOSEURS MÉLANGEURS GRAVIMÉTRIQUES

La gamme de doseurs  
mélangeurs la plus  
populaire avec près de  
**60 000 unités vendues**  
dans le monde.



GUIDE PRODUITS

10 SÉRIES DE DOSEURS  
MÉLANGEURS PLUS DE  
120 MODÈLES



**60K**

PROCHE DE DOSEUR  
MELANGEURS  
60K VENDUS



“

Nos priorités pour le design,  
par ordre d'importance sont :  
les performances, la facilité d'entretien,  
la simplicité d'utilisation et le prix.

”

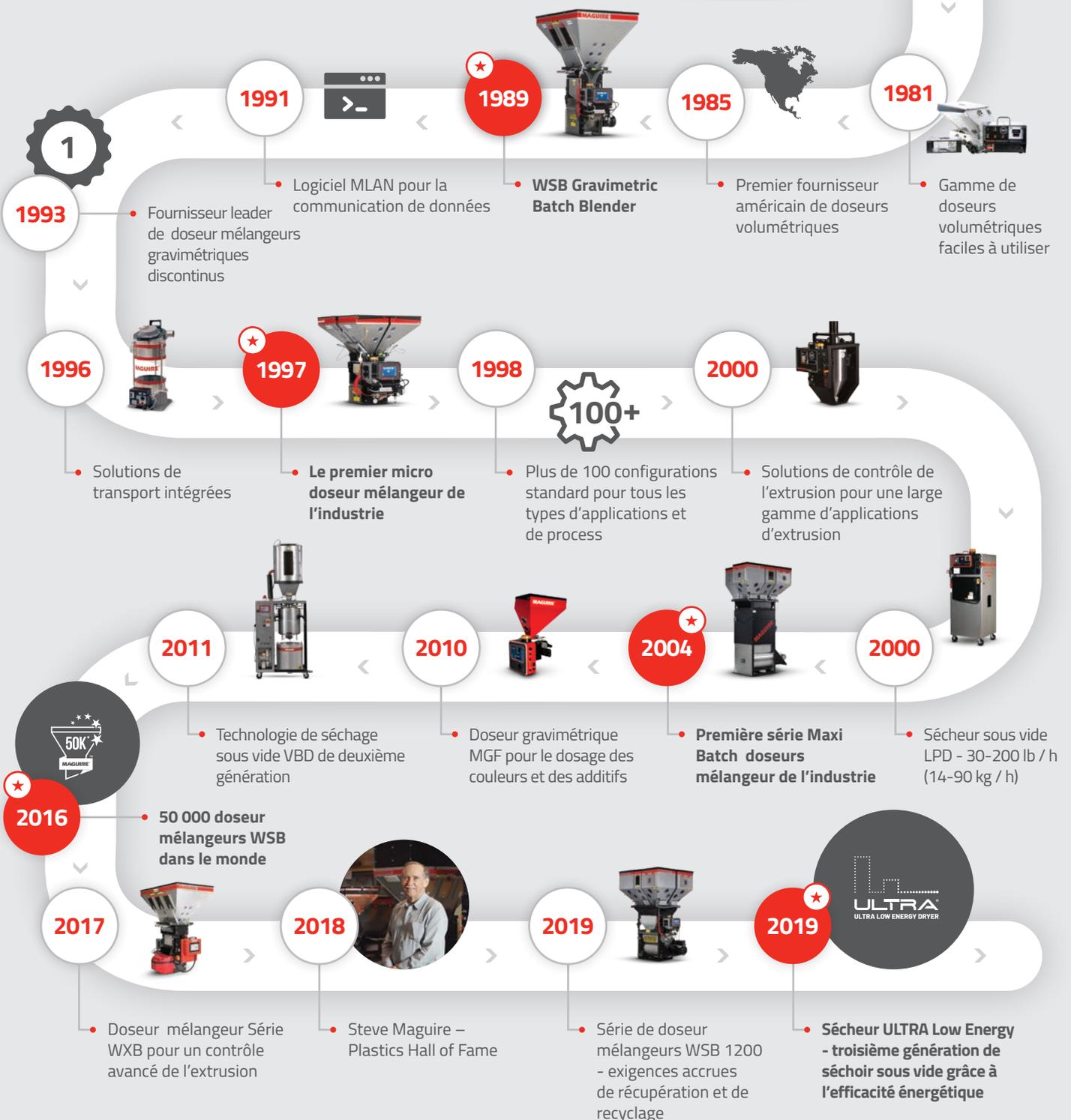


# Les doseurs mélangeurs gravimétriques les plus populaires au monde

**Les principes fondamentaux de la conception ont toujours été la précision, le retour rapide sur investissement et la facilité d'utilisation.**

Pour tous nos produits, le matériel est en constante évolution, robuste et fiable et un logiciel intégré garantissant une amélioration continue des produits.

Grâce à ses principes de conception de base et toujours à l'écoute de ses clients, Maguire continue de façonner et de faire évoluer chaque produit. Tous les produits Maguire bénéficient d'un programme de Garantie, leader de l'industrie, d'une durée de garantie de 5 ans.



# Doseur gravimétrique mono-composant ou doseur mélangeur gravimétrique par lots : comment bien faire son choix ?

Choisir le bon équipement peut entraîner des économies beaucoup plus importantes et une plus grande flexibilité de la production sur une longue durée.

La sélection de la bonne unité de dosage et de mélange des matières est cruciale pour le rendement de la production et le contrôle du coût des matières premières.

Les doseurs gravimétriques et doseur mélangeurs gravimétriques par lots Maguire éliminent la manipulation manuelle et réduisent considérablement les coûts d'exploitation.

