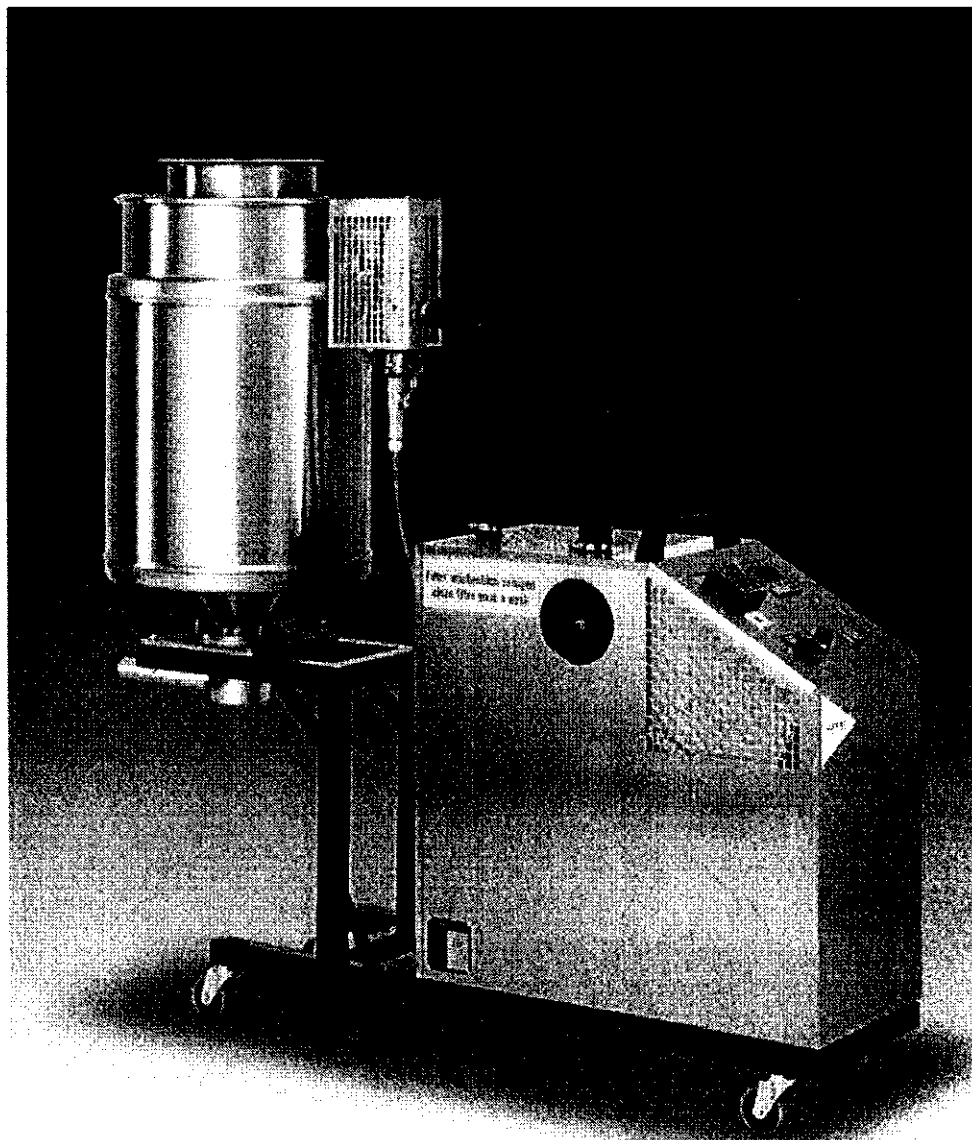


Üzemeltetési utasítás Szárítóberendezés

KT 50



Megrendelő : _____

Gyártási : _____

Megrendelés száma : _____

Termékszám
Kiadás
Fájl

5071001_ung.
4/03
J:Wamser/KT50-7LF4_ungar.

SIMAR

SIMAR-Fördertchnik
Am Fuchsloch 7 D-71665 Vaihingen/Enz
Tel: 07042/903 0 Fax: 07042/903 39

Figyelem !

A szárító állványát földelni kell !

**A szárítót sohase kapcsolja le a
főkapcsolóval !**

**A szárítót először a „Trockner ein“
(Szárító BE) kapcsolóval kapcsolja le, és
várja meg amíg a nyomóventilátor megáll.**

**Ez után lehet az egész szárítót a
főkapcsolóval lekapcsolni !**

Figyelem !

**Az első bekapcsolás előtt előbb olvassa el az
üzemeltetési utasítást...**

Ezzel a berendezéssel nem lehet

- ... robbanóanyagokat szárítani !**
- ... robbanásveszélyes környezetben dolgozni !**
- ... a 230V 50Hz feszültségtől eltérő tápfeszültségen
dolgozni !**

A jelen üzemeltetési utasítást elolvasta

Gépész: _____

Dátum: _____

Tartalom

1. Szerelés	5
1.1 Műszaki adatok – rajzvázlat.....	7
1.2 Működés.....	9
1.3 Üzembehelyezés.....	10
1.4 Karbantartás.....	11
1.5 Alkatrész jegyzékek.....	13
2. Meghibásodások	14
3. Működtetés	15
3.1 Vezérlőegység.....	15
3.2 Hőszabályozó EWTR 910.....	16
3.3 Digitális, heti kapcsolóóra 7LF4 1 –opciós -.....	18

1 Szerelés

A szárítólevegőt előállító léggenerátor műszaki adatai:

Típus	: KT50-S
Az szárítólevegő mennyisége	: 50 m ³ /óra
A regeneráló levegő mennyisége	: 12 m ³ /óra
Teljesítményfelvétel	: 3,0 kW
Üzemi feszültség	: 230 V / 50 Hz
Névleges áramfelvétel	: 14,5 A
Hűtőfolyadék felvétel	: 40 l/óra

Az szárítólevegő ventilátora:

Típus	: SE0070C
Teljesítményfelvétel	: 0,55 kW
Üzemi feszültség	: 230V / 50 Hz
Névleges áramfelvétel	: 4,0 A

Az szárítólevegő hevítője:

