MAGUIRE®
Intelligent Simplicity

WWW.MAGUIRE.COM

MEZCLADORES GRAVIMÉTRICOS

La gama de mezcladores más popular del mercado, cerca de **60 000 unidades vendidas en todo el mundo.**

GUÍA DE PRODUCTOS

10 SERIES DE MEZCLADORES
MÁS DE 120 MODELOS

60K

CERCA DE 60 MIL LICUADORAS VENDIDAS EN TODO EL MUNDO

60K
MAGUIRE

“Nuestro enfoque para el diseño, en orden de importancia es: rendimiento, facilidad de servicio, facilidad de uso y precio.”

Los mezcladores gravimétricos más populares del mundo

Los fundamentos del diseño siempre han sido la precisión, el rápido retorno de la inversión y la facilidad de uso.

Para todos nuestros productos, el hardware está en constante evolución, es robusto y confiable, además el software prácticamente integrado garantiza que los productos se mejoren continuamente.

El compromiso de Maguire con estos principios básicos de diseño y con los comentarios de nuestros clientes continúa dando forma y evolucionando a cada producto. Todos los productos Maguire están garantizados con un programa de garantía de 5 años líder en la industria.

1977
Bomba de color líquido intuitiva y precisa

1981
Gama fácil de usar de alimentadores volumétricos

1985
Proveedor líder de EE. UU. Para alimentadores volumétricos

1989
WSB Gravimetric Batch Blender

1991
Software MLAN para comunicaciones de datos

1993
Proveedor líder de licuadoras gravimétricas

1996
Soluciones de transporte integradas

1997
La primera micro licuadora de la industria

1998
Más de 100 configuraciones estándar para todo tipo de aplicaciones y procesos

2000
Soluciones de control de extrusión para una amplia gama de aplicaciones de extrusión

2000
Secador de vacío LPD: 30-200 lb / h (14-90 kg / h)

2004
La primera serie Maxi Batch Blender de la industria

2010
Alimentador gravimétrico MGF para dosificación de color y aditivos

2011
Tecnología de secado al vacío VBD de segunda generación

2016
50,000 mezcladores WSB a nivel mundial

2017
Serie WXB Blender para control avanzado de extrusión

2018
Steve Maguire – Plastics Hall of Fame

2019
Serie WSB 1200 Blender: mayores requisitos de recuperación y reciclado

2019
Secador ULTRA de baja energía - Vakuumtrockner der dritten Generation mit Energieeffizienz

Alimentador gravimétrico o mezclador gravimétrico de lotes: ¿cómo elegir correctamente?

La elección del dispositivo correcto puede suponer un ahorro considerablemente más elevado y una mayor flexibilidad de cara al futuro.

La selección de los materiales correctos de control de mezclado y dosificación es fundamental para la eficiencia de la producción, así como para controlar el coste de las materias primas.

Los alimentadores y mezcladores de lote gravimétricos de Maguire suprimen el manejo manual y reducen drásticamente los costes operativos.

La elección entre un alimentador gravimétrico de componente único o un mezclador gravimétrico de varios componentes debe fundamentarse en los requisitos de dosificación de materiales tanto actuales como futuros, además de las exigencias generales del proceso y del presupuesto.

Las materias primas suponen más del 70 % del coste operacional anual de un procesador

Rentabilidad de la inversión

Un alimentador supone aproximadamente la mitad del coste de un mezclador gravimétrico

Un mezclador gravimétrico permite controlar dos o más materiales, frente a un máximo de dos en el caso de un alimentador.

1 ¿Qué materiales está utilizando?

- Material natural
- Mezcla madre
- Material remolido
- Aditivos
- Materiales reciclados

2 ¿Cuántos materiales utiliza?

- 2
- >2

3 ¿Cuáles son sus requisitos?

- Dosificación solo de mezcla madre
- Calibración automática solo de mezcla madre
- Uso de datos solo con mezcla madre
- Pocos cambios de materiales: mezcla de un natural estándar y mezcla madre

- Gestión y control efectivo de material remolido
- No se malgastan los colores al usar materiales remolidos
- Control preciso de la dosificación en todas las materias primas
- Datos de uso de materiales de todo tipo
- Mejor mezcla y densidad en masa media/Control MFI

Alimentador gravimétrico

Mezclador gravimétrico de lotes

Por qué utilizar nuestros mezcladores

Un mezclador debería solucionar todos sus problemas con materias primas, y no solo unos pocos

01

Nuestros mezcladores pueden controlar todos los materiales...

No solo uno, dejando el resto al azar.

02

Nuestros mezcladores son precisos y llevan siéndolo durante tres décadas...

Nosotros marcamos las pautas.

03

Nuestros mezcladores ofrecen datos de uso para todos los materiales...

No solo para uno de ellos, lo que le permitirá controlar el proceso en su conjunto.

04

Nuestros controles están repletos de funciones y prestaciones de serie...

No con extras opcionales que no se pueden añadir más adelante.

05

Nuestros mezcladores se ajustan para el uso de material remolido con cada lote...

Se recupera el material remolido con su máximo valor.

06

Nuestros controles son rápidos y fáciles de usar...

En lugar de sistemas de menús lentos o sobrecargados.

07

Nuestros mezcladores gestionan eficazmente las vibraciones...

Sin comprometer la instalación.

08

Nuestros mezcladores están cubiertos por una garantía tan sólida como el propio sistema de mezclado...

No es solamente una estrategia de marketing.

09

Nuestros mezcladores ofrecen una solución sostenible para su proceso...

Reducción de desperdicio y desperdicio de material y mayor eficiencia energética.

"60 000 Mezcladores instalados en todo el mundo contribuyen a ahorrar al año 100 millones de dólares en costes de materiales y 600 millones gracias a la mejora de la productividad en las instalaciones; todo ello para el beneficio de nuestros clientes."

60K

MAGUIRE

Resumen de la gama de mezcladores

10 series de mezcladores con más de 120 modelos adaptados a todo tipo de procesos y aplicaciones. Maguire ofrece más modelos que cualquier otro fabricante, con soluciones listas para usar y más de 30 años de experiencia en aplicaciones integradas.