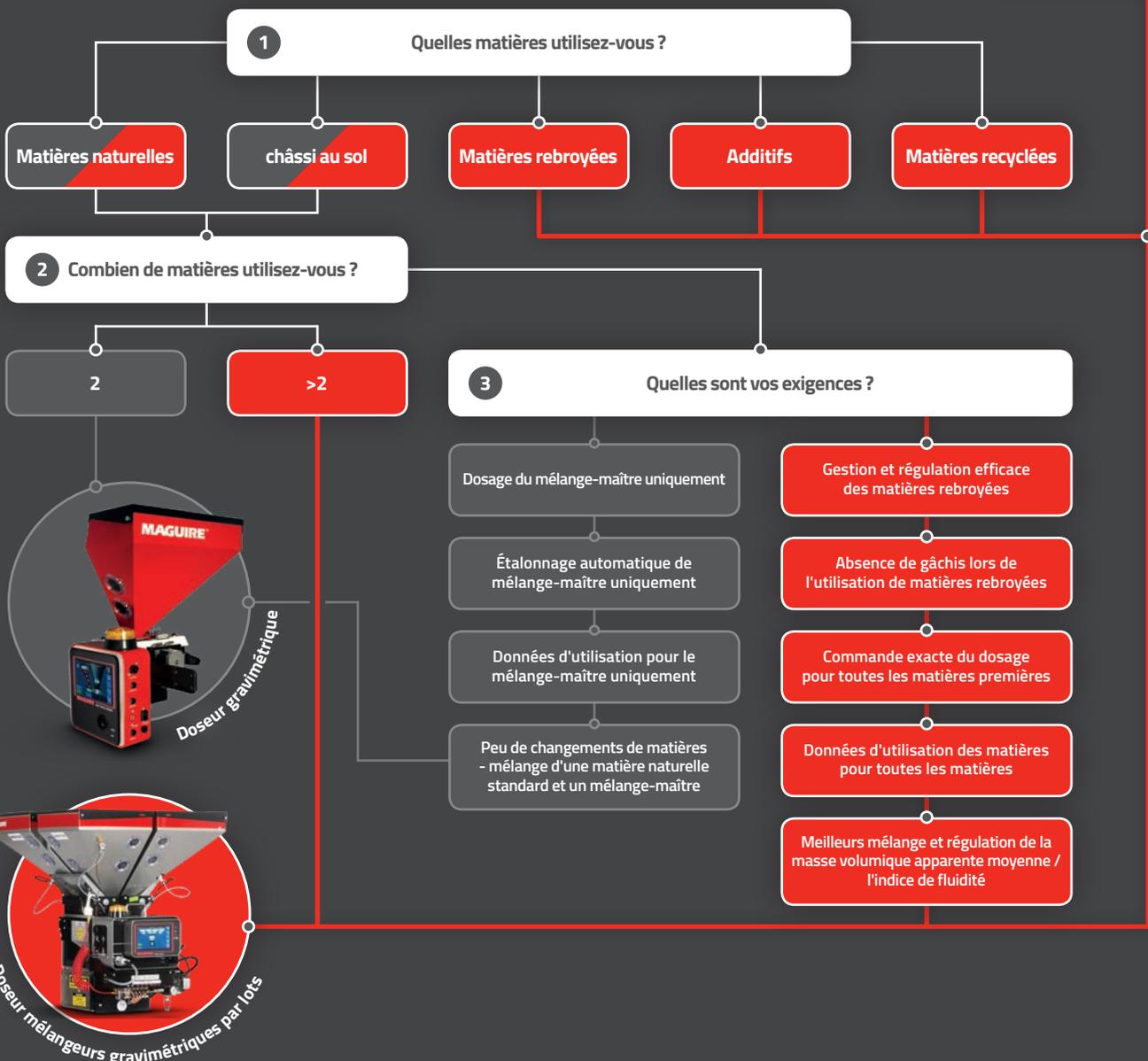
Le choix entre un doseur gravimétrique mono-composant et un doseur mélangeur gravimétrique à plusieurs composants doit s'appuyer sur les exigences de dosage des matières, aussi bien aujourd'hui qu'à l'avenir, ainsi que sur les exigences globales du process et sur le budget.

Les matières premières peuvent représenter jusqu'à 70% des coûts d'exploitation annuels

## Retour sur investissement

Un doseur mono-composant coûte environ deux fois moins cher qu'un doseur mélangeur gravimétrique.

Un doseur mélangeur gravimétrique permet la régulation de 2 matières ou plus, contre 2 max. pour un doseur.



# Pourquoi choisir nos doseur mélangeurs

**Un mélangeur doit résoudre tous vos problèmes de matière première, pas seulement quelques-uns !**

01



Nos doseur mélangeurs contrôlent toutes les matières...  
**Pas seulement une pour deviner les autres.**

02



Nos doseur mélangeurs sont exacts depuis 3 décennies...  
**Nous établissons la norme.**

03



Nos doseur mélangeurs fournissent des données d'utilisation pour toutes les matières...  
**Pas seulement pour une - vous connaissez ainsi l'ensemble de votre process.**

04



Nos contrôleurs sont équipés de nombreuses fonctionnalités de série...  
**Et non de suppléments en option impossibles à ajouter ultérieurement.**

05



Nos doseur mélangeurs assurent l'ajustement pour la consommation de matières rebroyées à chaque lot...  
**Le maximum de matières rebroyées est utilisé.**

06



Nos contrôleurs sont rapides et simples à utiliser...  
**Et non pas lents, avec des systèmes de menus compliqués.**

07



Nos doseur mélangeurs gèrent les vibrations avec efficacité...  
**Sans compromettre l'installation.**

08



Nos doseur mélangeurs sont couverts par une garantie aussi robuste que le système lui-même...  
**Il ne s'agit pas que d'une pirouette marketing.**

09



Nos doseur mélangeurs offrent une solution durable pour vos process...  
**Réduction des rebuts et déchets de matériaux et augmentation de l'efficacité énergétique.**

"60 000 doseur mélangeurs installés permettent au monde d'économiser annuellement 100 millions de dollars grâce à la réduction du coût des matières et 600 millions grâce à l'augmentation de la productivité dans les usines, tout cela au bénéfice des clients."