Típus	: PK 1600
Teljesítményfelvétel	: 1,6 kW
Üzemi feszültség	: 230 V
Névleges áramfelvétel	: 7 A

A regeneráló levegő hevítője:

Gyártási jelölés	: PK800
Teljesítményfelvétel	: 0,8 kW
Üzemi feszültség	: 230 V
Névleges áramfelvétel	: 3,5 A

Simar 9/96

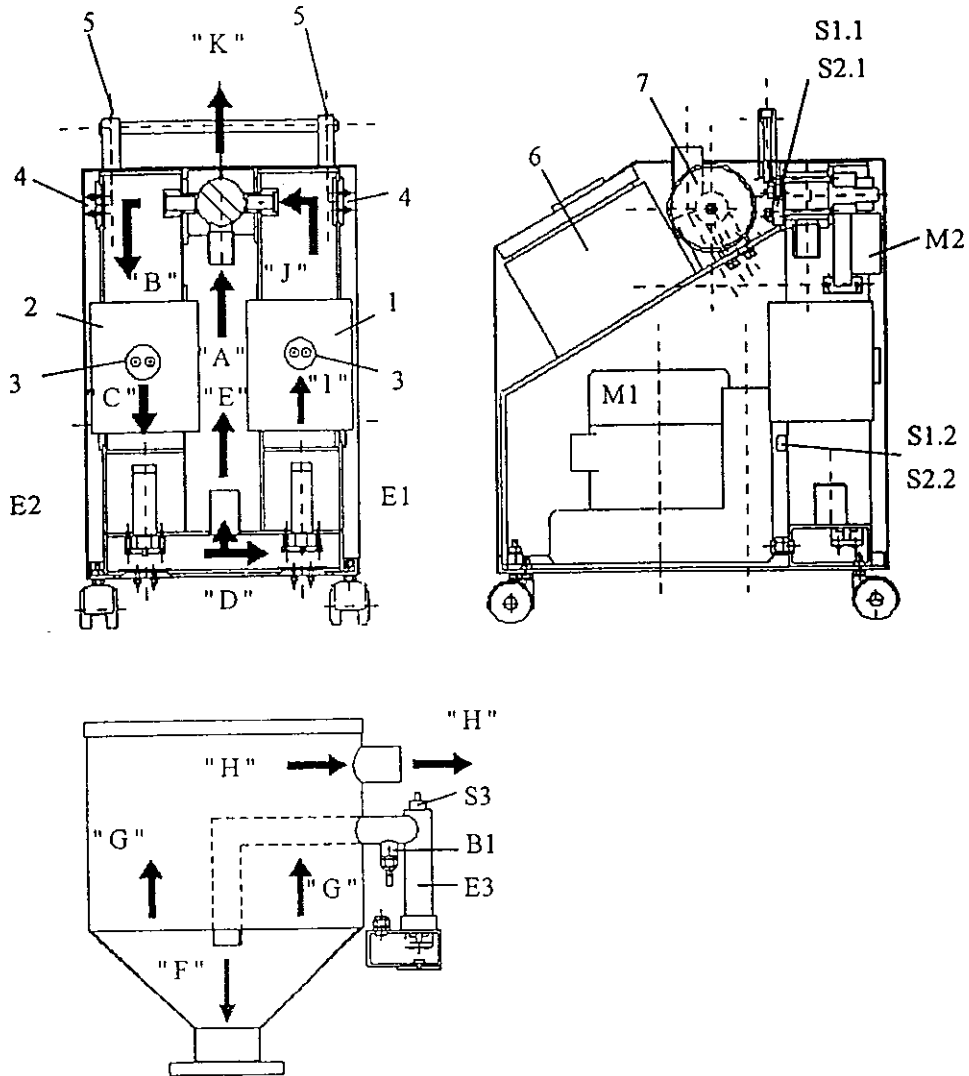
A KT 50 szárító teljesítménye

Anyagminőség	Kezdeti nedvességtartalom %	Szárítási idő h	Szárító hőmérséklet °C	Teljesítmény max. kg/óra	Teljesítmény (kg/óra) a tartály térfogatának függvényében			
					20 l	40 l	60 l	100 l
ABS Barex	0,4	-3	80	32	4	8	12	20
CA	0,6	2-3	75	25	4	9	13	22
CAB	2	2-3	75	20	4	9	13	22
Ionomere	1	4-5	90	18	3	6	9	15
PA 6	1	4-5	80	21	3	6	9	15
PA 6	2	4-6	80	18	2	4	6	10
PA 6.6, 6.10	1	4-5	80	25	3	6	9	15
PA 6.6, 6.10	2	4-6	80	21	2	4	6	10
PA 11	1	4-5	90	20	3	6	9	15
PA 12	1	-5	90	25	3	6	9	15
PBTP	0,5	2-3	120	30	4	9	12	22
PC	0,2	2-3	120	35	4	9	13	22
PE		-2	90	22	6	12	18	20
PE fekete	0,1	2-3	90	20	4	9	13	18
PEEK		-4	150	35	3	6	9	15
PETG	0,4	4-5	70	16	3	6	9	15
PETP	0,3	3-4	120	40	3	6	9	15
PI	0,1	-2	120	50	6	12	18	30
PMMA	0,4	-3	80	35	4	8	12	20
POM	0,2	-2	100	40	6	12	18	30
PPO Naryl	0,1	-2	120	33	6	12	18	30
PP*		1-2	100	28	8	16	24	28
PS	0,1	-1	80	45	12	24	36	45
PSU	0,2	2-3	130	40	4	9	13	22
PUR	0,2	2-3	90	28	4	9	13	22
PVC	0,4	-1	70	45	12	24	36	45
SAN	0,1	1-2	80	40	8	16	24	40
SB	0,4	1-2	80	40	8	16	24	40

* A szárító teljesítménye a szárításra elegendő, de a szárítási hőmérsékletre való előmelegítésre nem.

