

GRAVIMETRISCHE MISCHER





60K

ÜBER 60.000 MISCHER WELTWEIT VERKAUFT





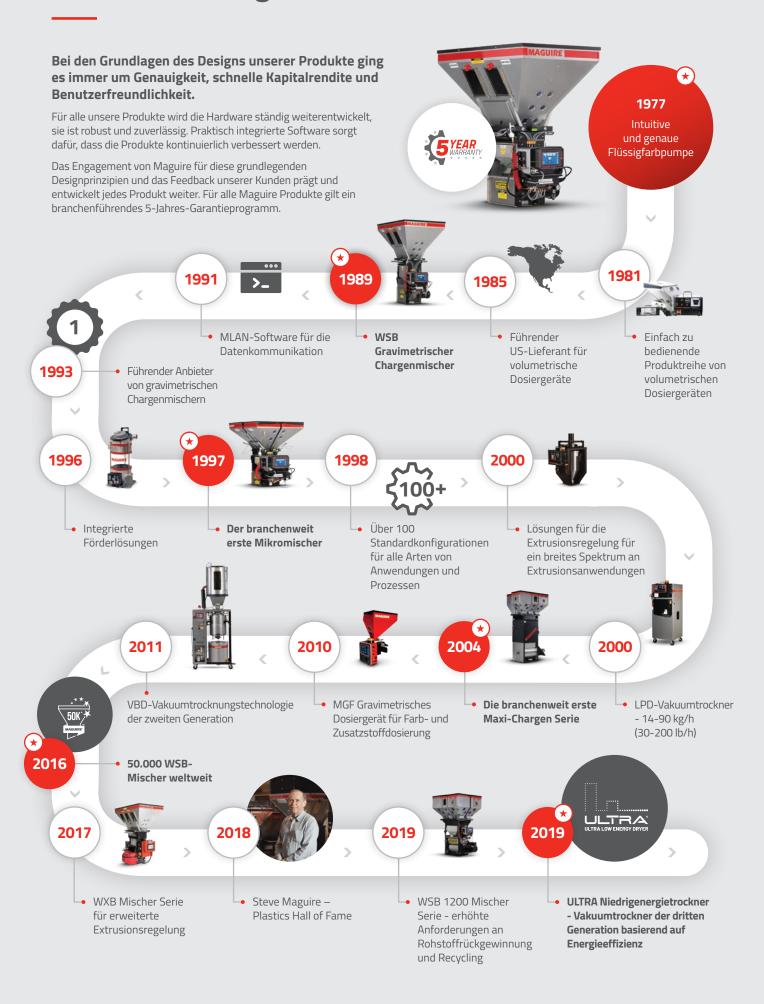


44

Unser Fokus für Design, in der Reihenfolge der Wichtigkeit ist: Leistung, Wartungsfreundlichkeit, Benutzerfreundlichkeit und Preis.



Die beliebtesten gravimetrischen Mischer der Welt



Gravimetrisches Dosiergerät oder gravimetrischer Chargenmischer: So treffen Sie die richtige Auswahl

Die Auswahl der richtigen Ausrüstung könnte zu erheblichen Einsparungen und mehr Flexibilität in der Produktion über viele Jahre hinweg führen.

Die Auswahl der richtigen Dosier- und Mischungsregelung für Ihre Materialien ist entscheidend für eine effiziente Produktion und die Kontrolle der Rohstoffkosten.

Mit gravimetrischen Dosiergeräten und gravimetrischen Chargenmischern von Maguire entfällt die manuelle Handhabung und die Betriebskosten werden erheblich reduziert.

Die Auswahl eines einzelkomponenten, gravimetrischen Dosiergeräts oder eines mehrkomponenten gravimetrischen Mischers sollte auf der Basis der heutigen und zukünftigen Anforderungen an die Materialdosierung sowie der allgemeinen Anforderungen in Bezug auf den Gesamtprozess und das Budget erfolgen.

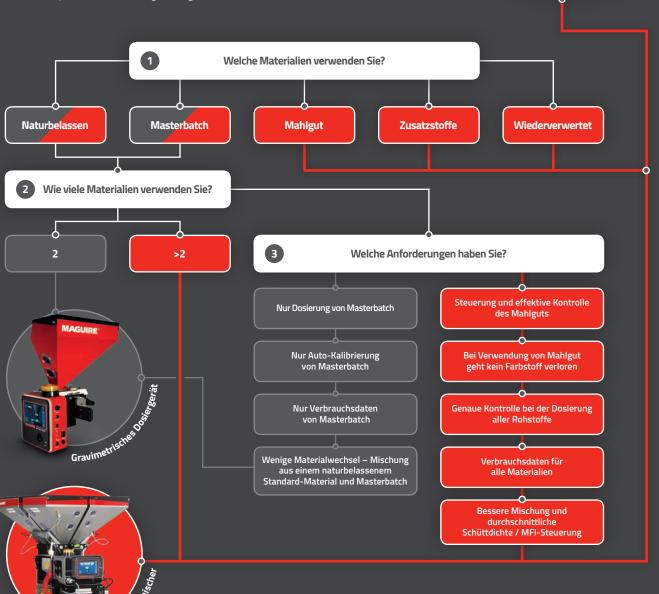
Gravimetrischer Ch

Rohstoffe machen bis zu 70 % der jährlichen Betriebskosten eines Verarbeiters aus

Return on Investment

Ein Dosiergerät kostet etwa halb so viel wie ein gravimetrischer M<u>ischer</u>

Mit einem gravimetrischen Mischer können zwei oder mehr Materialien gesteuert werden, mit einem Dosiergerät maximal zwei.