Serie MB

Capacidad de flujo
Hasta: 45 kg/hr

- 5 modelos disponibles
- Ideal para máquinas de inyección pequeñas
- Válvula angular para remolido con una fluidez excelente
- Todas las tolvas son extraíbles para garantizar una sustitución fácil y una limpieza rápida
- Hasta 4 materiales

Serie 100MP

Capacidad de flujo
Hasta: 160 kg/hr

- 5 modelos disponibles
- Para moldeadores pequeños por soplado y de inyección y líneas de extrusión pequeñas
- Válvula angular para remolido con una fluidez excelente
- Todas las tolvas son extraíbles para garantizar una sustitución fácil y una limpieza rápida
- Hasta 6 materiales

Serie 100

Capacidad de flujo
Hasta: 200 kg/hr

- 7 modelos disponibles
- Para moldeadores por soplado y de inyección y líneas de extrusión
- Tolvas fijas de alta capacidad – 4, 5 o 6 tolvas compartimentadas de material
- Tolvas extraíbles para garantizar un cambio rápido del colorante
- Hasta 6 materiales

Serie 200

Capacidad de flujo
Hasta: 400 kg/hr

- 12 modelos disponibles
- Para moldeadores por soplado y de inyección, líneas de extrusión y mezclado central
- Tolvas fijas de alta capacidad – 2, 4, 5 o 6 tolvas compartimentadas de material
- Tolvas extraíbles para garantizar un cambio rápido del colorante
- Hasta 8 materiales

Serie 400

Capacidad de flujo
Hasta: 650 kg/hr

- 12 modelos disponibles
- Para moldeadores por soplado y de inyección, líneas de extrusión y mezclado central
- Tolvas fijas de alta capacidad – 2, 4, 5 o 6 tolvas compartimentadas de material
- Tolvas extraíbles para garantizar un cambio rápido del colorante
- Hasta 8 materiales

Serie 900

Capacidad de flujo
Hasta: 1400 kg/hr

- 21 modelos disponibles
- Para moldeadores por soplado y de inyección, líneas de extrusión y mezclado central
- Tolvas fijas de alta capacidad – 2, 4, 5 o 6 tolvas compartimentadas de material
- Amplia elección de alimentadores adicionales para aplicaciones de dosificación especializadas
- Tolvas extraíbles para garantizar un cambio rápido del colorante
- Hasta 8 materiales

Serie 1800

Capacidad de flujo
Hasta: 2000 kg/hr

- 21 modelos disponibles
- Para moldeadores grandes por soplado y de inyección, líneas de extrusión y mezclado central
- Tolvas fijas de alta capacidad – 2, 4, 5 o 6 tolvas compartimentadas de material
- Amplia elección de alimentadores adicionales para aplicaciones de dosificación especializadas
- Tolvas extraíbles para garantizar un cambio rápido del colorante
- Hasta 8 materiales

Serie 1200

Capacidad de flujo
Hasta: 2450 kg/hr

- 2 modelos disponibles
- Para moldeadores grandes por soplado y de inyección, líneas de extrusión y mezclado central
- Diseños ideales de dosificación para una combinación de gránulos, polvos, copos líquidos u otros materiales desafiantes que necesitan un control preciso
- Amplia elección de alimentadores adicionales para aplicaciones de dosificación especializadas
- Hasta 12 materiales

Serie 2400

Capacidad de flujo
Hasta: 3000 kg/hr

- Unidad base con múltiples configuraciones de tolvas/ alimentador y elementos opcionales
- Para moldeadores grandes por soplado y de inyección, líneas de extrusión y mezclado central
- Diseños ideales de dosificación para materiales de baja densidad/viscosidad pobre, como remolidos, copos o harina de madera
- Amplia elección de alimentadores adicionales para aplicaciones de dosificación especializadas
- Hasta 12 materiales

Serie 3000

Capacidad de flujo
Hasta: 5000 kg/hr

- Unidad base con múltiples configuraciones de tolvas/alimentador y elementos opcionales
- Para moldeadores grandes por soplado y de inyección, líneas de extrusión y mezclado central
- Diseños de dosificación ideales para materiales de baja densidad/viscosidad pobre, como remolidos, copos o harina de madera
- Amplia elección de alimentadores adicionales para aplicaciones de dosificación especializadas
- Hasta 12 materiales

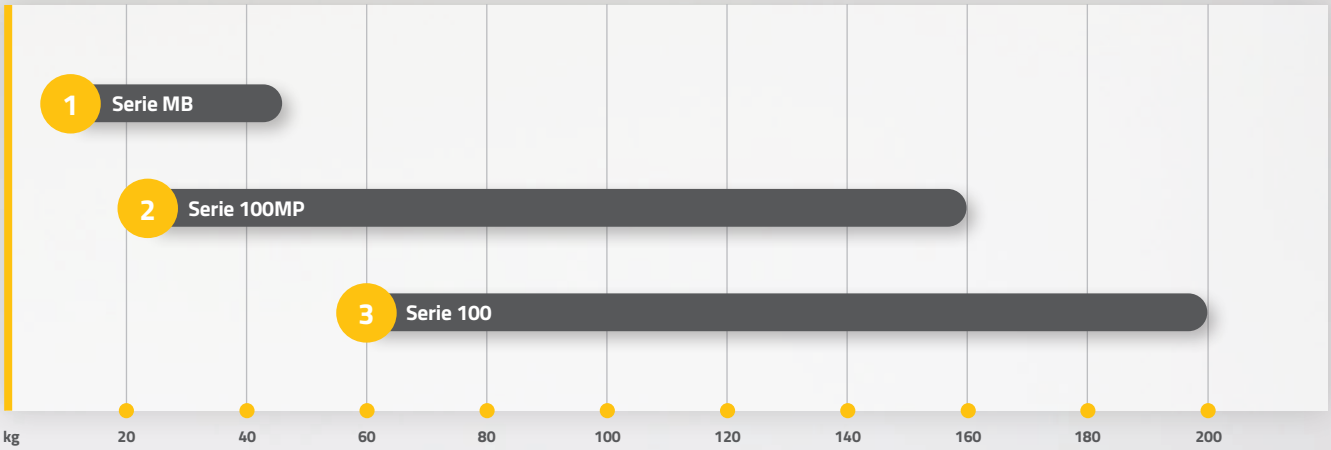
i

Rangos de flujo: se determinan en función del número de materiales en una mezcla, el formato, el flujo y la densidad de las materias primas, así como la instalación del proceso.