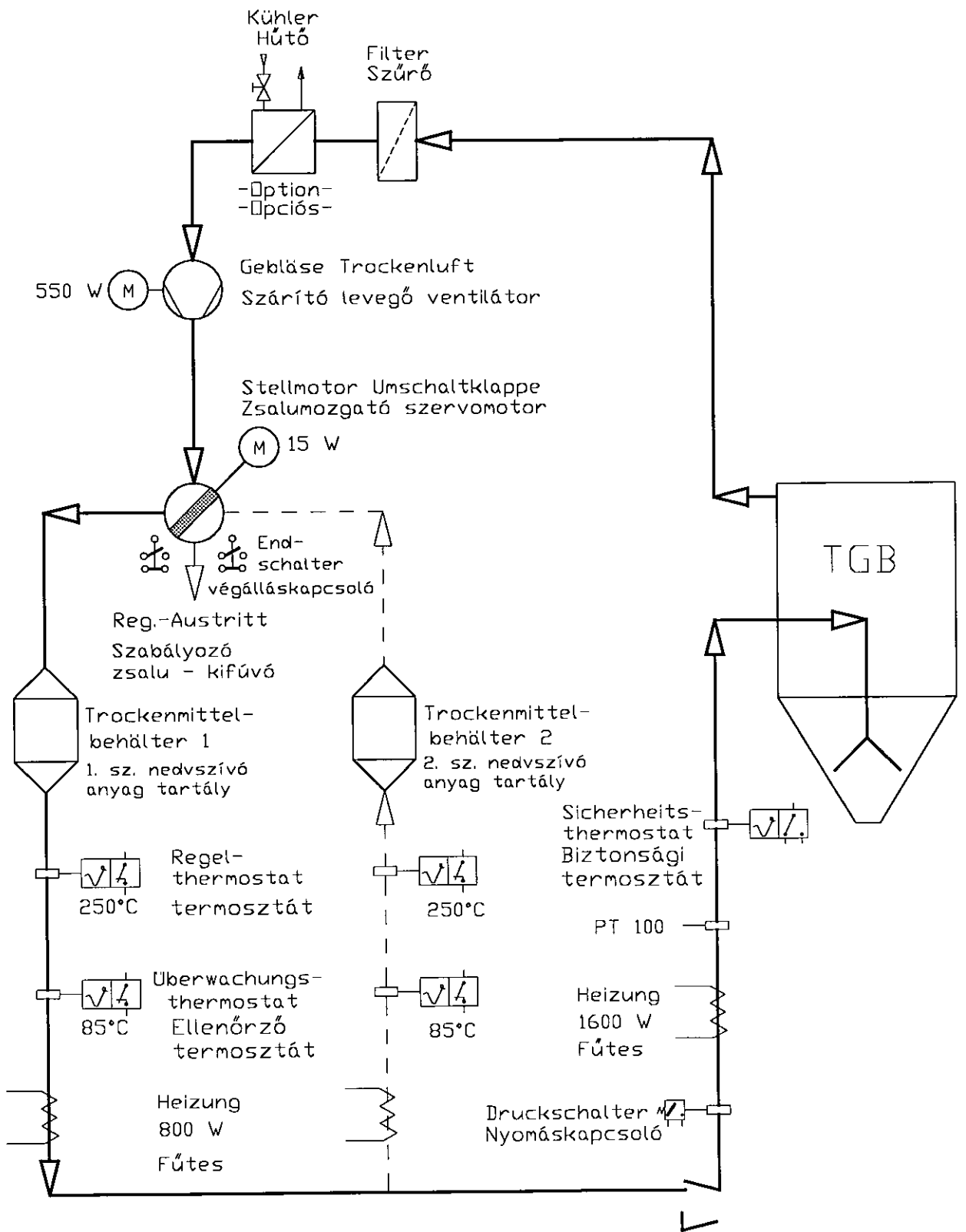
1.1 Műszaki adatok

Rajzvázlat



1	1. sz. tartály, a nedvszívó anyaggal
2	2. sz. tartály, a nedvszívó anyaggal
3	Töltő és leeresztő nyílás a nedvszívó anyag cseréjéhez
4	Szerelőnyílás
5	Fedélrögzítő csavar
6	Vezérlőegység
7	Visszáramló levegő szűrő
E1	1. Regeneráló levegő hevítő
E2	2. Regeneráló levegő hevítő

E3	Adszorpciós levegő hevítő
M1	Nyomóventilátor
M2	Zsalumozgató szervomotor
B1	Hőmérséklet érzékelő
S1.1	1. regeneráció zsaluvéghelyzet ellenőrző kapcsoló
S2.1	2. regeneráció zsaluvéghelyzet ellenőrző kapcsoló
S1.2	1. regeneráló levegő hőmérsékletének határóló hőkapcsolója
S2.2	2. regeneráló levegő hőmérsékletének határóló hőkapcsolója
S3	Szárítólevegő hevítő határóló hőkapcsolója



Engedélyünk nélkül nem lehet a jelen rajzot másolni, harmadik félnek vagy a konkurens cégeknek átadni.

Ohne unsere Genehmigung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt, noch dritten Personen oder Wettbewerbsfirmen zugänglich gemacht werden.
Technische Änderungen vorbehalten

Regeneration Trockenmittelbehälter 2
2. sz nedvszívó anyag tartály regenerálása

SIMOR FÄRDERTECHNIK GmbH			
b	Überwachungsthermostat 130°C	12.08.03	We
a	Endschalter	18.06.01	DW
A-Nr.	Änderung	Tag	Name

Werkstoff	Maßstab
	1:1
	A4
Gepr.	Name
	Bt
Tag	20.11.
2000	

Fließschema Blöckvázlat	
CAD - Zeichnung Nr.:	
KT 50 HU	
Blatt	Bl.

1.2 Működés

A szárítólevegő nyomóventilátora /M1/ a szárítandó anyaggal feltöltött tartályból nedves levegőt szív be. Ez a levegő a szűrőbetéten áthaladva megtisztul, majd a levegős vagy vízes hőcserélőben (opciós) lehül.

Az útválasztó zsalu aktuális beállításától függően a levegő továbbáramlik a szárításra előkészített nedvszívó anyaggal feltöltött tartályba. A nedvszívó anyag a levegőből kiválasztja a nedvességet. A vázlat a 2. nedvszívó anyaggal feltöltött tartályon keresztül áramló levegő nedvességleválasztását mutatja (az 1. sz. nedvszívó anyag regenerálása mellett). (Áramlás iránya a "A", "B", "C", "D" és "E" nyilak szerint).