Das spricht für unsere Mischer

Ein Mischer sollte ALLE Ihre Rohstoffprobleme lösen. Nicht nur einige davon!

01



Unsere Mischer steuern alle Materialien... Nicht nur eines und der Rest wird geschätzt.



Unsere Mischer arbeiten genau und das schon seit drei Jahrzehnten... Wir setzen die Maßstäbe.

03



Unsere Mischer liefern Verbrauchsdaten für alle Materialien...

> Nicht nur für eines - damit Sie über Ihren gesamten Prozess Bescheid wissen.

04



Bei unseren Bedienelementen gehören viele Funktionen und Merkmale zur Standardausstattung... Keine optionale Zusatzausrüstung, die später nicht mehr hinzugefügt

werden kann.

05



Unsere Mischer passen sich bei jeder Charge an den Mahlgutverbrauch an... Mahlgut wird mit maximalem Mehrwert rückgewonnen.

06



Unsere Bedienelemente sprechen schnell an und sind einfach zu bedienen... Keine langsamen oder unübersichtlichen Menüsysteme.



Unsere Mischer können Vibrationen effektiv handhaben... Ohne die Installation zu beeinträchtigen.

08



Auf unsere Mischer gewähren wir eine Garantie, die genauso robust ist wie das Mischersystem... Das ist nicht nur eine Marketingstrategie.

09



Unsere Mischer bieten eine nachhaltige Lösung für Ihren Prozess... **Reduzierter Material Schrott** und Abfall und erhöhte Energieeffizienz.

"60.000 installierte Mischer sparen der Welt pro Jahr 100 Millionen Dollar an Materialkosten und 600 Millionen Dollar an verbesserter Produktivität in Farbrikanlagen pro Jahr, alles angepasst an die Kunden."



Das Mischerproduktprogramm auf einen Blick

10 Mischerserien mit über 120 Modellen für alle Prozesse und Anwendungen. Maguire bietet mehr Modelle an als alle anderen Hersteller, mit Lösungen, die ab Lager erhältlich sind und auf über 30 Jahren Erfahrung in der Praxis basieren.



MB Serie

Durchsatzbereiche Bis zu: 45 kg/h

- 5 Modelle erhältlich
- Ideal für kleine Spritzgussmaschinen
- EasyFlow Eckventil für Mahlgut
- Alle Trichter sind abnehmbar für schnelle Reinigung und einfache Wechsel
- Bis zu 4 Materialien.



100MP Serie

Durchsatzbereiche

Bis zu: 160 kg/h

- 5 Modelle erhältlich • Für kleine Spritzguss- und
- Blasformmaschinen, kleine Extrusionsanlagen
- EasyFlow Eckventil für Mahlgut
- Alle Trichter sind abnehmbar für schnelle Reinigung und einfache Wechsel
- Bis zu 6 Materialien



100 Serie

Durchsatzbereiche

Bis zu: 200 kg/h

- 7 Modelle erhältlich
- Für Spritzguss- und Blasformmaschinen, Extrusionsanlagen
- Feste Trichter mit hohem Fassungsvermögen – Trichter mit 4, 5 oder 6 Materialfächern
- Abnehmbare Trichter f
 ür schnelle Farbwechsel
- Bis zu 6 Materialien



200 Serie

Durchsatzbereiche Bis zu: 400 kg/h

- 12 Modelle erhältlich
- Für Spritzguss- und Blasformmaschinen, Extrusionsanlagen, zentrales Mischen
- Feste Trichter mit hohem Fassungsvermögen – Trichter mit 2, 4, 5 oder 6 Materialfächern
- Abnehmbare Trichter für schnelle Farbwechsel
- Bis zu 8 Materialien



400 Serie

Durchsatzbereiche Bis zu: 650 kg/h

- 12 Modelle erhältlich
- Für Spritzguss- und Blasformmaschinen, Extrusionsanlagen, zentrales Mischen
- Feste Trichter mit hohem Fassungsvermögen – Trichter mit 2, 4, 5 oder 6 Materialfächern
- Abnehmbare Trichter für schnelle Farbwechsel
- Bis zu 8 Materialien