# Vue d'ensemble de la gamme de doseur mélangeurs

10 séries de doseur mélangeurs avec plus de 120 modèles adaptés à chaque process et application. Maguire propose plus de modèles que tout autre fabricant, avec des solutions prêtes à l'emploi et plus de 30 ans d'expérience des applications intégrées.



1

## Série MB

**Capacité de débit**  
Jusqu'à : 45 kg/h

- 5 modèles disponibles
- Idéal pour petites machines d'injection
- Vanne guillotine en angle pour le bon écoulement de la matière rebroyée
- Toutes les chargeurs sont amovibles pour un nettoyage rapide et des changements faciles
- Jusqu'à 4 matières.



2

## Série 100MP

**Capacité de débit**  
Jusqu'à : 160 kg/h

- 5 modèles disponibles
- Pour petites machines de moulage par injection et soufflage, petites extrudeuses
- Vanne guillotine en angle pour le bon écoulement de la matière rebroyée
- Toutes les chargeurs sont amovibles pour un nettoyage rapide et des changements faciles
- Jusqu'à 6 matières



3

## Série 100

**Capacité de débit**  
Jusqu'à : 200 kg/h

- 7 modèles disponibles
- Pour machines de moulage par injection et soufflage, extrudeuses
- Chargeurs fixes haute capacité – chargeurs à 4, 5 ou 6 compartiments pour les matières
- Chargeurs amovibles pour changement rapide de colorant
- Jusqu'à 6 matières



4

## Série 200

**Capacité de débit**  
Jusqu'à : 400 kg/h

- 12 modèles disponibles
- Pour machines de moulage par injection et soufflage, extrudeuses, stations de mélange centralisées
- Chargeurs fixes haute capacité – chargeurs à 2, 4, 5 ou 6 compartiments pour les matières
- Chargeurs amovibles pour changement rapide de colorant
- Jusqu'à 8 matières



5

## Série 400

**Capacité de débit**  
Jusqu'à : 650 kg/h

- 12 modèles disponibles
- Pour machines de moulage par injection et soufflage, extrudeuses, stations de mélange centralisées
- Chargeurs fixes haute capacité – chargeurs à 2, 4, 5 ou 6 compartiments pour les matières
- Chargeurs amovibles pour changement rapide de colorant
- Jusqu'à 8 matières



6

## Série 900

**Capacité de débit**  
Jusqu'à : 1400 kg/h

- 21 modèles disponibles
- Pour machines de moulage par injection et soufflage, extrudeuses, stations de mélange centralisées
- Chargeurs fixes haute capacité – chargeurs à 2, 4, 5 ou 6 compartiments pour les matières
- Grand choix de doseurs additionnels pour les applications de dosage spécialisées
- Chargeurs amovibles pour changement rapide de colorant
- Jusqu'à 8 matières



7

## Série 1800

**Capacité de débit**  
Jusqu'à : 2000 kg/h

- 21 modèles disponibles
- Pour grosses machines de moulage par injection et soufflage, extrudeuses, stations de mélange centralisées
- Chargeurs fixes haute capacité – chargeurs à 2, 4, 5 ou 6 compartiments pour les matières
- Grand choix de doseurs additionnels pour les applications de dosage spécialisées
- Chargeurs amovibles pour changement rapide de colorant
- Jusqu'à 8 matières



8

## Série 1200

**Capacité de débit**  
Jusqu'à : 2450 kg/h

- 2 modèles disponibles
- Pour grosses machines de moulage par injection et soufflage, extrudeuses, stations de mélange centralisées
- Conceptions de dosage spécialisées idéales pour une combinaison de granulés, de poudres, de liquides en flocons ou d'autres matériaux difficiles qui nécessitent un contrôle précis
- Grand choix de doseurs additionnels pour les applications de dosage spécialisées
- Jusqu'à 12 matières



9

## Série 2400

**Capacité de débit**  
Jusqu'à : 3000 kg/h

- Unité de base avec plusieurs configurations et choix de chargeurs / doseurs
- Pour grosses machines de moulage par injection et soufflage, extrudeuses, stations de mélange centralisées
- Conceptions de dosage spécialisées idéales pour les matières à basse masse volumique / écoulement difficile telles que les matières rebroyées / les flocons / la sciure de bois
- Grand choix de doseurs additionnels pour les applications de dosage spécialisées
- Jusqu'à 12 matières



10

## Série 3000

**Capacité de débit**  
Jusqu'à : 5000 kg/h

- Unité de base avec plusieurs configurations et choix de chargeurs / doseurs
- Pour grosses machines de moulage par injection et soufflage, extrudeuses, stations de mélange centralisées
- Conceptions de dosage spécialisées idéales pour les matières à basse masse volumique / écoulement difficile telles que les matières rebroyées / les flocons / la sciure de bois
- Grand choix de doseurs additionnels pour les applications de dosage spécialisées
- Jusqu'à 12 matières

i

### Capacité de débit

Déterminés par le nombre de matériaux dans un mélange, le format, le flux et la densité des matières premières, et l'installation du process.