Ezután a levegő a szárazlevegő hevítőbe /E3/ kerül, ahol felmelegül az előre beállított hőmérsékletre, és innen megy tovább a szárítandó anyagot tartalmazó tartályba.

A szárítandó anyag tartályában, a levegő egyenletesen áramlik át a műanyag granulátum szemcséi között. A levegő a szemcséket felmelegíti és megszáritja, majd ezt a nedves levegőt a szárítólevegőt előállító ventilátor visszaszívja a szárítólevegőt előállító léggenerátorba. (az "F", "G" és "H" nyilak szerint).

Mivel a nedvszívó anyag egy idő után telítődik, szükség van a regenerálására.

Ez a folyamat két szakaszban történik, és a szárítási folyamat második részében, a szárítással együtt zajlik le. A regeneráció első szakaszában az áramló szárító levegő egy része kb. 250 °C-ra hevül fel, és szárítólevegő nyomóventilátorjának hatása alatt átáramlik a nedvszívó anyagon keresztül. A magas hőmérsékletű levegő hatására a nedvszívó anyagról leválik (elpárolog) a nedvesség, és a mellékágon keresztül a külső légtérbe áramlik ki. (a "D", "I", "J" és "K" nyilak szerint).

A regenerálás első szakaszának befejeztével kikapcsol a regenerációs hevítő, és megkezdődik a regeneráció 2. szakasza, amelyben a szárító levegő, száraz levegővel lehűti a páramentesítő anyagot, és annak tartályát.

A hűtés befejeztével a zsalu átkapcsol, és megkezdődik a másik páramentesítő tartály nedvszívó anyagának regenerálása.

Ezzel a módszerrel a szárítólevegő generátor folyamatosan száraz levegővel szárítja a műanyag granulátumot. A száraz levegő zárt körben való keringtetésének elvén működik, függetlenül a külső levegő nedvességtartalmától, és folyamatosan megismételhető szárítási fokozat elérését teszi lehetővé a szárítandó anyagon.

1.3 Üzembehelyezés

1. A szárítót és a szárítandó anyagot tartalmazó tartályt helyezze a kijelölt helyre.
2. Szerelje fel az összekötő tömlőket (csak a mozgatható állvány nélküli kivitelnél).
3. Kösse be a kábeleket (csak a mozgatható állvány nélküli kivitelnél).
4. A szárítandó anyag tartályára kösse rá a pneumatikus túlnyomásos feltöltőt. (opciós).
5. A szárítandó anyag tartályának feltöltése előtt zárja le a mintavevő szelep zárját.
6. Az **elszívó edénnyel** felszerelt kivitel esetében a megszáritott anyagot a tartályból ki lehet szivtatni. (csak a mozgatható állványos kivitelnél).
7. A szárítót kösse az elektromos hálózatra és a hidegvíz vezetékre (opciós)
8. Állítsa be a szárítási hőmérsékletet.
9. Az időkapcsolóval be lehet állítani a kapcsolási időket, valamint a működés időtartamát.
10. A szárító bekapcsolására a „Trockner Ein“ (**szárító BE**) forgókapcsoló szolgál.

1.4. Karbantartás

1. Szárítólevegő szűrő

A szárítólevegő szűrőt, hetente egyszer tisztítani kell.

A **Trockner Ein** (szárító BE) forgókapcsolóval a szárítót kapcsolja ki, és várja meg amíg a nyomóventilátor megáll (kifutási idő = 5 perc). A szűrőedény közepén lazítsa le a hatszögű anyát, és vegye ki a szűrőbetétet. A szűrőbetétet sűrített levegővel, belülről kifele fuvassa ki.

Figyelem !

A szűrő házát belülről **nem szabad** sűrített levegővel tisztítani, mert eközben beszennyeződhet a nedvszívó anyag..

Figyelem !

A szűrőbetét pórusai idővel eltömődnek, és ezután a tisztítása már nem lehetséges. Ezért a szűrőbetétet az üzemeltetési viszonyok figyelembe vételével évente egyszer, esetleg gyakrabban is cserélni kell.

2. Nedvszívó anyag

Megfelelő használat esetén a nedvszívó anyag több évig is aktív marad.

Amennyiben az üzemeltető hibájából a szárított granulátum túlhevül, a műanyag összetevőitől függően abból agresszív gázok, vagy lágyítószeres szabadulhatnak fel, amelyek leülhetnek a nedvszívó anyagon és hatástalaníthatják azt.

Ilyen esetben a nedvszívó anyagot ki kell cserélni.

Kösse le a tömlőket a szárítóról, és az imbuszcsoncsavarok kicsavarása után vegye le a fedelet. A teflonlécek (lásd 7 oldal, 3-as tétel) záróanyáit lazítsa le, majd vegye ki a teflonlécet az alumíniumprofilból. A nedvszívó anyag a furaton keresztül kifolyik. Ipari porszívóval porszívózza fel. Töltéshez fordítsa meg a készüléket, és töltsse fel új nedvszívó anyaggal. Ezután tegye vissza a teflonlécet és rögzítse azt. A fedél felhelyezése és rögzítése, valamint a tömlők újbóli csatlakoztatása után a készülék ismét használható.

Figyelem !

A szárítóban található nedvszívó anyag, valamint más szerkezeti egységek forrók!
Bármilyen karbantartási munka előtt a szárítót ki kell kapcsolni. A nedvszívó anyag a kikapcsolás után még sokáig forró marad!

3. A visszatérő levegő szűrője (opciós)

A szűrőt csak akkor kell tisztítani, ha az megsérült, vagy az üzemeltetés során lágyító anyagok, vagy más gázok szabadultak fel.

Kiseb szennyeződés esetén a szűrőt szerelt állapotban is lehet tisztítani, mégpedig az összekötő csövek levétele után kiporszívózással, vagy kifuvatóval.

Komolyabb szennyeződés esetén a hűtőt szét kell szerelni, és a szűrőt oldószerek segítségével kell kitisztítani.

4. Nyomóventilátor motorja

A motor tengelye golyóscsapágy ágyazású. A kenőzsírtöltet a gyártó adatai szerint kb. 2,5 év üzemeltetésre elegendő. Ezután a zsírt cserélni kell.