900 Serie

Durchsatzbereiche Bis zu: 1400 kg/h

- 21 Modelle erhältlich
- Für Spritzguss- und Blasformmaschinen, Extrusionsanlagen, zentrales Mischen
- Feste Trichter mit hohem Fassungsvermögen – Trichter mit 2, 4, 5 oder 6 Materialfächern
- Große Auswahl an Zusatz-Dosiergeräten für spezialisierte Dosieranwendungen
- Abnehmbare Trichter f
 ür schnelle Farbwechsel
- Bis zu 8 Materialien



1800 Serie

Durchsatzbereiche Bis zu: 2000 kg/h

- 21 Modelle erhältlich
- Für große Spritzguss- und Blasformmaschinen, Extrusionsanlagen, zentrales Mischen
- Feste Trichter mit hohem Fassungsvermögen – Trichter mit 2, 4, 5 oder 6 Materialfächern
- Große Auswahl an Zusatz-Dosiergeräten für spezialisierte Dosieranwendungen
- Abnehmbare Trichter für schnelle Farbwechsel
- Bis zu 8 Materialien



1200 Serie

Durchsatzbereiche Bis zu: 2450 kg/h

- 2 Modelle erhältlich
- Für große Einspritz- und Blasformmaschinen, Extrusionsleitungen und zentrales Mischen
- Ideal f
 ür spezialisierte Dosieranwendungen für eine Kombination von Pellets, Pulvern, Flockenflüssigkeiten oder andere herausfordernde Materialien. die eine präzise Kontrolle erfordern
- Große Auswahl an Zusatz-Dosiergeräten für spezialisierte Dosieranwendungen
- Bis zu 12 Materialien



2400 Serie

Durchsatzbereiche

Bis zu: 3000 kg/h

- Basiseinheit mit mehreren Konfigurationen und Wahlmöglichkeiten für Trichter und Dosiergeräte
- Für große Spritzguss- und Blasformmaschinen, Extrusionsanlagen, zentrales Mischen
- Ideal für spezialisierte Dosieranwendungen wie Materialien mit geringer Dichte / schlechter Rieselfähigkeit wie Mahlgut / Flocken / Holzmehl
- Große Auswahl an Zusatz-Dosiergeräten für spezialisierte Dosieranwendungen
- Bis zu 12 Materialien



3000 Serie

Durchsatzbereiche

Bis zu: 5000 kg/h

- Basiseinheit mit mehreren Konfigurationen und Auswahlmöglichkeiten für Trichter und Dosiergeräte
- Für große Spritzguss- und Blasformmaschinen, Extrusionsanlagen, zentrales Mischen
- Ideal für spezialisierte Dosieranwendungen wie Materialien mit geringer Dichte / schlechter Rieselfähigkeit wie Mahlgut / Flocken / Holzmehl
- Große Auswahl an Zusatz-Dosiergeräten für spezialisierte Dosieranwendungen
- Bis zu 12 Materialien

Durchsatzbereiche

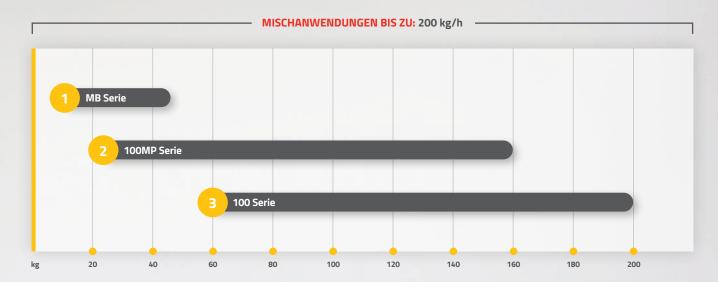
werden durch die Anzahl von Materialien in einer Mischung, die Fließrate und Dichte des Rohstoffs sowie die Prozessinstallation bestimmt.

Ein Mischer für alle Prozesse und alle Anwendungen – mehr Modelle als alle anderen Hersteller, mit Lösungen, die ab Lager erhältlich sind und auf unserer langjährigen Erfahrung basieren.

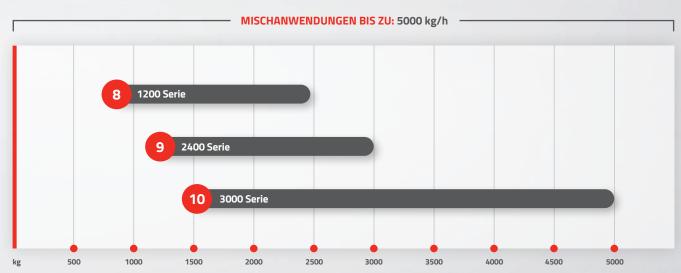


Bitte besuchen Sie www.maguire.com.

Dort können Sie unsere Datenblätter herunterladen.







Mischer WSB – für alle Spritzguss- und Extrusionsanwendungen

Einfache Bedienung – Befüllen, Einstellen, Mischen. Befüllen Sie den Trichter mit Mahlgut, naturbelassenen Materialien, Farb- und Zusatzstoffen. Stellen Sie den Prozentsatz für jedes Material gemäß dem Rezept ein. Schalten Sie den Mischer ein und das System wird jedes Material automatisch in eine Charge abwiegen und dann Charge für Charge mischen, für die direkte Einspeisung in Ihren Prozess.