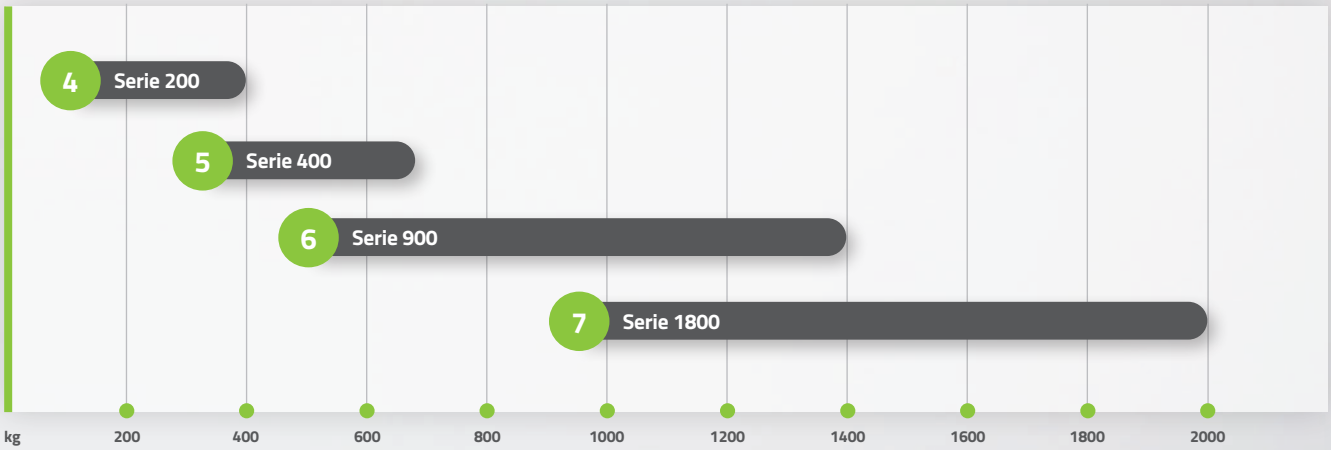
Un mezclador para cada aplicación y cada proceso - Más modelos que ningún otro fabricante, con soluciones listas para usar basadas en la experiencia.

Visite www.maguire.com para descargar nuestras hojas de datos de productos.

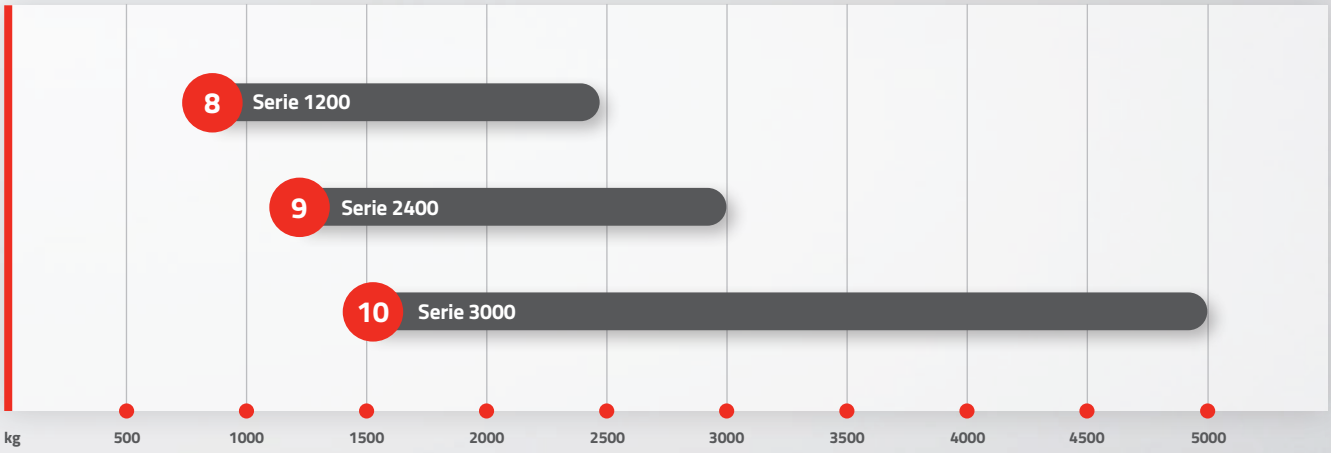
APLICACIONES DE MEZCLADO DE HASTA: 200 kg/h



APLICACIONES DE MEZCLADO DE HASTA: 2000 kg/h



APLICACIONES DE MEZCLADO DE HASTA: 5000 kg/h



Mezclador WSB - Para todo tipo de aplicaciones de moldeo y extrusión

Funcionamiento sencillo: cargar, configurar y mezclar. Cargue las tolvas de materiales con material remolido, natural, color y aditivos. Configure la receta de porcentajes para cada material. Arranque el mezclador y el sistema pesará automáticamente cada material en forma de lote; después, mezclará sucesivamente los lotes directamente en su línea de procesos.

