

1.1 Technische Daten

Maschinentyp		80 M/T2		
Internationale Größe		805-308		
Schließeinheit				
Schließkraft	kN	805		
Formzufuhrkraft	kN	32,5		
Formöffnungskraft	kN	60,3		
Formöffnungsweg max.	mm	430		
Plattenabstand max.	mm	680		
Plattenabstand min.	mm	250		
Lichte Weite zw. Holmen (h x v)	mm	410 x 358		
Holmdurchmesser	mm	63		
Auswerferkraft stoßend / ziehend	kN	18,1 / 12	38 / 26,7 (4)	
Auswerferhub max.	mm	130	150 (4)	
Größe der Aufspannplatten	mm	560 x 560		
Spritzeinheit				
Schneckendurchmesser	mm	36	42	48
Schnecken-L/D- Verhältnis	—	23	20	17
Spez. Spritzdruck	bar	2085	1532	1173
Theor. Hubvolumen	ccm	147,6	200,9	262,4
Kompressionsverhältnis	—	2,2	2,2	2,3
Spritzgewicht PS (1)	g	132	179	234
Einspritzkraft	kN	212,3	212,3	212,3
Schneckenhub	mm	145	145	145
Schneckendrehmoment	Nm	510	400 (2)	
Schneckendrehzahl	1/min	10-320	10-365 (2)	
Schneckenrückzugskraft	kN	46,2		
Düsenanlagekraft	kN	65,3		
Düsenhub	mm	250		
Heizleistung (3)	W	3 x 3205 + 520 + 250		
Granulatbehälter	Liter	58		
Antrieb				
Pumpenmotor	kW	15		
Betriebsdruck max. / min.	bar	160 / 11		
Trockenlauf n. Euromap	1/min	28		
Install. Gesamtleistung (3)	kW	25,4		
Ölbehälter	Liter	290		
Abmessungen				
Länge	mm	4145		
Breite	mm	1214		
Höhe	mm	2075		
Aufstellfläche	m ²	5,1		
Ges. Gewicht ohne Öl	kg	3250		
Anschluß Formkühlung	—	R 1/2"		
Anschluß Ölkühlung	—	R 3/4"		
Geräuschniveau max. / min.	dB (A)	71 / 62		

(1) Theor. Hubvolumen x 0,91

(2) 510 Nm, 320 rpm – 315 ccm Motor 400 Nm, 365 rpm – 250 ccm Motor

(3) Standardplastifizierung

(4) Zusatzeinrichtung