Hohe Genauigkeit bei Präzisionsdosierung

- Genauigkeit der Präzisionsdosierung
- ± 0,1 % bei einer Einstellung von 1 %
- Alle Materialien werden mit der gleichen Präzision gesteuert
- Dynamische Anpassung der Präzision, wenn Änderungen bei Dichte / Fließrate auftreten



Intuitive Steuersoftware

- System überwacht die Genauigkeit des gesamten Rezepts
- Automatische Anpassung der Dosierung
- Automatische Steuerung der Fehlerkorrektur



Mahlgutsteuerung

- Effektive Steuerung des Mahlguts durch Software und Hardware
- System überwacht die Fließraten und die Verfügbarkeit des Mahlguts
- Optionen für Maximierung des Mahlgutverbrauchs und Minimierung von Farbstoffmenge, wenn im Mahlgut bereits Farbstoff vorhanden ist



Steuerung von Farb- und Zusatzstoffen

- Präzisionsdosiergeräte für genaue, wiederholbare Steuerung
- Integrierte Software zur Optimierung der Dosiergenauigkeit in Bezug auf die gesamte Mischung
- Einsparungen von 30 % oder mehr im Vergleich zu manueller / volumetrischer Dosierung



WSB 440

MODELL

MAGUIRE

5

Vibrationsmanagement

- System regelt nachweislich die Genauigkeit, wenn Vibrationen auftreten
- Spezielle Bedienelemente und Funktionen auch für extreme Umgebungen
- Zuverlässiges Dosieren und Mischen auch bei starken Vibrationen



- Touchscreen-Steuerung ermöglicht einfache Regelung der Förderung zum und vom Mischer
- Einfache, benutzerfreundliche grafische Steuerung
- Fördern, Dosieren und Mischen mit einer Steuerung überwachen



Standardlösungen für ieden Prozess

- Montage an der Materialeinfüllöffnung für optimale Mischungen bei Spritzgussanwendungen
- Reihe von Online- und Offline-Lösungen für alle Extrusionsanwendungen
- Anwendungen mit zentraler Mischung

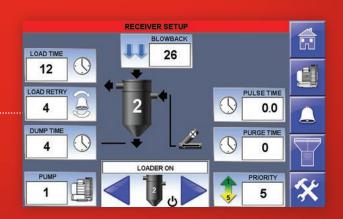


Umfassende Materialdaten

- Mischer misst jedes Gramm aller Materialien
- Komplette Verbrauchsdaten für Qualitätskontrolle / Prozesssteuerung / Kostenkalkulation / ISO
- Vollständige Benutzerund Alarmhistorie

Steuerung 4088





Mischer WXB – Für Extrusionsanwendungen

Mit integrierter Differenzialdosierwaage

Die WXB Mischer-Serie bietet alle Funktionen und Einsatzmöglichkeiten des WSB sowie weitere besondere Merkmale und Vorteile für Extrusionsanwendungen:





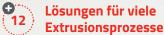


Integrierte Misch- und **Extrusionssteuerung**

- Präzise Dosierung aller Rohstoffe in eine Charge
- Mischkammer als Differenzialdosiertrichter integriert
- Differenzialdosierwaage wird jede Sekunde über den Prozessverbrauch aktualisiert



WXB 460



- Gravimetrisches Mischen mit dem WXB kann große Vorteile für Blas- und Gießfolienprozesse bieten
- Folienextrusion
- Rohr-, Profil- und Schlauchextrusion
- Kabel- und Drahtextrusion



Extrusionssteuerung -Einsparungen von bis zu 10 % bei den Materialkosten

- Umstellung von manueller Regelung auf automatische Extrusionssteuerung ermöglicht erhebliche Einsparungen
- Einsparungen durch Reduzierung des Materialverlusts bei Anlauf und Wechsel
- Sofortige Steuerung durch Reaktion auf tatsächlichen Materialverbrauch anstatt Zielvorgabe
- Schneller Return on Investment

Maguire+Syncro: Flexibilität bei der Steuerung

- Genaue Kontrolle über die Materialeinstellungen, Steuerung des Schichtverhältnisses und Extrusionssteuerung
- Steuerung ermöglicht die effektive Regelung von Mono- und Koextrusionsprozessen von einer Benutzerschnittstelle aus
- Modulare Aufrüstung erhältlich für Luftringe, IBC, Messung sowie ein breites Spektrum von Steuermöglichkeiten zur Optimierung verschiedener Extrusionsprozesse



Schnellere Material- und **Auftragswechsel**

- Der Mischer WXB ermöglicht die direkte Montage des eingebauten Mischers und der Differenzialdosierwaage in den Prozess
- Weniger Material gemischt und im Prozess
- Schnellerer direkter Zugang und schnelle Materialwechsel