5. Átkapcsoló zsalu

Az átkapcsoló zsalu nem igényel karbantartást. Amennyiben a működtetése nehezkessé válik, a két M6 - os csavart (SW 10), amelyek a tömítőgyűrűt rögzítik, lazítsuk meg.

Pótalkatrész jegyzék

Rajzszám: E1200200

Megnevezés: Pótalkatrész jegyzék a KT50-S szárítóhoz

Tétel sz.	Rajzszám	Megnevezés
10	6401002	Vezetőgörgő, d=75 LMA-VPA75K
20	5401087	Kör kompr. SE0070C 0,55kW 50Hz típus: Samos SE 0070C
30	5403050	Motor NM230, 8 Nm nyit/zár, KT 40
40	6602130	Molekulaszita 4A-401, 2-3 mm-es golyók
50	6003030	Nyomáskapcsoló, 901.61 típus nyomástartomány: 5/200 mbar, tömlő d=6,5
60	7102039	Keramikus fűtőtest, 800 W, egyfokozatú d=45,9, 120lg., 230V KT 40, 94.4-től
70	7102040	Keramikus fűtőtest, 1600 W, egyfokozatú d=45,9, 120lg., 230V KT 40, 94.4-től
75	7102042	Keramikus fűtőtest,2000W,egyfokozatú (HT) d= 45,9 x 120lg. 230V
78	1200608	Kühler KT50 Guß
80	7001004	Kapcsoló, görgős karral, 1 m-es vezetékkel E 72-60 KM-G, č.: 13 G 204
90	7101021	Ellenállásos hőmérő PT 100 típus: GF-7127.1.P.6.140.44.5000.A.200 Grd C vezető Te-C-SI árnyékolt
100	7101023	Beépített termosztát EMf-1, 50-250°C 60200216
105	7101029	Termosztát 85°C, M4x6, K0 140-85-5
110	7101017	2455 RD hőkapcsoló érintkező szétkapcsolás: 140°C horgos, B226
120	5103062	Tömlő, közepes hőmérséklethez, DN 50 spirállal, 150°C-ig
130	5103061	Tömlő, közepes hőmérséklethez, DN 38 spirállal, 150°C-ig
135	5103089	Hochtemperaturschlauch DN 38 spirállal, 260°C-ig
138	5103097	Hochtemperaturschlauch DN 50 spirállal, 260°C-ig
140	5105004	Csőbilincs, 40-60 č. 539 40 60
150	5105003	Csőbilincs, 32-50 č. 539 32 50
160	5301040	Szűrőbetét C 940 KT 40 d2=88 45 040 59 104
170	7010031	Félvezetős relé 50 A, 3-32V, típus: 4850 D53TP50D fedéllel együtt KS300
190	7004013	Wahlschalter 3SB3202-2KA11-LB
200	7101019	Hőszabályozó EWTR 910, PID
210	7010023	Digitális heti timer: Siemens 7LF4
220	7012019	Elektronikus vezérlőegység:Siemens S7-200 CPU 222-vel
230	7005087	Relais und Sockel RP024-2-24VDC+TPE8
240	7004003	Hauptschalter 3LD2154-0TK53 + 3LD9286-1A, Siemens

2 Meghibásodások

Ha a hibajelző ellenőrzőlámpák felgyulladnak, az a következő hibákra utalhat:

Zsalubeállítás hibajelzése

A zsalu végállásjelző (a zsaluk végállásait ellenőrzi) nem kapcsolt be 90 másodpercen belül.

- A hiba oka lehet:
- az átkapcsoló zsalu nehezen jár
 - az 5K2, 6K1 vagy a 6K2 kapcsolórelé hibás
 - az 5S2 vagy az 5S3 végállásjelző meghibásodott
 - meghibásodott a szervomotor

A regeneráló levegő hevítőjének hibái

A regeneráló levegő hevítőjének szabályozó termosztátja nem húzott be az 50 perces ellenőrzőidőn belül.

- A hiba oka lehet:
- a 6B1, 6B2, 7S2 vagy a 7S3 termosztát meghibásodott
 - az 5K4, 6K3 vagy a 6K4 kapcsolórelé meghibásodott
 - a 7E2 vagy a 7E3 fűtőtest meghibásodott

Levegőáramlási problémák

Nem kapcsolt be a légáram ellenőrző nyomáskapcsoló.

- A hiba oka lehet:
- a szárító és a páramentesítő tartály között nincs felszerelve az összekötő tömlő, vagy az tömítetlen
 - az összekötő kábelek nincsenek bekötve, vagy megsérültek
 - az 5B1nyomáskapcsoló meghibásodott

Az elektromos hálózatra kötés után a hőszabályozó képernyője nem mutat semmit

- A hiba oka lehet:
- kikapcsolt az 5F1 vagy az 5F2 biztosító automata
 - meghibásodott a hőszabályozó

A forgókapcsoló bekapcsolása után a szárító nem indul el.

- A hiba oka lehet:
- a timer kikapcsolt állapotban van

A szárítólevegő nem éri el a beállított hőmérséklet értékét

- A hiba oka lehet:
- kikapcsolt a 7S1 biztonsági termosztát
 - az 5K5 félvezetős relé meghibásodott
 - meghibásodott a hőszabályozó

A hőszabályozó képernyőjén „EEE“ felirat jelenik meg

- A hiba oka lehet:
- nincs bekötve a szárító tartályának összekötő vezetéke
 - meghibásodott a Pt100 hőérzékelő

3 Működtetés

3.1 Vezérlőegység

1. A hálózati kapcsoló bekapcsolása után a vezérlőegység autotesztet hajt végre
2. A timer programozása
3. A szárítási hőmérséklet beállítása a hőszabályozóval:
 - Nyomja meg a **SET** gombot
 - A **↑** és a **↓** gombok segítségével lehet a hőmérsékletet beállítani.
4. A szárító bekapcsolásához a **Trockner Ein** (szárító BE) kapcsolót fordítsa " I " helyzetbe
5. A szárító kikapcsolásához a **Trockner Ein** (szárító BE) kapcsolót fordítsa " 0 " helyzetbe
6. A motorkifutás idejének letelte (5 perc) után a szárítót a főkapcsolóval kapcsolhatja le.