60K MAGUIRE | 5 YEAR WARRANTY

1 Alta precisión

- Precisión de dosificación
- ± 0,1 % con un ajuste del 1 %
- Todos los materiales se controlan con una precisión idéntica
- La precisión se ajusta de forma dinámica a medida que cambian las densidades y los flujos

2 Software de control intuitivo

- El sistema supervisa la precisión de la receta en su conjunto
- Ajuste automático de la dosificación
- Control automático de corrección de errores

3 Control de material remolido

- El software y el hardware controlan e l material remolido de forma eficaz
- El sistema gestiona los flujos y la disponibilidad de material remolido
- Opciones para maximizar el consumo de material remolido y minimizar así la cantidad de color (si está presente en el material remolido)

4 Control de colorantes y aditivos

- Dispositivos de dosificación precisos para garantizar un control eficaz y repetible
- Software integrado para optimizar la precisión de dosificación en relación con el conjunto de la mezcla
- Ahorros de hasta un 30 % o más en comparación con sistemas manuales o volumétricos de dosificación

WSB 440
MODELO

5 Gestión de vibraciones

- El sistema ha demostrado un funcionamiento preciso en entornos sometidos a vibraciones
- Controles y funciones extraordinarios incluso para entornos extremos
- Procesos eficaces de mezclado y dosificación, incluso en entornos sometidos a vibraciones

6 Control de transporte integrado

- El controlador con pantalla táctil permite manejar fácilmente el transporte desde y hacia el mezclador
- Control gráfico sencillo e intuitivo
- Gestione el transporte, la dosificación y el mezclado con un único control

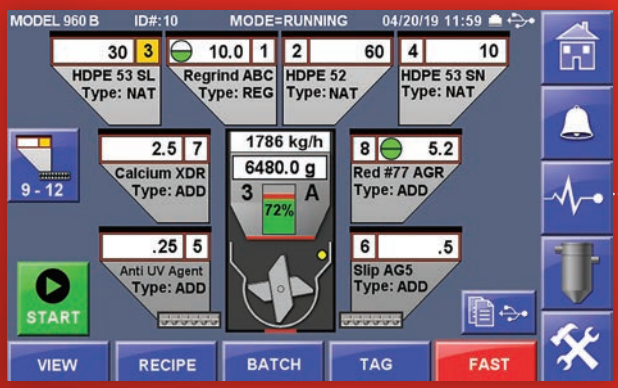
7 Soluciones estándar para cada proceso

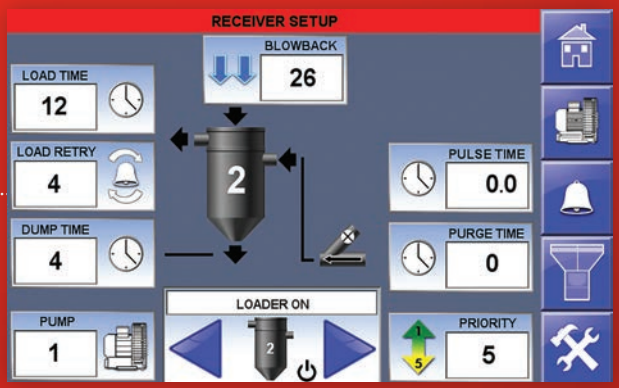
- Montaje con garganta para mezclas óptimas en aplicaciones de moldeo
- Gama de soluciones *online* y *offline* para todo tipo de aplicaciones de extrusión
- Aplicaciones centrales de mezclado

8 Información completa de materiales

- El mezclador mide hasta el último gramo de cada material
- Datos de uso completos para CC, control de procesos, costes, ISO
- Historial completo de usuarios y alarmas

Controlador 4088





Mezclador WXB - Para aplicaciones de extrusión

Con control de pérdida de peso integrado

La serie WXB de mezcladores ofrecen todas las funciones y capacidades de la serie WSB, además de características y beneficios específicos para aplicaciones de extrusión:

60K MAGUIRE | 5 YEAR WARRANTY

9 Mezclado integrado y control de extrusión

- Dosificación en lotes de todas las materias primas
- Cámara de mezclado integrada como tolva de pérdida de peso
- El control de pérdida de peso actualiza el consumo del proceso cada segundo

10 Control de la extrusión: ahorro de hasta un 10 % del coste de materiales

- El cambio de la regulación manual al control automático de extrusión permite obtener un ahorro considerable
- El ahorro procede de la reducción de desperdicios de material de inicio y restos de cambios
- Control inmediato con respuesta frente al consumo de material real en comparación con el objetivo requerido
- Recuperación rápida de la inversión

11 Cambio más rápido de materiales y tareas

- El sistema WXB permite montar el mezclador integrado y el control de pérdida de peso directamente en el proceso
- Menor cantidad de materiales mezclados en el proceso
- Acceso directo más rápido y cambio rápido de material

WXB 460
MODELO

12 Soluciones para numerosos procesos de extrusión

- Los mezcladores gravimétricos WXB pueden ofrecer importantes beneficios para procesos de extrusión de película soplada y por colada
- Extrusión de láminas
- Extrusión de conductos, perfiles y tubos
- Extrusión de cables y alambres

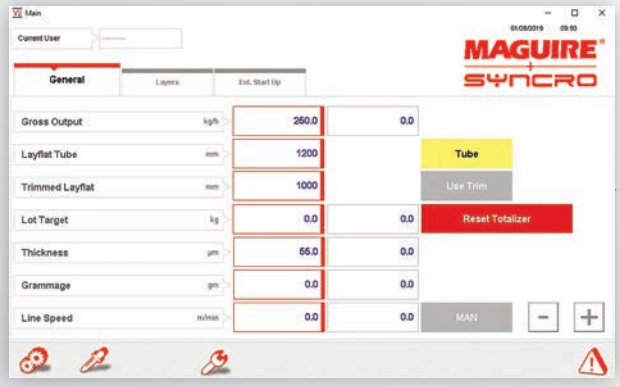
13 Maguire+Syncro: flexibilidad de control

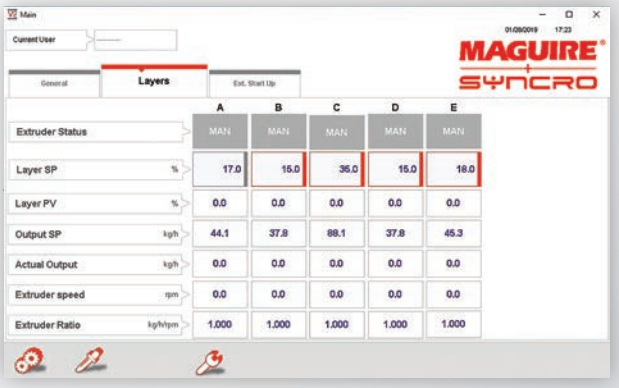
- Control detallado de los ajustes de materiales, la relación de capas y la extrusión
- Control efectivo de procesos únicos y coordinados, gestionado desde una HMI
- Actualizaciones modulares disponibles con anillos de refrigeración, refrigeración interna de burbujas (IBC), calibración y una amplia gama de opciones de control para optimizar los distintos procesos de extrusión.