Integrierte Differenzialdosierwaage

- Die Mischkammer des WXB ist gleichzeitig ein Differenzialdosiertrichter
- Die freitragende Konstruktion bietet einheitliche Daten in kg/h oder lb/h
- Die Konstruktion sorgt f
 ür einen effektiven Betrieb sowohl beim Hochund Herunterfahren des Prozesses als auch beim Mischprozess

Benutzerschnittstelle





Prozesse





Spritzguss

Vorteile:

- Vibrationsmanagement
- Steuerung von Farb- und Zusatzstoffen
- Schneller Wechsel
- Reduzierung des Fertigungsabfalls





- Blasformen

Vorteile:

- Mischkontrolle
- Automatische Mahlgutverwendung
- Teure Masterbatchsteuerung
- Kostenreduzierung
- Prozesssteuerung





Folien- und Gießfolienextrusion

Vorteile:

- Schnelle Amortisation
- Exakte Verarbeitung von flaumigen Fertigungsabfällen
- Kontinuierlicher Materialfluss
- Materialeinsparung



Folienextrusion

Vorteile:

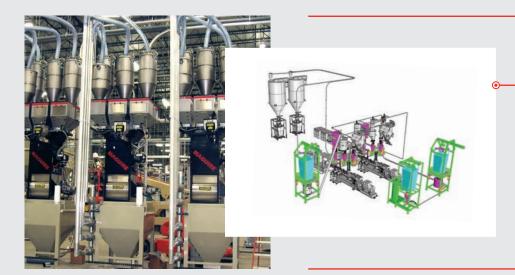
- Schnelle Amortisation
- Exakte Verarbeitung von flaumigen Fertigungsabfällen
- Kontinuierlicher Materialfluss
- Mahlgutsteuerung
- Materialeinsparung



Rohr- und Profil-, Kabel- und **Drahtextrusion**

Vorteile:

- Steuerung des Materialflusses
- Digitaler Encoder
- Abzugsgeschwindigkeit
- Prozesssteuerung



Compoundieren

Vorteile:

- Schnelle Amortisation
- Korrekte Verarbeitung aller Materialien
- Kontinuierlicher Materialfluss
- Materialeinsparung

Steuerungen

Die neue, intuitivste Mischersteuerung der nächsten Generation. Die Steuerung 4088 von Maguire verfügt über einen optionalen, abnehmbaren Touchscreen mit eingebetteter Fördertechnik-Software zur Steuerung des Einfüllens von mehreren Materialien in einen Mischer.

CONTROL STORY CONTROL CONTROL

4088 Standard:

- Robust und benutzerfreundlich
- Einfaches Einstellen über digitale Rändelräder
- Mehrsprachige Anzeige

4088 FlexBus Lite
Touchscreen ·····

Mehrere Funktionen

Vorteile der 4088 FlexBus Lite:

- Steuerung über Rändelrad oder Touchscreen
- ✓ Eingebaute Ladesteuerung
- ✓ Größere Datenverarbeitungskapazität
- ✓ Vollständig nachrüstbar



ALLE STEUERUNGEN SIND UNTEREINANDER AUSTAUSCHBAR

Mit fast 60.000 Einheiten, die in den unterschiedlichsten Anwendungen und Prozessen eingesetzt werden, ist die Software standardmäßig mit zahlreichen Funktionen ausgestattet. Die Steuerungen verbessern die Dosierungs- und Mischungskontrolle bei vielen alltäglichen Anforderungen.

Alle unsere Steuerungen sind untereinander austauschbar und abwärtskompatibel, um ein einfaches Upgrade auf die nächste Version zu ermöglichen.

Die Steuerungen von Maguire sind untereinander austauschbar und abwärtskompatibel, d.h. die Steuerungen können ganz einfach aufgerüstet werden und ermöglichen einen einfachen Service und Support.

Vorhergehende Generationen - von Steuerungen



Standard-Steuerungen



Steuerung 6811

Rote Anzeige: 1991 bis 2007



Steuerung 1212

Blaue Anzeige: 2007 bis 2019



Standard-Steuerung 4088

Standard-Steuerung: ab 2019

Touchscreen-Steuerungen



Touchscreen-Steuerung

Touchscreen Gen 1: 2009 bis 2017



4088 FlexBus Lite Touchscreen

Touchscreen 4088: ab 2017

Datenoptionen

Maguire ist seit 1989 führend beim Zugang zu Materialverbrauchsdaten zusätzlich zu Prozessinformationen und Steuerung in der Misch- und Dosierbranche.