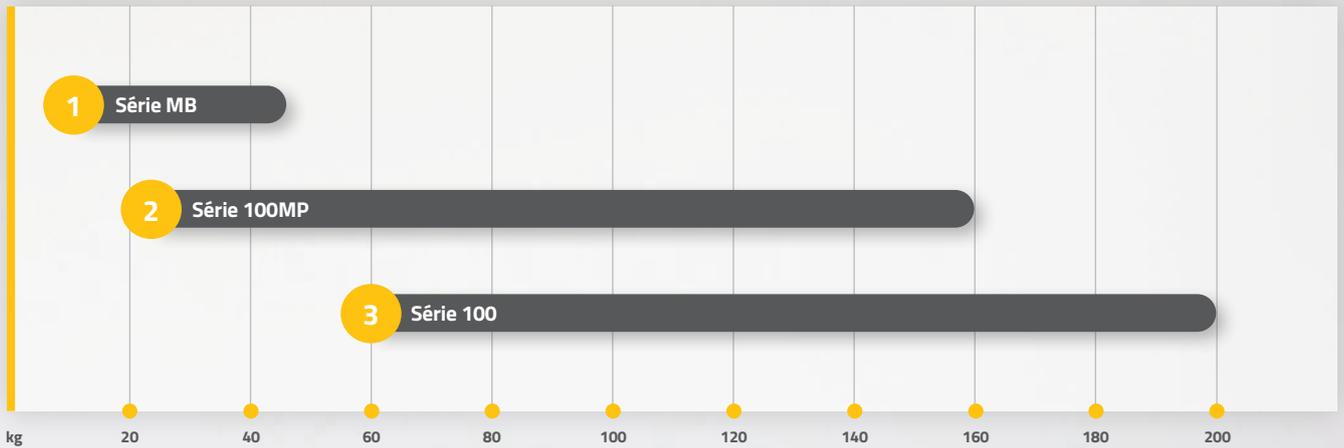
**Un doseur mélangeur pour chaque process et chaque application**

- plus de modèles que tout autre fabricant avec des solutions prêtes à l'emploi issues de notre expérience.



Rendez-vous sur [www.maguire.com](http://www.maguire.com) pour télécharger nos fiches techniques relatives aux produits.

**TABLEAU CAPACITE: 200 kg/h**



**TABLEAU CAPACITE: 2000 kg/h**



**TABLEAU CAPACITE: 5000 kg/h**



# Doseur Mélangeur WSB - Pour toutes les applications d'injection et d'extrusion

**Fonctionnement simple – Charger, régler, doser et mélanger.** Chargez les chargeurs de matières rebroyées / matières naturelles / colorants et additifs. Réglez le pourcentage de la recette pour chaque matière. Lancez le doseur mélangeur et le système pèsera automatiquement chaque matière par lot, puis mélangera un lot après l'autre directement dans votre process.



1

## Grande précision

- Précision élevée du dosage
- $\pm 0,1\%$  pour un réglage à 1 %
- Toutes les matières sont contrôlées avec la même précision
- La précision est ajustée de manière dynamique avec les changements de masse volumique / débit

2

## Logiciel intuitif de contrôle

- Le système contrôle l'exactitude de la recette totale
- Ajustement automatique du dosage
- Commande automatique de correction des erreurs

3

## Régulation des matières rebroyées

- Logiciel et matériel efficaces de régulation des matières rebroyées
- Gestion par le système des débits et de la disponibilité des matières rebroyées
- Options pour la maximisation de la consommation de matières rebroyées et la minimisation de colorant en cas de présence de couleur dans les matières rebroyées

4

## Régulation des colorants et des additifs

- Dispositifs de dosage de précision pour une régulation exacte et répétable
- Logiciel intégré pour optimiser l'exactitude du dosage par rapport au mélange global
- Économies de 30 % ou plus par rapport à un dosage manuel/volumétrique

WSB 440  
MODÈLE



5

## Gestion des vibrations

- Capacité éprouvée du système à gérer l'exactitude dans les environnements soumis à des vibrations
- Commandes et fonctionnalités uniques pour l'amélioration des conditions environnementales même extrêmes
- Dosage et mélange précis même dans les environnements soumis à de fortes vibrations

6

## Pilotage intégré des chargeurs

- Un contrôleur à écran tactile permet la commande simple du transport matière vers et depuis le doseur mélangeur
- Contrôleur tactile simple et convivial
- Gestion du transport, du dosage et du mélange avec un seul contrôleur

7

## Solutions standard pour chaque process

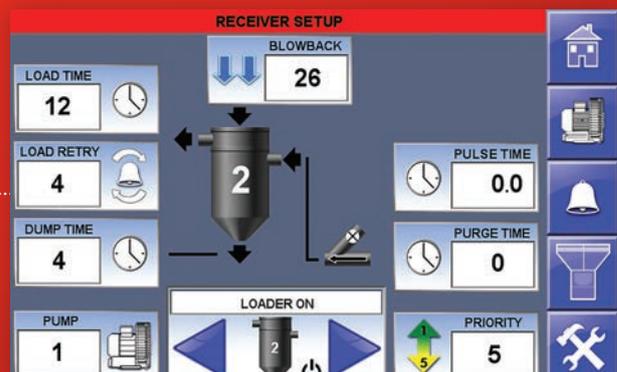
- Montage sur des fourreaux mélanges optimaux dans les applications de moulage
- Plage de solutions en ligne et hors ligne pour toutes les applications d'extrusion
- Applications de mélange centralisé

8

## Données complètes sur les matières

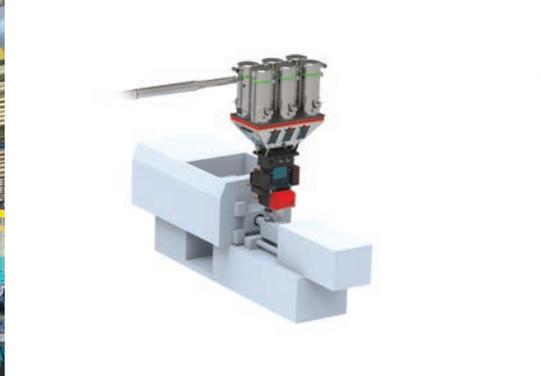
- Le doseur mélangeur mesure chaque gramme de chaque matière dosées
- Données complètes d'exploitation pour le contrôle qualité / le contrôle du process / l'évaluation des coûts / la conformité ISO
- Historique complet des utilisateurs et des alarmes