14 Control de pérdida de peso integrado

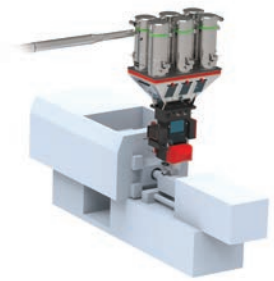
- La cámara de mezclado del WXB es también una tolva de pérdida de peso
- El diseño en voladizo ofrece datos homogéneos en kg/h o en lb/h
- El diseño permite un funcionamiento eficaz en movimiento ascendente o descendente, así como durante el proceso de mezclado

HMI





Procesos



Moldeo por inyección

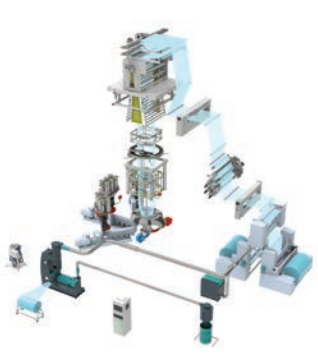
Entre los beneficios se incluyen:

- Gestión de vibraciones
- Control de colores y aditivos
- Cambio rápido
- Reducción de desperdicios

Moldeo por soplado

Entre los beneficios se incluyen:

- Control de mezclas
- Uso automático del material remolido
- Coste elevado del control del color
- Reducción de costes
- Control de procesos



Film y Extrusión Cast

Entre los beneficios se incluyen:

- Amortización rápida
- Procesado preciso de desperdicios de material esponjoso
- Flujo constante de materiales
- Ahorro de material

Extrusión de láminas

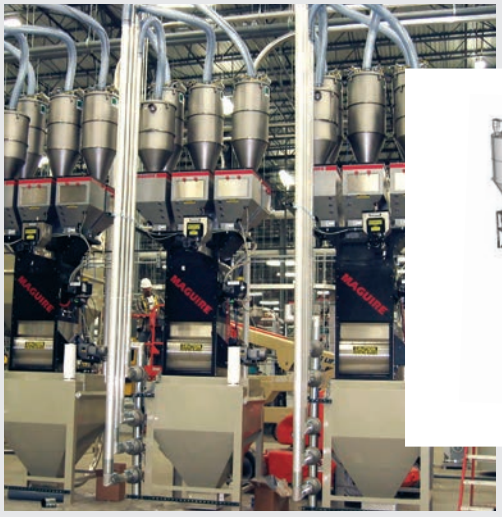
Entre los beneficios se incluyen:

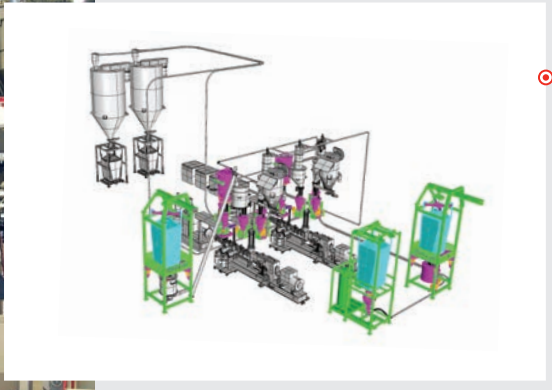
- Amortización rápida
- Procesado preciso de desperdicios de material esponjoso
- Flujo constante de materiales
- Control del material remolido
- Ahorro de material

Extrusión de tubos, perfiles, alambre y cable

Entre los beneficios se incluyen:

- Control del flujo de materiales
- Codificador digital
- Velocidad de arrastre
- Control de procesos





Preparación de compuestos

Entre los beneficios se incluyen:

- Amortización rápida
- Procesamiento preciso de todos los materiales
- Flujo constante de materiales
- Ahorro de material

Controles

Presentamos la nueva generación del controlador de mezcladores más intuitivo del mundo. El controlador 4088 de Maguire ofrece, de forma opcional, una interfaz extraíble con pantalla táctil y un software de transporte integrado para controlar la carga de múltiples materiales en un mezclador.

Ventajas del 4088 FlexBus Lite:

- **Control mediante selector digital o pantalla táctil convencional**
- **Control de carga integrado**
- **Mayor capacidad de procesamiento de datos**
- **Posibilidad de instalación en actualizaciones**

4088 estándar:

- Resistente e intuitivo
- Ajuste sencillo mediante selectores digitales
- Visualización multilingüe
- Diversas características y funciones

TODOS LOS CONTROLADORES SON INTERCAMBIABLES

Los controladores de Maguire son intercambiables y compatibles con versiones más antiguas, lo que permite actualizar los controles fácilmente y manejarlos de forma sencilla.

Con cerca de 60,000 unidades en servicio en la más amplia gama de aplicaciones y procesos, el software está lleno de características como estándar. Los controles mejoran el control de dosificación y mezcla en muchas solicitudes diarias.

Todos nuestros controladores son intercambiables y compatibles con versiones anteriores, lo que garantiza una actualización sencilla a la versión siguiente.

Generadores anteriores de controladores

Controlador estándar			Controlador con pantalla táctil	
Controlador 6811 Pantalla roja: de 1991 a 2007	**Controlador 1212** Pantalla azul: de 2007 a 2019	**Controlador 4088 estándar** Controlador estándar: de 2019 en adelante	**Controlador con pantalla táctil** Pantalla táctil de 1.ª generación: de 2009 a 2017	**4088 FlexBus Lite con pantalla táctil** 4088 con pantalla táctil: de 2017 en adelante

Opciones de datos

Desde 1989, Maguire ha estado a la vanguardia del sector del mezclado y la dosificación de materiales en lo que respecta al acceso abierto a los datos sobre uso de materiales, así como en lo relativo a la información y al control de procesos.