Kunden haben eine große Auswahl an Möglichkeiten, um Daten von und zu Mischern von Maguire nach Ihrer jeweiligen Präferenzen zu integrieren. Folgende Möglichkeiten stehen zur Auswahl:

Maguire G2 – Standard-Software

Standard-Softwarepaket, das dem Benutzer Folgendes ermöglicht:

- Aufbau einer Materialdatenbank
- Aufbau einer Rezeptdatenbank
- Neue Rezepte an Mischer senden
- Überwachung von Produktionsfortschritt und Materialverbrauch
- Überwachung von Mischer- und Materialalarmen und Bedienerwechseln
- Berichte zum Materialverbrauch
- Optionale Integration in MySQL-Datenbanken
- Mehrsprachiger Support





Maguire bietet seinen Kunden mehrere Möglichkeiten zur Anbindung Ihrer Mischer an Systeme anderer Anbieter.

Feldbus-Protokolle

Die industrielle Kommunikation mit Feldbus, normalerweise für die Kommunikation von SPS und Maschine, wird durch einen für Maguire entwickelten Feldbus-Schnittstellen-Adapter unterstützt. Unter anderem werden folgende Protokolle unterstützt:









Schnittstelle zu externen Datenbanken

Verbindungen zu führenden Industrieanwendungen über SQL- oder OPC-basierte Verbindungen.

Zu den Anwendungen gehören: Zentrale SPS-Bedienfelder, SCADA Systeme, maschinenübergreifende Steuersysteme und Buchhaltungssysteme zur Verwaltung von Materialbeständen.













FlexBus Lite

Mit FlexBus Lite kann ein Mischer von Maguire bis zu 10 Materialsammelgefäße und eine Vakuumpumpe mit multifunktionaler Förderregelung steuern, komplett in der Steuerung des Mischers integriert.

FlexBus-Karten für Pumpen und Sammelgefäße sind erhältlich. Damit kann der Kunde Vakuumpumpen oder Sammelgefäße anderer Anbieter verwenden und über den Maguire Mischer steuern.



Vollständig nachrüstbar

Die Touchscreen-Steuerung 4088 von Maguire kann bei den meisten bereits installierten Mischern von Maguire problemlos nachgerüstet werden. So ist Ihr Mischer immer mit der neuesten Generation an Bedienelementen ausgestattet, auch wenn die Hardware bereits 15 bis 20 Jahre alt ist.



Volle Kontrolle über die Förderung

FlexBus Lite – gehört zur Standardausstattung des Touchscreen 4088 und bietet eine umfassende zentrale Förderregelung mit allen Merkmalen und Funktionen einer zentralen Systemsteuerung, die dabei aber in den Mischer integriert sind.



0.0

FlexBus Lite - Funktionen

FlexBus verfügt über Funktionen, die man normalerweise nur bei größeren, zentralen Systemsteuerungen findet, wie Anlagenreinigung, Priorisierung, Schnittstellen für Reservepumpen, einfaches Management der Ladezeiten von Materialien und der Sammelgefäße sowie Pumpeneinrichtung und -steuerung.

Für einfache Bedienung entwickelt

Unsere Touchscreen-Steuerung 4088 verwendet benutzerfreundliche Symbole zur Navigation der Sammelgefäß- und Pumpenmenüs sowie der Mischermodule.



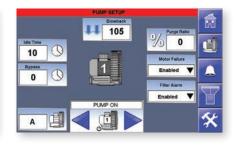
Sammelgefäßfunktionen

Volle Systemfunktionalität

12

4

Mit der Sammelgefäßeinrichtung haben Sie die volle Kontrolle über alle Systemfunktionen für jedes Sammelgefäß in Bezug auf Beladungszeiten, erneute Versuche, Entleerungszeit, Filtersteuerung, Anlagenreinigung und Priorisierung.



Startbildschirm

Touchscreen-Steuerfunktion

Auf dem intuitiven Display werden u.a. folgende Funktionen angezeigt:

- Fördergerätanforderung
- Fördergerätentleerung
- Fördergerätbefüllung
- Filterreinigung
- Alarm

Pumpenfunktionen

Einfacher Zugang zu allen Funktionen

Pumpeneinrichtung mit einfachem Zugang zu allen Funktionen für die komplette Pumpensteuerung mit Optionen für Reserve, einfachem Umschalten, Bedienelementen für Bypass, Filterreinigung, Reinigung und Alarmüberwachung.

Materialbeladung

Maguire bietet eine Reihe von Optionen für die Materialförderung, d.h. zum Beladen des Mischers mit Rohstoffen an. Diese reichen von Fördergeräten mit einer Station bis hin zu kompletten, zentralen Systemlösungen für Materialien. Hier sind einige Beispiele aus der Produktreihe:

Venturi-Fördergeräte der ML Serie -



- Kompaktes Venturi Fördergerät zum Beladen mit niedrigem Durchsatz
- Modelle f
 ür die Beladung von 1 bis 4 Materialstationen
- Optionen f
 ür Alarme und Adapter für andere Trichtergrößen
- Ideal f
 ür Masterbatches und das Beladen mit Zusatzstoffen neben der Maschine