## Contrôleur 4088 multi-langues





# Process



## ○ Moulage par injection

### Avantages :

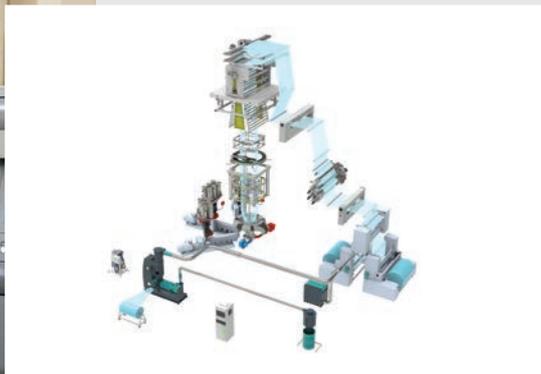
- Gestion des vibrations
- Régulation des colorants et des additifs
- Changement rapide
- Réduction des rebuts



## ○ Moulage par soufflage

### Avantages :

- Régulation du mélange
- Utilisation automatique des matières rebroyées
- Régulation du mélange-maître
- Réduction des coûts
- Contrôle du process



## ○ Extrusion par soufflage (Film)

### Avantages :

- Rentabilité rapide
- Traitement précis du dosage
- Écoulement continu des matières
- Économie de matière



### Extrusion de feuilles

**Avantages :**

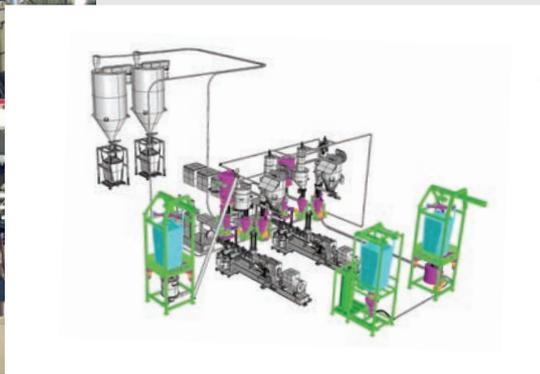
- Rentabilité rapide
- Traitement précis du dosage
- Écoulement continu des matières
- Régulation des matières rebroyées
- Économie de matière



### Extrusion de tuyaux, profilés, fils et câbles

**Avantages :**

- Régulation du flux de matière
- Codeur numérique
- Vitesses de dégagement
- Contrôle du process



### Compoundage

**Avantages :**

- Rentabilité rapide
- Traitement précis de toutes les matières
- Écoulement continu des matières
- Économie de matière

# Contrôleurs

Nous vous présentons le contrôleur de mélangeur de dernière génération le plus intuitif au monde. Le contrôleur Maguire 4088 dispose d'une interface à écran tactile amovible en option avec un logiciel de transport intégré pour réguler le chargement de plusieurs matières dans un mélangeur.

### Avantages du 4088 FlexBus Lite :

- ✓ Commande par molette ou écran tactile classique
- ✓ Commande des chargeurs matière intégrée
- ✓ Capacité supérieure de traitement des données
- ✓ Entièrement rétrocompatible



### 4088 Standard :

- Robuste et convivial
- Réglages faciles à l'aide de molettes numériques
- Affichage multilingue
- Fonctionnalités multiples



### Écran tactile 4088 FlexBus Lite

### LES CONTRÔLEURS SONT TOUS INTERCHANGEABLES

Les contrôleurs Maguire sont interchangeables et rétrocompatibles, ce qui simplifie leur mise à niveau et leur entretien.

Avec près de 60 000 unités en service, dans la plus large gamme d'applications et de process, le logiciel regorge de fonctionnalités en standard. Les contrôles améliorent la maîtrise du dosage et du mélange pour de nombreuses demandes quotidiennes.

Tous nos contrôleurs sont interchangeables et rétrocompatibles pour garantir une mise à niveau facile à la version suivante.

### Anciennes générations de contrôleurs

Contrôleur standard			Contrôleur à écran tactile	
				
<b>Contrôleur 6811</b>	<b>Contrôleur 1212</b>	<b>Contrôleur 4088 standard</b>	<b>Contrôleur à écran tactile</b>	<b>Écran tactile 4088 FlexBus Lite</b>
Écran rouge : de 1991 à 2007	Écran bleu : de 2007 à 2019	Commande standard : à partir de 2019	Écran tactile gén. 1 : de 2009 à 2017	Écran tactile 4088 : à partir de 2017

# Options pour les données

Depuis 1989, Maguire est à l'avant-garde du secteur du mélange et du dosage des matières, en offrant le libre accès aux données de consommation de matière, ainsi qu'aux informations et aux commandes du process.

Les clients disposent d'une sélection étendue de moyens pour intégrer des données parvenant aux doseurs mélangeurs Maguire ou en provenant selon leurs préférences personnelles. Ils peuvent choisir parmi les solutions suivantes.

## Maguire G2 - Logiciel de série

Suite logicielle de série permettant pour l'utilisateur :

- La constitution d'une base de données pour les matières
- La constitution d'une base de données pour les recettes
- L'envoi de nouvelles recettes aux doseur mélangeurs
- Le contrôle de la progression de la production et de la consommation des matières
- Le contrôle des alarmes du doseur mélangeur et des matières ainsi que des changements d'opérateur
- L'établissement de rapports de consommation des matières
- L'intégration de bases de données MySQL (en option)
- La prise en charge de plusieurs langues



Maguire fournit plusieurs méthodes permettant à ses clients de connecter leurs doseurs à des systèmes tiers.