Los clientes disponen de una amplia variedad de medios para integrar datos en los mezcladores de Maguire, así como para extraer información de ellos, en función de sus preferencias individuales. La selección incluye los siguientes elementos:

Maguire G2 - Software listo para usar

Un paquete de *software* estándar que permite a los usuarios:

- Crear bases de datos de materiales
- Crear bases de datos de recetas
- Enviar nuevas recetas a los mezcladores
- Supervisar el progreso de la producción y el uso de materiales
- Supervisar las alarmas del mezclador y las relativas a los materiales, así como los cambios realizados por el operador
- Elaborar informes sobre el consumo de materiales
- De forma opcional, integrar la información con bases de datos MySQL
- Asistencia multilingüe

Maguire ofrece varios métodos para que los clientes puedan conectar sus mezcladores a sistemas de otros fabricantes.

Protocolos de bus de campo

Es posible el establecimiento de comunicaciones industriales de bus de campo, normalmente para la comunicación entre el PLC y la máquina, por medio de un adaptador de interfaz de bus de campo desarrollado para Maguire. Los protocolos compatibles incluyen:

PROFIBUS · INDUSTRIAL ETHERNET · Modbus · DeviceNet

Interfaces de bases de datos de terceros

Conexión con aplicaciones líderes del sector por enlaces basados en SQL u OPC.

(La aplicación incluye: paneles PLC de control centralizado, sistemas SCADA, sistemas de control a nivel de fábrica y sistemas de contabilidad para el manejo del inventario de materiales).

ORACLE · SAP · IBM AS/400 · Wonderware · NAVISION software · OEM CONTROLS INC.

FlexBus Lite

FlexBus Lite permite que un mezclador Maguire pueda controlar hasta diez receptores de materiales y una bomba de vacío con un control pleno de transporte, todo ello integrado en el sistema de control del mezclador.

Hay disponibles tarjetas FlexBus de bombas y receptores que permiten al usuario utilizar bombas o receptores de otros fabricantes con el control de los mezcladores Maguire.

Posibilidad de instalación en actualizaciones

El controlador Maguire 4088 con pantalla táctil se puede integrar como parte de una actualización en la inmensa mayoría de mezcladores Maguire previamente instalados, lo que permite utilizar la última generación de controles, aunque el *hardware* tenga entre 15 o 20 años.

Control total de transporte

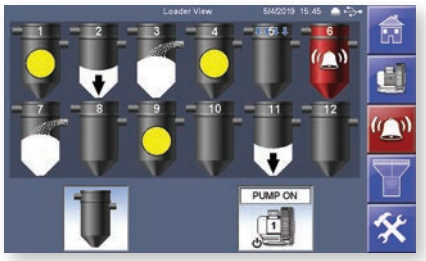
El sistema FlexBus Lite estándar, junto con la pantalla táctil 4088, permite un control totalmente centralizado del transporte, con todas las funciones y características de un sistema central de control, pero todo ello integrado en el propio mezclador.

Características de FlexBus Lite

FlexBus incluye características que suelen encontrarse únicamente en un sistema de control centralizado de gran tamaño, e incluye funciones de limpieza de líneas, priorización, interfaces de bombas auxiliares, así como funciones de control y ajuste sencillos de los tiempos de carga de materiales, de los receptores y de las bombas.

Diseñado para facilitar el manejo

Nuestro controlador 4088 con pantalla táctil utiliza iconos intuitivos para navegar por los menús de receptores y bombas, así como por los módulos del mezclador.

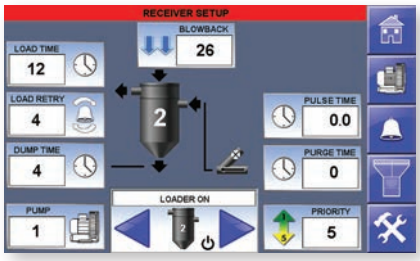


Pantalla de inicio

Control opcional mediante pantalla táctil

La intuitiva pantalla muestra, por ejemplo, las siguientes funciones:

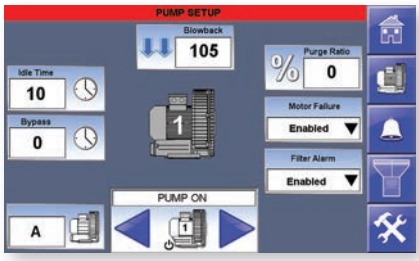
- **Demanda del cargador**
- **Descarga del cargador**
- **Llenado del cargador**
- **Limpieza de filtro**
- **Alarma**



Características del receptor

Plena funcionalidad del sistema

La configuración de los receptores permite controlar todas las funciones del sistema de cada receptor en lo que respecta a los tiempos de carga, los reintentos, el tiempo de vaciado, los filtros, la limpieza de la línea y la priorización.



Características de la bomba

Fácil acceso a todas las funciones

Configuración de la bomba con acceso simplificado a todas las funciones, para un control integral de la misma con opciones de respaldo, cambio fácil, controles de bypass, limpieza del filtro, purga y supervisión de alarmas.

Carga de materiales

Maguire ofrece una amplia gama de opciones de transporte de materiales para cargar materias primas en el mezclador. La gama incluye desde cargadores de estación única hasta soluciones de sistemas de materiales integrales y centralizadas. A continuación se ofrecen algunos ejemplos:

Serie ML de cargadores Venturi

- Cargador compacto Venturi para carga de bajo rendimiento
- Varios modelos para cargar de 1 a 4 estaciones de material
- Con varias opciones de alarmas y adaptadores que se ajustan a los distintos tamaños de tolva
- Ideales para cargar mezcla madre y aditivos de forma paralela a la máquina

Sistemas de transporte MLS

- Transporte centralizado y localizado paralelo a la máquina
- Flexible y compacto: tres tamaños de bombas de vacío, de 1 CV/0,75 kW a 11 CV/7,5 kW
- Selección de receptores transparentes para comprobar visualmente el estado de carga
- Compatibilidad con los controles de los sistemas FlexBus y FlexBus Lite

Cargador híbrido GHL transparente (Glass-Vu)

- 3.75 L o de 7 L Cargador individual transparente (Clear-Vu)
- Motor monofásico
- Visualización inmediata del estado de carga, de fácil acceso y limpieza
- Ideal para cargar una estación individual con un material principal