Fördersysteme MLS



- Lokalisiertes, zentrales Fördern neben der Maschine
- Flexibel und kompakt Vakuumpumpen in 3 Größen von 1 PS / 0,75 kW bis 11 PS / 7,5 kW erhältlich
- Auswahl von Clear-Vu Sammelgefäßen für einfache Sichtprüfung beim Beladen
- Mit FlexBus und FlexBus Lite Systemsteuerungen kompatibel

GHL Glass-Vu Hybrid-Fördergerät —



- Eigenständiges 3.75 Loder 7 L Clear-Vu Fördergerät
- Einphasenmotor
- Gute Sicht auf den Beladestatus und einfache Reinigung / einfacher Zugang
- Ideal für Beladung mit Hauptmaterial von einer Station

GHR Glass-Vu Hybrid-Sammelgefäße -



- Kapazität der Sammelgefäße 3.75 L, 7 L oder 14 L
- Clear Vu-Ausführung ermöglicht gute Sicht auf den Beladestatus / einfache Reinigung und einfachen Zugang
- Optionale Air Cannon-Funktion zur Filterreinigung bei starker Staubbildung
- FlexBus-Schnittstelle oder 24 VDC- / 110 V-Schnittstelle für Systeme anderer Anbieter

GSL Vakuumfördergerät (bürstenlos) —



- GSL-12 300 kg/h oder GSL-19 450 kg/h
- Gehäusedeckel und kippbare Ausführung, um Zugang / Reinigung zu erleichtern
- Hochleistungsfilter mit Filterreinigung
- Robuster bürstenloser Motor für eigenständige Beladung mit hohem Durchsatz

FlexBus Sammelgefäß-Steuerung



- Steuerschnittstelle für FlexBus Lite / zentrale FlexBus-Systeme
- Ermöglicht Schnittstelle mit Geräten anderer Anbieter über 24 VDC
- Einfache Umrüstung von Sammelgefäßen anderer Anbieter auf FlexBus
- Schnelle und einfache Nachrüstung

Fördersysteme LowPro



- Ultraflaches Profil
- Einfacher Zugang
- Sammelgefäße in verschiedenen Größen erhältlich
- Ideal für Anwendungen mit geringer lichter Höhe und eigenständige Lösungen für 3 oder 4 Materialien

FlexBus Vakuumpumpensteuerung



- Steuerschnittstelle für FlexBus Lite / zentrale FlexBus-Systeme
- Ermöglicht Schnittstelle mit Geräten anderer Anbieter über 24 VDC
- Einfache Umrüstung von Vakuumpumpen anderer Anbieter auf FlexBus
- Schnelle und einfache Nachrüstung

Dosiergeräte und -einheiten

Maguire's breites Spektrum von Dosiergeräten und -einheiten bieten die Möglichkeit, einen flexiblen Prozentsatzbereich für verschiedene Materialtypen mit maximaler Genauigkeit und Kontrolle zu dosieren.

ZIEL: HOHE RAMMZAHI

3" x 6" Sperrschieber (1200 G)



Standard-Dosiereinheit für rieselfähige Materialien.

Drehventil für hohes Volumen



Granulat-Dosierventil für Anwendungen mit hohem Durchsatz.

Eckventil



Für schlecht rieselfähiges Mahlgut oder großvolumige Pellets.

Holzmehl- / Pulver-Dosierstation



Für Pulver mit geringer Schüttdichte, Modell AWF/64.

2" x 3" Sperrschieber (1200 G)



Standard-Dosiereinheit für rieselfähige Materialien.

Drehventil



Vertikales Ventil für abnehmbare Trichter.

Zusätzliche Pellet-Dosierstation



Zusätzliche Dosierstation
– 3 Größen – für
die Dosierung von
Zusatzstoff- und
Masterbatch-Granulat.

Zusätzliche Pulver-Dosierstation



Zusätzliche Dosierstation
– 3 Größen – für die
Dosierung von rieselfähigen
Zusatzstoffen in Pulverform.

Mikroimpulsventil



Vertikales Ventil für die Dosierung von kleinen Mengen (bis zu 10 g).

Zusätzliche Pellet-Dosierstation



Zusätzliche Dosierstation
– 3 Größen – für
die Dosierung von
Zusatzstoff- und
Masterbatch-Granulat.

Zusätzliche Pulver-Dosierstation



Zusätzliche Dosierstation
– 3 Größen – für die
Dosierung von rieselfähigen
Zusatzstoffen in Pulverform.

Zusätzliche Dosierstation für Flüssigfarben



In den Mischer integrierte Flüssigfarbenpumpe zum Dosieren von Flüssigfarben und Zusatzstoffen.

Trichtererweiterungen



Trichtererweiterungen in verschiedenen Größen für verschiedene Modelle erhältlich für mehr Lagerkapazität.

Brückenbrecher



Verschiedene Brückenbrecher erhältlich für einheitlichen Mahlgut- / Flockenfluss.

Trichteralarm Niedriger Füllstand



Sensoren für niedrigen Füllstand im Trichter mit 1 bis 6 Positionen, die warnen, wenn ein kritischer niedriger Füllstand des Materials im Materialtrichter erreicht ist.