3.2. EWTR 910 hőszabályozó

Általános leírás

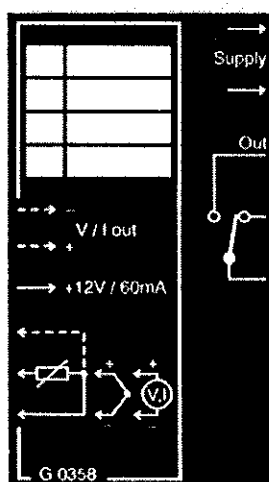
Az EWTR 910 hőszabályozó mikroprocesszoros, szabadon programozható szabályozó. A hőszabályozó kétpontos szabályozó regulátorként működik, beállítható kapcsolási hiszterézissel. A programok beállításához a készülék sok paraméterrel rendelkezik.

Ezeket a paramétereket a fűtőtesteken a SIMAR cég állítja be, megváltoztatni nem szabad. Ennek okán a paraméterek programozását nem tartalmazza a jelen utasítás.

Elektromos bekötés

A készülék kétpólusú dugaszolókkal van ellátva, ami egyszerű és kényelmes kábelcsatlakoztatást tesz lehetővé.

A relékimenet feszültségmentes, és legfeljebb (3) A-rel terhelhető. Nagyobb terhelés esetén RC érintkezőt és tekercset kell alkalmazni.



Kezelés a mellső oldalról.

- SET** Egyszeri megnyomása után megjelenik a beállított érték. A **↑** vagy a **↓** gomb segítségével lehet beállítani a szükséges hőmérsékleti értéket.
- ↑** Gombbal lehet a hőmérséklet értékét növelni. A gomb folyamatos nyomása gyors keresést tesz lehetővé.
- ↓** Gombbal lehet a hőmérséklet értékét növelni. A gomb folyamatos nyomása gyors keresést tesz lehetővé.

Műszaki adatok

Hőszabályozó

Szekrény:	ABS műanyag, fekete
Méret:	melső oldal 72 x 72 mm, mélység 102 mm
Szerelés:	kezelőpanel beépítése, kerettel rögzítve, kivágás 67 x 67 mm
Bekötés:	dugaszolóajzat, 2 vezetékes, 4 mm átmérőjű vezetékkel
Kijelzés:	LED képernyő, 12,5 mm-es számokkal
Kezelés:	fóliás billentyűzeten keresztül
Adattárolás:	tápfeszültségtől független memóriából
Üzemi környezet:	-5 +65°C / max. 75 % nedvességtartalom (permet nélkül)
Fő kimenet:	2 relé, kapcsoló érintkezővel 8 (3) A, 250 VDC vagy SSR / 12 V DC, 40 mA kimenet.
Segédkiemenet:	12 VDC, 60 mA konnektoron keresztül 10
Bemenet:	PT 100, -99...+600°C
Felbontás:	1°C
Pontosság:	≤ 0,5 % mért értékhez viszonyítva

Hibajelzés

"---"	Az érzékelő rövidzárata
"EEE"	Az érzékelő meghibásodása. Az érzékelő cseréje előtt gondosan ellenőrizzük le a bekötését.

3.3 Digitális ténnap timer 7LF4 1 – Alternativa –

A kijelző és a kezelőpanel

Szám és szimbólum hozzárendelési funkció

Ciklusidő, bekapcs. ill. kikapcs.

Impulzusidő

Perc

Hónap - aktuális dátum

- nyári időszámítás kezdete, vége

Óra

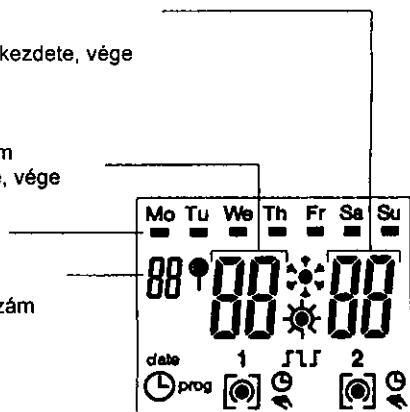
Naptári nap – aktuális dátum

- nyári időszámítás kezdete, vége

A hét napjai

96 = év

01 = hely a memóriában, szám



Szimbólum hozzárendelési funkció

🕒 + date

Aktuális dátum beadása, változtatása

🕒

Aktuális idő beadása, változtatása

📅

Nyári időszámítás beadása, változtatása, átkapcsolása

☀️

Nyári időszámítás

❄️

Téli időszámítás

⋯

Óraüzemben villog

Prog

A bekapcsolás pillanatainak beadása, változtatása, beolvasása

⏻

Kikapcsolt állapot

⏩

Bekapcsolt állapot

⏸️

Impulzus funkció – csak bemenő parancsok

⏹️

Bekapcs. és kikapcs. ciklusok ideje.

⏪

Bekapcs. ciklusidő

⏴

Kikapcs. ciklusidő

Kezelőpanel

Beállításakor és változtatáskor,

bekapcsolja és kikapcsolja

- a dátumot és az időt

- a nyári és a téli időszámítást

Bekapcsol és kikapcsol

- programozást

- beolvasást

- módosítást

- törlést

Bekapcsol és kikapcsol

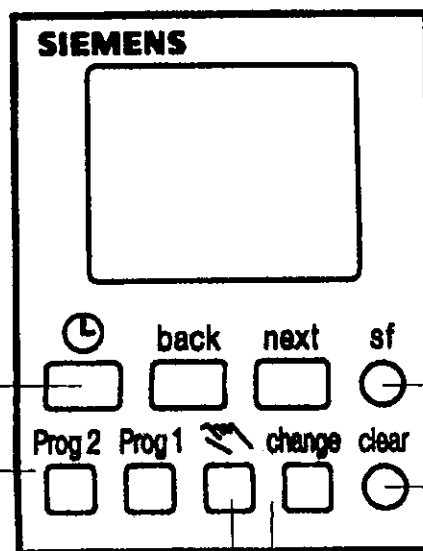
- bekapcsolási állapot változtatást

Villogó kijelző hely

- előremenet

- hátramenet

- változás



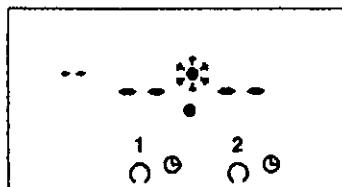
Speciális funkció választás

Memóriahelyek törlése

RESET funkció

Javasoljuk, hogy az első üzembehelyezés előtt hajtson végre teljes resetálást.