Receptores híbridos GHL Glass-Vu

- Receptor con capacidades de 3.75 L, 7 L o de 14 L
- Diseño transparente (Clear-Vu) para visualizar inmediatamente el estado de carga; acceso y limpieza sencillos
- Con opción de cañón de aire para una limpieza profunda del filtro de polvo
- Interfaz FlexBus o de 24 V CC/110 V para sistemas de otros fabricantes

Cargador de vacío sin escobillas GSL

- GSL-12: 300 kg/h o GSL-19 450 kg/h
- Con tapa y diseño inclinado para facilitar el acceso y la limpieza
- Filtro de alto rendimiento con sistema de limpieza
- Resistente motor sin escobillas para una carga individual de alto rendimiento

Control de receptores FlexBus

- Interfaz de control para sistemas centralizados FlexBus Lite y FlexBus
- Compatible con interfaces de otros fabricantes (24 V CC)
- Permite una conversión sencilla de receptores de otros fabricantes para su funcionamiento con FlexBus
- Retroadaptación fácil y rápida

Sistemas de transporte LowPro

- Diseño de perfil ultrabajo
- De fácil acceso
- Varios tamaños de receptor
- Ideal para aplicaciones en espacios de baja altura y soluciones individuales para tres o cuatro materiales

Control de bomba de vacío FlexBus

- Interfaz de control para sistemas centralizados FlexBus Lite y FlexBus
- Compatible con interfaces de otros fabricantes (24 V CC)
- Permite una conversión sencilla de receptores de otros fabricantes para su funcionamiento con FlexBus
- Retroadaptación fácil y rápida

Dispositivos de dosificación y dispensación

Los dispositivos de dosificación y dispensación de Maguire proporcionan la capacidad de dosificar un rango flexible de porcentajes para diferentes tipos de materiales con la máxima precisión y control.

OBJETIVOS DE GRAN GRAMAJE

Compuertas deslizantes de 3" x 6" (1200 G)

Dispositivo de dosificación estándar para materiales de circulación fluida.

Válvula de mariposa de gran volumen

Válvula dispensadora de gránulos para aplicaciones de alta capacidad.

Válvula angular

Para remolido poco fluido o alto volumen de gránulos.

Alimentador de harina de madera/polvo

Modelo AWF/64: para materiales a granel en polvo de baja densidad en masa.

OBJETIVOS DE GRAMAJE MEDIO

Compuertas deslizantes de 2" x 3" (1200 G)

Dispositivo de dosificación estándar para materiales de circulación fluida.

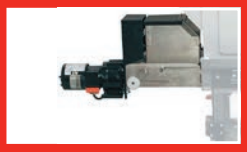
Válvula de mariposa

Válvula vertical para tolvas extraíbles.

Alimentador de gránulos adicional

Alimentador adicional (tres tamaños) para dosificar aditivos y mezcla madre en gránulos.

Alimentador de polvo adicional



Alimentador adicional (tres tamaños) para dosificar aditivos en polvo de circulación fluida.

OBJETIVO DE GRAMAJE BAJO

Válvula de micropulso

Válvula vertical de dosificación baja (máximo 10 g).

Alimentador de gránulos adicional

Alimentador adicional (tres tamaños) para dosificar aditivos y mezcla madre en gránulos.

Alimentador de polvo adicional

Alimentador adicional (tres tamaños) para dosificar aditivos en polvo de circulación fluida.

Alimentador de colorante líquido adicional

La bomba de color líquido se integra en el mezclador para dispensar colores y aditivos líquidos.

Extensiones para tolvas

Gama con diferentes tamaños de tolva para distintos modelos, para aumentar la capacidad de almacenamiento.

Interruptores de puentes

Gama de interruptores de puente que permiten mantener constante el flujo de material remolido o en copos.

Alarma de nivel de tolva bajo

Sensores de nivel de tolva bajo de entre 1 y 6 posiciones, para avisar de una escasez crítica de material en las tolvas.

Soporte de receptor de tolva extraíble

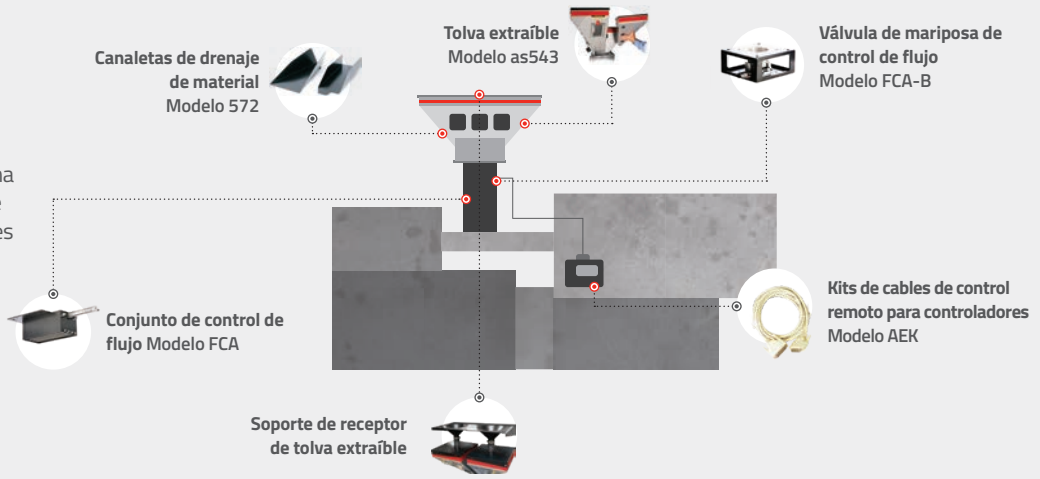
Soporte para dos tolvas extraíbles, para facilitar el acceso y la extracción.

Configuración de producto: Opciones de instalación

Por lo general, un mezclador Maguire se puede instalar en un proceso de tres maneras. Maguire ofrece una serie de accesorios de asistencia, en función de las preferencias.