## Protocoles Fieldbus

Les communications industrielles Fieldbus, généralement utilisées entre un API et une machine sont prises en charge par un adaptateur d'interface Fieldbus développé pour Maguire. Les protocoles suivants sont pris en charge :



## Interface tierce de base de données

Connexions aux principales applications de l'industrie par des liaisons SQL ou OPC.

Applications prises en charge : panneaux de contrôle d'un API central, systèmes SCADA, systèmes de contrôle global d'usine, systèmes comptables gérant les stocks de matières premières.

ORACLE®



IBM®  
AS/400®



NAVISION®  
software



# FlexBus Lite

**FlexBus Lite permet la commande par un doseur mélangeur Maguire de jusqu'à 10 chargeurs de matière et 1 pompe à vide avec toutes les fonctionnalités de programmation nécessaires pour le transport matière, le tout intégré au contrôleur du doseur.**

Les cartes FlexBus de la pompe et des chargeurs sont disponibles pour permettre au client d'utiliser une pompe à vide ou un chargeur tierce quelconque et de les commander à partir du mélangeur Maguire.



## Entièrement rétrocompatible

Le contrôleur à écran tactile Maguire 4088 peut facilement être monté sur la plupart des doseurs mélangeurs Maguire déjà installés, adaptant la dernière génération de commandes à du matériel qui peut être vieux de 15 ou 20 ans.



## Commande complète du transport matière

FlexBus Lite, de série sur l'écran tactile 4088, permet une commande centrale du transport matière avec toutes les fonctionnalités proposées par les commandes centrales de système, mais intégrée au doseur mélangeur.

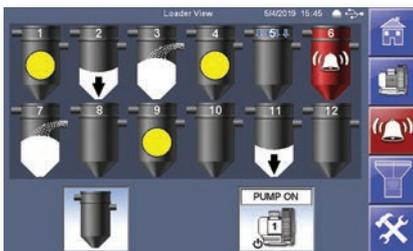


## Fonctionnalités de FlexBus Lite

Les fonctionnalités de FlexBus comprennent des fonctions généralement disponibles seulement dans des commandes centrales d'aspiration, dont le nettoyage de la ligne matière, la hiérarchisation, des interfaces pour les pompes auxiliaires, la gestion facile des temps de chargement des matières, et la configuration et la commande des chargeurs et des pompes.

## Conçu pour être facile d'utilisation

Notre contrôleur à écran tactile 4088 utilise des icônes conviviales pour la navigation dans les menus des chargeurs et des pompes ainsi que dans les modules du doseur mélangeur.

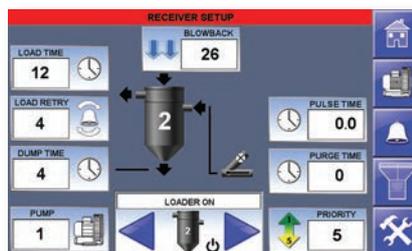


### Écran d'accueil

#### Option de commande par écran tactile

Un affichage intuitif indique les fonctions telles que :

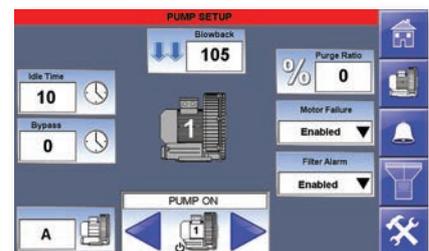
- ✓ Demande du chargeur
- ✓ Vidange du chargeur
- ✓ Remplissage du chargeur
- ✓ Nettoyage du filtre
- ✓ Alarme



### Fonctionnalités des chargeurs

#### Fonctionnalité du système complet

La configuration des chargeurs vous permet de commander les fonctionnalités du système complet pour chaque chargeur en matière de temps de chargement, de nouvelles tentatives, de temps de vidange, de contrôle des filtres, de nettoyage de la ligne et de hiérarchisation.



### Fonctionnalités des pompes

#### Accès facile à toutes les fonctionnalités

Configuration des pompes avec accès facile à toutes les fonctionnalités pour une commande complète des pompes avec des options de sauvegarde, commutation simple, commandes de dérivation, nettoyage de filtre, purge et contrôle des alarmes.

# Chargement des matières

Maguire propose plusieurs options de transport de matières pour charger les matières premières dans le doseur mélangeur. Celles-ci vont de chargeurs pour une seule unité à des solutions complètes pour système central de matières. En voici quelques exemples :

## ML Series Chargeur Venturi



- Chargeur venturi compact pour un chargement à faible débit
- Modèles pour le chargement de 1 à 4 stations de matière
- Options d'alarmes et d'adaptateurs pour l'adaptation à différentes tailles de chargeurs
- Idéal pour le chargement des mélanges-maîtres et des additifs à côté de la machine

## MLS Système multi-chargeurs



- Transport central localisé à côté de la machine
- Flexible et compact – 3 tailles de pompe à vide de 1 HP/0,75 kW à 11 HP/7,5 kW
- Gamme de chargeurs Clear-Vu pour un contrôle visuel facile du chargement
- Compatible avec les commandes de système FlexBus et FlexBus Lite

## GHL Chargeur verre monophasé



- Chargeur autonome Clear-Vu de 3.75 L ou 7 L
- Moteur monophasé
- Contrôle facile du chargement et nettoyage/accès facile
- Idéal pour le chargement d'une matière principale sur une seule station

## GHR Chargeur verre centralisé



- Capacités de chargeur de 3.75 L, 7 L ou 14 L
- Conception Clear-Vu pour un contrôle facile du chargement / un nettoyage et un accès faciles
- Option de décolmatage pour le nettoyage en profondeur du filtre
- Interface FlexBus ou interface 24 V CC / 110 V pour les systèmes tiers