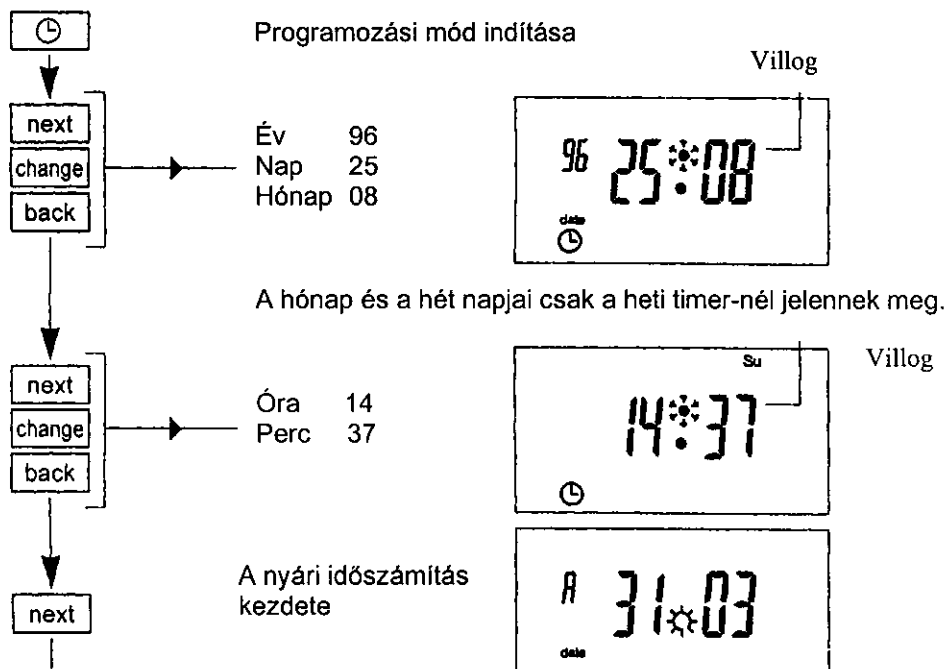
Change és Clear - nyomja meg egyszerre mindkét billentyűt!
Engedje el a Clear billentyűt
A Change billentyűt tartsa benyomva kb. 3 másodpercig,
amíg a következő adatok nem jelennek meg a képernyőn



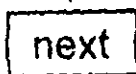
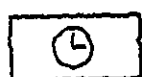
Ezzel minden tárolt adat (visszahívási lehetőség nélkül) törlésre kerül.

Aktuális idő (nap, hónap, óra és perc)

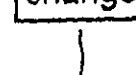
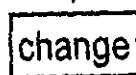
Ennek beállítása azért fontos, hogy a timer megfelelően hajtson végre a bevitt parancsokat. Példa: 25.08.96,14:37



Átállítás nyári/téli időszámításra



10-szer
H vagy C
1 -szer



Programozási mód indítása

A = automatikus/törvény szerint (1996-31.3 és 27.10

H = félautomatikus
választható, az átállítás a beállított időpontban történik meg, ezt a **next** és a **change** billentyűkkel végezheti el, ha mindenhol 0 érték van, akkor időszámítás változást nem hajt végre

C = Kalkulált
választható, az időszámítás váltás a **hét azonos napján** történik, az adott naptári hónapban, pl. beadás: 28.10.96
28.10.96 hétfő
1997-ben, azonos naptári héten, és hétfői napon kapcsol át másik időszámításra, tehát 27.10.97 - hétfő stb....
next és **change** billentyűk segítségével adhatjuk meg

Programozási mód befejezése

Programozás

Minden csatornára/kimenetre önálló programot lehet beállítani

Prog 1; Prog 2

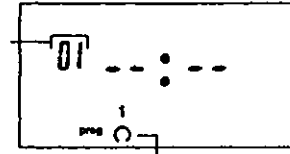
Programozási mód indítása

Ha a memóriában kapcsolási parancsokat tárol, a **next** billentyűvel addig lépjen tovább, amíg a legközelebbi üres tárolóhelyhez nem ér.

Prog.

A

a tárolóhely száma villog



megfelel a Prog 1 -nek

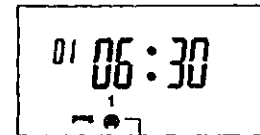
change

Az 1 szám villog

A napi időre vonatkozó kapcsolási parancsokat azonos módon kell bevinni, de csak az órát, percet és a bekapcsolás állapotát.

Példa a napi időre: 6:30, bekapcs.

óra	06
perc	30
bekapcs.	



villog

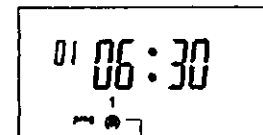
change

next

back

Példa heti órabeállításra: 1 csatorna, 6:30, bekapcs. hétfőtől péntekig

óra	06
perc	30
hétfő	Mo
kedd	Di
szerda	Mi
csütörtök	Do
péntek	Fr
szombat	
vasárnap	
bekapcs.	



villog

Speciális funkció a villogó szimbólumnál bekapcs. , lásd a 6. pontot

next

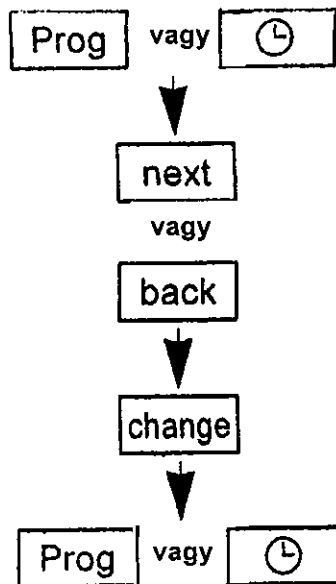
A parancs tárolásra kerül, és megjelenik a következő szabad tárolóhely 02. Újabb parancsokat az előzőknek megfelelően kell bevinni. A programhelyeket növekvő sorrendben a → A -val lehet beállítani

Prog

Programozási mód befejezése

Beolvasás – változtatás – törlés

Beolvasás – törlés



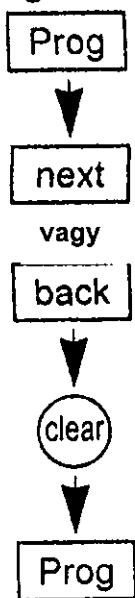
Programozási mód indítása

Előre/hátra menet beolvasáshoz

Időváltoztatás, vagy kapcsolási idő változtatása, szükség szerint.