WSB / WXB - Montaje con garganta

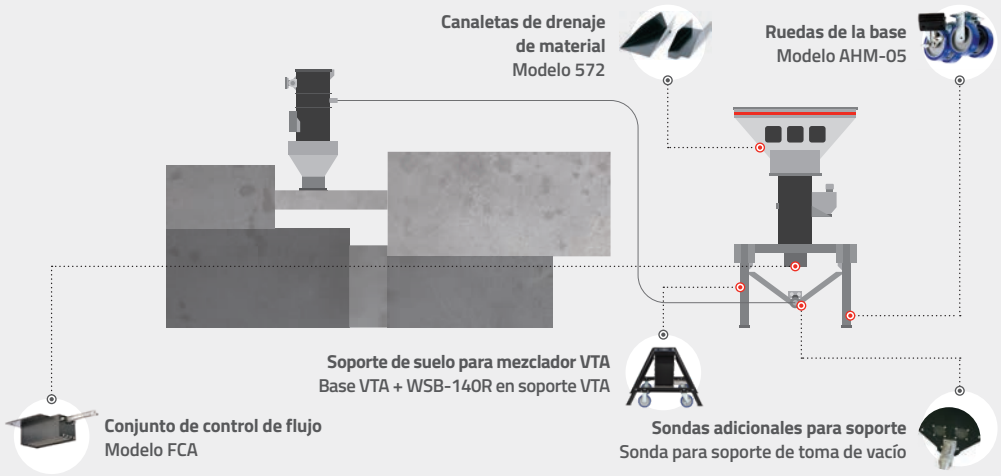
Ventajas de la instalación. El montaje de la máquina con garganta es ideal para un control óptimo de la mezcla, una disminución de la necesidad de limpiar al cambiar los materiales y un mejor uso del espacio en torno a la máquina.



WSB: montaje sobre base en el suelo

Ventajas de la instalación. Los mezcladores montados sobre una base fija en el suelo permiten acceder más fácilmente a la parte lateral de la máquina para cambiar materiales y realizar tareas de limpieza.

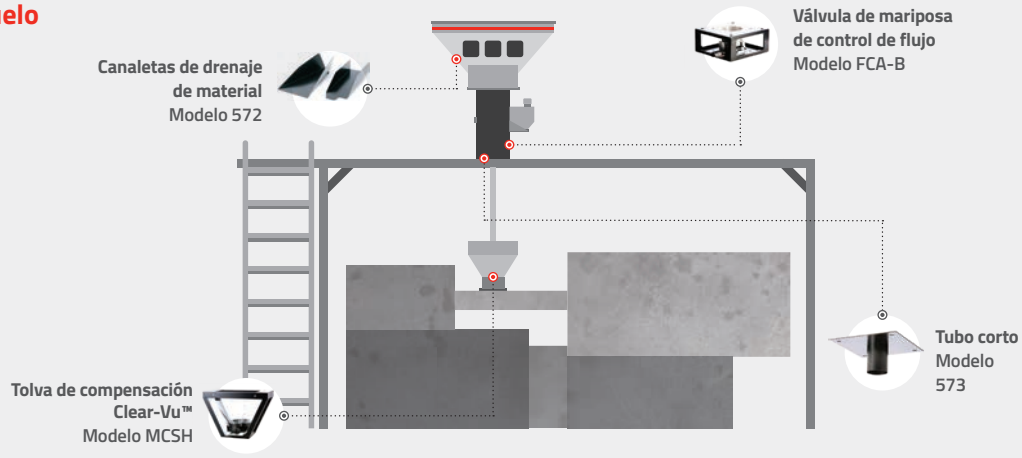
Control de flujo. La válvula FCA entre el mezclador y la mesa garantiza que el material quede confinado en la cámara de mezclado para garantizar un mezclado óptimo antes de su paso al depósito de materiales inferior.



WSB: montaje en entresuelo

Ventajas de la instalación. Los mezcladores montados en un entresuelo permiten un acceso más sencillo a la parte superior de la máquina para cambiar materiales y realizar tareas de limpieza.

Control de flujo. La válvula de mariposa FCA-B entre el mezclador y la alimentación de la máquina garantiza que el material quede confinado en la cámara de mezclado para un mezclado óptimo antes de su paso a la máquina.



Dónde encontrarnos

Gracias a nuestra amplia red de agentes y distribuidores repartidos por todo el mundo, nuestro objetivo es prestar a nuestros clientes un soporte local en la medida de lo posible.

Póngase en contacto con nuestros equipos

Maguire USA
Aston, PA, EE. UU.
Tel.: +1 610 459 4300
Fax: +1 610 459 2700
Correo electrónico:
info@maguire.com

Maguire Canada
Ontario, Canadá
Tel.: +1 905 879 1100
Fax: +1 905 879 1101
Correo electrónico:
info@maguirecanada.com

Maguire Europe
Staffordshire, Reino Unido
Tel.: +44 1827 338 280
Fax: +44 1827 338 285
Correo electrónico:
info@maguire-europe.com

Maguire IMEA
Dubái, EAU
Tel.: +971 4 881 6700
Correo electrónico:
info@maguire-imea.com

Maguire Asia
Singapur
Tel.: +65 6848 7117
Fax: +65 6542 8577
Correo electrónico:
magasia@maguire-products.com.sg

Maguire China
Shanghái
Tel.: +86 21 5882 3410
Fax: +86 21 5882 3420
Correo electrónico:
amber@maguirechina.com

Maguire Taiwan
Taichung City 435
Tel.: +886 4 2658 1535
Correo electrónico:
mptw.mgmt@maguire.tw

Conecte con nosotros:

@MaguireProducts
Maguire-Products
MaguireProducts

Innovaciones para el tratamiento de materias primas durante más de 40 años: mezclado, secado, alimentación y transporte.

“

60 000 MEZCLADORES INSTALADOS EN TODO EL MUNDO CONTRIBUYEN A AHORRAR AL AÑO 100 MILLONES DE DÓLARES EN COSTES DE MATERIALES Y 600 MILLONES GRACIAS A LA MEJORA DE LA PRODUCTIVIDAD EN LAS INSTALACIONES; TODO ELLO PARA EL BENEFICIO DE NUESTROS CLIENTES.

STEVE MAGUIRE, FUNDADOR Y PRESIDENTE
MAGUIRE PRODUCTS INC.

”

WWW.MAGUIRE.COM

MAGUIRE®
Intelligent Simplicity