## GSL Chargeur brushless



- GSL-12 300 kg/h ou GSL-19 450 kg/h
- Couvercle inclinable pour un accès/nettoyage facile
- Filtre industriel avec nettoyage du filtre
- Moteur sans balais robuste pour un chargement autonome à haut débit

## FlexBus Boîtier de chargeur



- Interface de commande pour les systèmes centraux FlexBus Lite / FlexBus
- Permet une interface tierce en 24 V CC
- Conversion facile de chargeur tierce pour un fonctionnement sur FlexBus
- Montage rétroactif rapide et facile

## LowPro Chargeur



- Très faible encombrement
- Simplicité d'accès
- Plusieurs tailles de chargeurs
- Idéaux pour les applications en salle basse et les solutions autonomes pour 3 ou 4 matières

## FlexBus Boîtier de pompe



- Interface de commande pour les systèmes centraux FlexBus Lite / FlexBus
- Permet une interface tierce en 24 V CC
- Conversion facile de pompe à vide tierce pour un fonctionnement sur FlexBus
- Montage rétroactif rapide et facile

# Appareils de dosage et de distribution

Les dispositifs de dosage et de distribution de Maguire permettent de doser une plage flexible de pourcentages pour différents types de matériaux avec une précision et un contrôle maximum.

CIBLE PONDÉRALE  
ÉLEVÉE

Vannes tiroirs  
3" x 6" (1200 G)



Dispositif de distribution standard pour matières à écoulement libre.

Vanne pivot pour  
grands volumes



Vanne de distribution de granulés pour applications à haut débit.

Vanne guillotine  
en angle



Pour les matières rebroyées à faible débit ou les volumes importants de granulés.

Doseur pour poudre /  
sciure de bois



Pour les poudres de faible masse volumique apparente, modèle AWF/64.

CIBLE PONDÉRALE  
INTERMÉDIAIRE

Vannes tiroirs  
2" x 3" (1200 G)



Dispositif de distribution standard pour matières à écoulement libre.

Vanne pivot



Vanne verticale pour chargeurs amovibles.

Doseur additionnel  
pour granulés



Doseur additionnel – 3 tailles – pour le dosage des granulés d'additif et de mélange-maître.

Doseur additionnel  
pour poudres



Doseur additionnel – 3 tailles – pour le dosage des additifs en poudre à écoulement libre.

CIBLE PONDÉRALE  
BASSE

Micropulse



Vanne verticale pour faible dosage (10 g ou moins).

Doseur additionnel  
pour granulés



Doseur additionnel – 3 tailles – pour le dosage des granulés d'additif et de mélange-maître.

Doseur additionnel  
pour poudres



Doseur additionnel – 3 tailles – pour le dosage des additifs en poudre à écoulement libre.

Doseur additionnel  
pour colorants liquides



Pompe à colorant liquide intégrée au mélangeur pour la distribution de colorants liquides et d'additifs.

Extensions de  
chargeurs



Gamme de tailles d'extensions pour différents modèles de chargeur, pour l'augmentation de la capacité de stockage.

Dévoteurs



Gamme de déviateurs pour aider au maintien d'un écoulement constant de matières rebroyées/flocons.

Alarme de niveau  
bas de chargeur



Capteurs de niveau bas de chargeur avec 1 à 6 positions pour l'alerte en cas de niveau bas critique de matière dans les chargeurs.

Support de chargeur  
amovible



Support pour 2 chargeurs amovibles, pour un accès et une dépose faciles de la chargeurs.

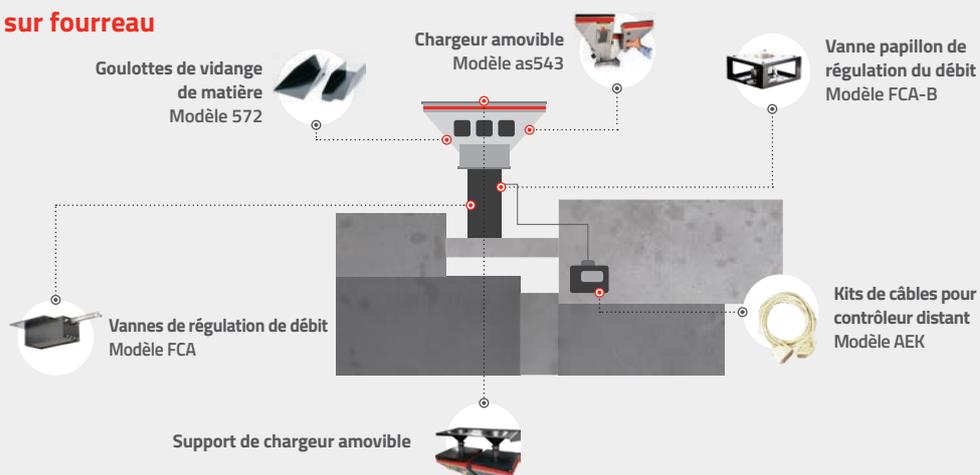
# Configuration du produit : options d'installation

En général, il existe 3 manières d'installer un doseur Maguire pour le process. Maguire propose une gamme d'accessoires d'assistance selon vos préférences.