Befestigungsbügel für Sammelgefäß des abnehmbaren Trichters



Befestigungsbügel zu 2 abnehmbaren Trichtern, für einfachen Zugang zu den Trichtern bzw. zum leichteren Abnehmen der Trichter.

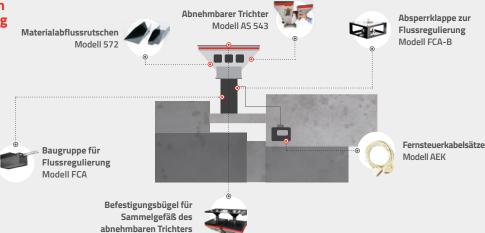
Produktkonfiguration: Installationsmöglichkeiten

Es gibt drei Möglichkeiten bei der Installation eines Maguire Mischers für den Prozess. Maguire bietet dazu verschiedene Zubehörteile für die jeweiligen Anforderungen an.

WSB / WXB - Montage an der Materialeinfüllöffnung

Vorteile dieser Installation -

Montage an der Materialeinfüllöffnung der Maschine ist ideal für optimale Mischungsregelung, minimale Reinigung bei Materialwechsel, maximiert den Platz um die Prozessmaschine.

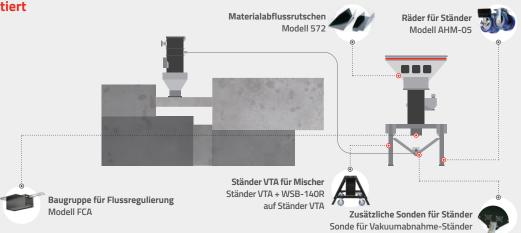


WSB – auf Ständer montiert

Vorteile dieser Installation -

Auf Ständern montierte Mischer ermöglichen den Zugang neben der Maschine für Materialwechsel und Reinigung.

Flussregulierung – FCA-Ventil zwischen Mischer und Ständer sorgt dafür, dass das Material in der Mischkammer bleibt, für gutes Mischen vor der automatischen Freisetzung in den darunter befindlichen Materialbehälter.



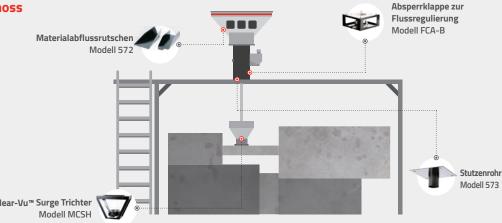
WSB - auf Zwischengeschoss montiert

Vorteile dieser Installation -

Auf Zwischengeschossen montierte Mischer ermöglichen einen einfachen Zugang über der Maschine für Materialwechsel und Reinigung.

Flussregulierung -

Absperrklappe FCA-B zwischen Mischer und Dosiergerät sorgt dafür, dass das Material in der Mischkammer bleibt für gutes Mischen vor der automatischen Clear-Vu™ Surge Trichter Abgabe an die Prozessmaschine.



Unsere Standorte

Mit unserem umfassenden Netz von Vertretungen und Vertriebspartnern auf der ganzen Welt streben wir danach, unsere Kunden so ortsnah wie möglich zu unterstützen.

- Unternehmenssitz von Maguire
- Vertretungen und Vertriebspartner



Kontaktdaten für unsere Teams

Maguire USA

Aston, PA, USA

T: +1 610 459 4300

F: +1 610 459 2700

E: info@maguire.com

Maguire Canada

Ontario, Kanada

T: +1 905 879 1100

F: +1 905 879 1101

E: info@maguirecanada.com

Maguire Europe

Staffordshire, Großbritannien

T: +44 1827 338 280

F: +44 1827 338 285

E: info@maguire-europe.com

Maguire IMEA

Dubai, VAE

T: +971 4 881 6700

E: info@maguire-imea.com

Maguire Asien

Singapur

T: +65 6848 7117

F: +65 6542 8577

E: magasia@maguire-products.com.sg

Maguire China

Shanghai

T: +86 21 5882 3410

F: +86 21 5882 3420

E: amber@maguirechina.com

Maguire Taiwan

Taichung City 435

T: +886 4 2658 1535

E: mptw.mgmt@maguire.tw

Kontaktieren Sie uns:

ℊ @MaguireProducts

in Maguire-Products

■ MaguireProducts

Seit über 40 Jahren Innovationen für das Rohstoffhandling – Mischen, Trocknen, Dosieren und Fördern.

60.000 INSTALLIERTE MISCHER SPAREN DER WELT PRO JAHR 100 MILLIONEN DOLLAR AN MATERIALKOSTEN UND 600 MILLIONEN DOLLAR AN VERBESSERTER PRODUKTIVITÄT IN FARBRIKANLAGEN PRO JAHR, ALLES ANGEPASST AN DIE KUNDEN.

STEVE MAGUIRE, GRÜNDER UND PRÄSIDENT MAGUIRE PRODUCTS INC.