Programozási mód befejezése

Programtörlés




Programozási mód indítása

Előre/hátra menet addig a kapcsolási időig, amit törölni akar

Az ábrázolt kapcsolási idő törlése





rogramozási mód befejezése

Kézi kapcsolási funkció





A  segítségével lehet változtatni az aktuális beállítást, minden csatorna esetében. A tárolt adatokat nem befolyásolja.

Kézi kapcsolási funkció indítása

1 vagy 2 csatornák kijelzéseinek értelmezése


1   = BE
 vagy
 1   = KI


— programfutás, automata

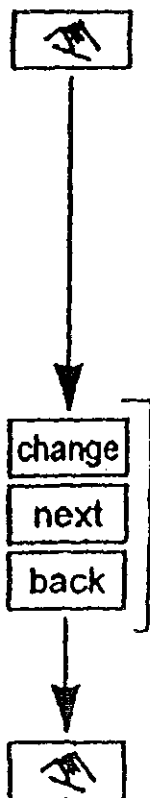
1   = BE
 1   = KI

— kézi kapcsolási

A következő kapcsolási parancsnál automatikusan átkapcsol a programfuttatásra, és aktualizálja a programot.

1  = BE időtartama

1  = KI időtartama

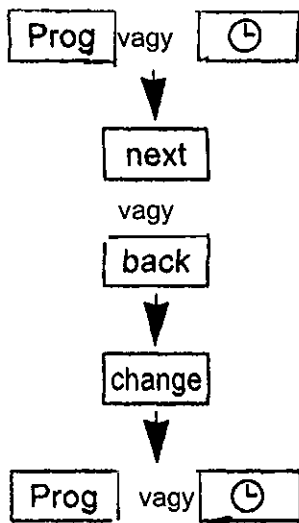


Kézi kapcsolási funkció befejezése

A relé az ábrázoltaknak megfelelően bekapcsol

Üzemeltetési lépések - folyamatosan, önállóan

Az adatokat a kapcsolóórába dialógus formájában visszük be, és a folyamat az alábbiaknak felel meg.



Programozási mód indítása

A kijelzőn egy hely villog

A villogó helyet előre/hátra menettel állítsa be

A villogó hely értékét megváltoztatja, vagy beadja az új értéket. A kész adatbevitelt **next** billentyűvel véglegesíti, visszaigazolásként megjelenik a következő üres hely a képernyőn a további adatok bevitelére

Programozási mód indítása

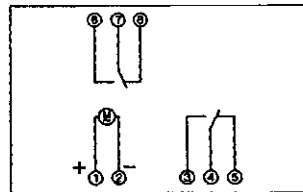
Ha az adatbevitel kész, akkor azokat a memóriába tárolja el.

Ha a programozási folyamat megszakad (nem teljes adatbevitel), az adatok nem kerülnek tárolásra.

Aktualizálja a bekapcsolási állapotot

Műszaki adatok / bekötés

- Bekötés
 - Kapcsoló teljesítmény
 - Környezeti hőmérséklet
 - Menettartalék
- lásd a készüléken található információt



- | | |
|--------------------------------|---|
| - Feltöltési idő | > 24h |
| - Védelmi fokozat | II |
| - Pontosság | tipikus ± 1 másodperc/nap |
| - Kimenet | 1 vagy 2 kapcsoló érintkező, feszültségmentes |
| - Memóriahelyek | 12 a 7LF4 110 típusoknál |
| | 28 a 7LF4 111, 112, 113, 114 típusoknál |
| | 42 a 7LF4 120, 121 típusoknál |
| "foglalt" kijelzése a kijelzőn | FULL |
| - A hét napjai | szabad blokk-képzés csak a heti timer-nél |
| - Plombázási lehetőség | melső üveg |

A nyári/téli időszámításra való átmenet napján, 2:00 és 3:00 órák közötti időszakra nem szabad programlépéseket bevinni.

EK megfelelési nyilatkozat

Az EK gépekre vonatkozó 98/37/EK szabályzatának, IIA melléklete értelmében

Az alábbi gépszerkezet

Gyártmány Simar

Típusjel KT 50 - S

A gép fejlődése, szerkezete és gyártása eleget tesz a 98/37/EK irányelvnek, beleértve az EK 73/23 EGK alacsony feszűtségről szóló irányelvet és a 89/336/EGK elektromágneses kompatibilitásról szóló irányelvet a cég kizárólagos felelősségével...

Simar Fördertechnik GmbH, D-71665 Vaihingen /Enz

Az következő harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra:

- DIN EN 292 Gépek, készülékek és berendezések biztonsága
- DIN EN 60 204 Ipari gépek elektromos felszerelése
- _____
- _____

A következő nemzeti szabványok, szabályzatok és specifikációk kerültek felhasználásra:

- _____
- _____
- _____
- _____

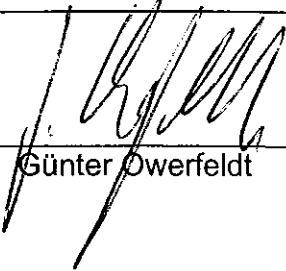
A teljes műszaki dokumentáció rendelkezésre áll.

A gép üzemeltetési utasítása rendelkezésre áll.

- eredeti változatban
- a felhasználó országában beszélt nyelven

Vaihingen/Enz, 13.08.1999

Hely, dátum


Günter Owerfeldt

Ügyvezető igazgató

az aláíró adatai