## WSB / WXB - Montage sur fourreau

### Avantage de l'installation

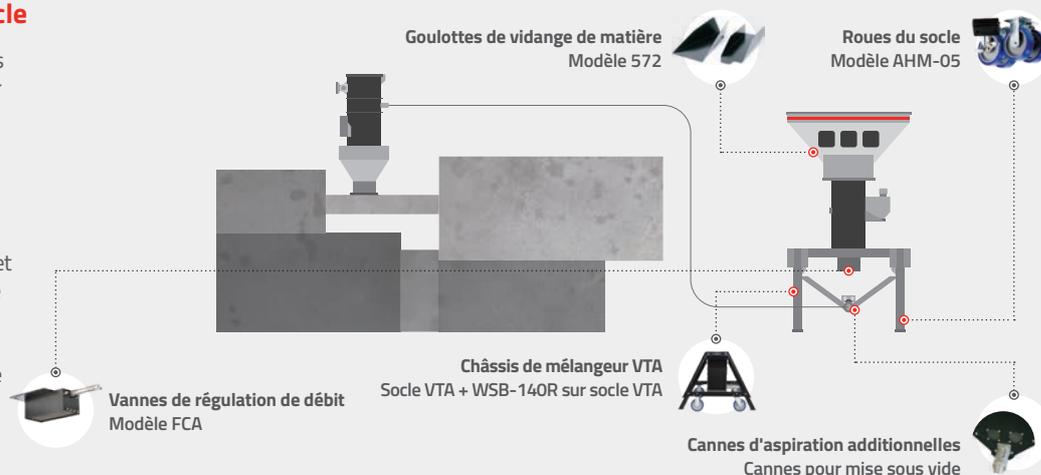
- Montage de la machine sur fourreau idéal pour une régulation optimale du mélange, un minimum de nettoyage lors des changements de matière, une utilisation maximisée de l'espace autour de la machine de traitement.



## WSB - Montage sur socle

**Avantage de l'installation** - Les doseur mélangeurs montés sur châssis permettent un accès facile à côté de la machine pour les changements de matière et le nettoyage.

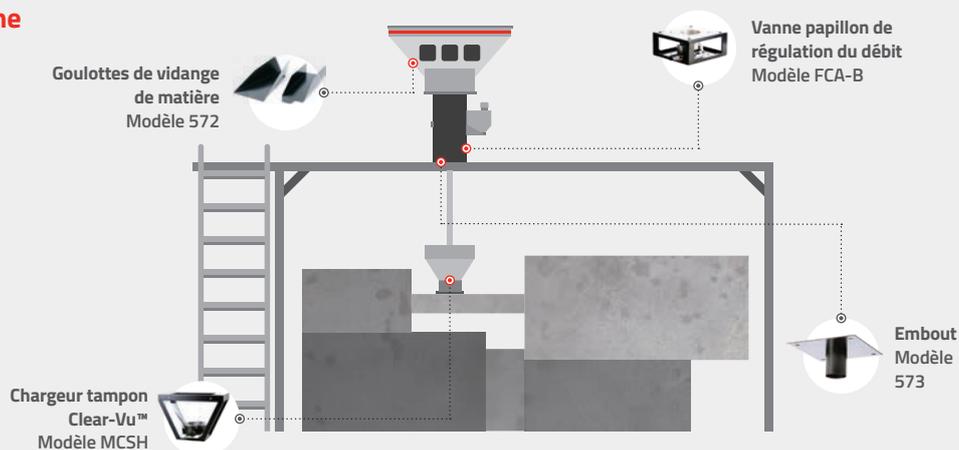
**Régulation du débit** - La vanne FCA située entre le mélangeur et le châssis assure le maintien de la matière dans la chambre de mélange pour un bon mélange avant l'évacuation automatique dans le bac à matière situé dessous.



## WSB - Montage sur mezzanine

**Avantage de l'installation** - Les doseur mélangeurs montés sur mezzanine permettent un accès facile au-dessus de la machine pour les changements de matière et le nettoyage.

**Régulation du débit** - La vanne papillon FCA-B située entre le mélangeur et l'alimentation de la machine assure le maintien de la matière dans la chambre de mélange pour un bon mélange avant l'évacuation automatique dans la machine.



# Où nous trouver

Avec notre réseau étendu d'agents et de distributeurs à travers le monde, nous visons à soutenir nos clients autant que possible localement.

-  Siège social Maguire
-  Agents et distributeurs



## Contacter nos équipes

**Maguire USA**  
Aston, PA, États-Unis  
T : +1 610 459 4300  
F : +1 610 459 2700  
E : info@maguire.com

**Maguire Canada**  
Ontario, Canada  
T : +1 905 879 1100  
F : +1 905 879 1101  
E : info@maguirecanada.com

**Maguire Europe**  
Staffordshire, Royaume-Uni  
T : +44 1827 338 280  
F : +44 1827 338 285  
E : info@maguire-europe.com

**Maguire IMEA**  
Dubai, Émirats Arabes Unis  
T : +971 4 881 6700  
E : info@maguire-imea.com

**Maguire Asia**  
Singapour  
T : +65 6848 7117  
F : +65 6542 8577  
E : magasia@maguire-products.com.sg

**Maguire China**  
Shanghai  
T : +86 21 5882 3410  
F : +86 21 5882 3420  
E : amber@maguirechina.com

**Maguire Taiwan**  
Taichung City 435  
T : +886 4 2658 1535  
E : mptw.mgmt@maguire.tw

### Restez connecté :

-  @MaguireProducts
-  Maguire-Products
-  MaguireProducts

**Des innovations pour  
la manipulation des  
matières premières  
depuis plus de 40 ans**  
- Mélange, séchage,  
dosage et transport.

“

**60 000 DOSEURS MÉLANGEURS INSTALLÉS  
PERMETTENT AU MONDE D'ÉCONOMISER  
ANNUELLEMENT 100 MILLIONS DE DOLLARS  
GRÂCE À LA RÉDUCTION DU COÛT DES MATIÈRES  
ET 600 MILLIONS GRÂCE À L'AUGMENTATION DE  
LA PRODUCTIVITÉ DANS LES USINES, TOUT CELA  
AU BÉNÉFICE DES CLIENTS.**

**STEVE MAGUIRE, FONDATEUR ET PRÉSIDENT  
MAGUIRE PRODUCTS INC.**

”

**[WWW.MAGUIRE.COM](http://WWW.MAGUIRE.COM)**



**MAGUIRE**<sup>®</sup>  
*Intelligent Simplicity*