

Ihr Ansprechpartner für Österreich - Deutschschweiz- Ungarn:

BÜCHLER GesmbH

A-3433 Königstetten
Tel.: 0043/2273/2177-0
office@buechler.at
<http://www.buechler.at>



Haitian **Jupiter II** /plus Serie

HAITIAN INTERNATIONAL HOLDINGS LIMITED

Unit 1105 Level 11
Metroplaza Tower 2
223 Hing Fong RD Kwai Fong N.T
haitian@mail.haitian.com
www.haitian.com

NINGBO HAITIAN HUAYUAN MACHINERY CO., LTD,

Export Processing Zone, Ningbo 315800 China
Tel +86-574-86177242
Fax +86-574-86221864
haitian@mail.haitian.com
www.haitian.com

Haitian **Jupiter II** /plus Serie

Technische Daten / Europa

4,500 – 10,800 kN

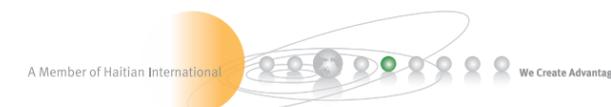


HAITIAN INTERNATIONAL GERMANY GMBH

Haitianstraße 1
92263 Ebermannsdorf
Deutschland
Tel. +49-9438-9439-0
Fax +49-9438-9439-350
info@haitiangermany.com
www.haitiangermany.com



HT 20160805-Euro GE





TECHNISCHE DATEN JU 4500 II /plus

PARAMETER
EINSPRITZEINHEIT

	1700				STANDARD 2250				2950				4500					
SCHLIESSEINHEIT																		
Schließkraft	kN				4500												kN	Schließkraft
Holmabstand	mm				810×800												mm	Holmabstand
Max. Werkzeugeinbauhöhe	mm				850												mm	Max. Werkzeugeinbauhöhe
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm				350												mm	Min. Werkzeugeinbauhöhe
Auswerferweg	mm				250												mm	Auswerferweg
Auswerferkraft	kN				110												kN	Auswerferkraft
Max. Öffnungsweite	mm				1400												mm	Max. Öffnungsweite
Werkzeugöffnungsweg *	mm				1050/550												mm	Werkzeugöffnungsweg *
Max. Werkzeuggewicht **	t				6.5												t	Max. Werkzeuggewicht **
EINSPRITZEINHEIT																		
Schneckendurchmesser	mm	A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	mm	Schneckendurchmesser
L/D Verhältnis	L/D	21.7	20	18.6	21.5	20	18.7	17.5	22.9	20	18.9	17.8	22	20.7	19.6	17.6	L/D	L/D Verhältnis
Einspritzvolumen (theoretisch)	cm ³	792	929	1078	1068	1239	1423	1619	1424	1860	2100	2354	2212	2497	2799	3456	cm ³	Einspritzvolumen (theoretisch)
Schussgewicht (PS)	g	721	845	981	972	1127	1295	1473	1296	1693	1911	2142	2013	2272	2547	3145	g	Schussgewicht (PS)
Einspritzrate (PS)	g/s	297	349	405	336	389	447	509	421	550	620	696	539	609	683	843	g/s	Einspritzrate (PS)
Einspritzdruck	MPa	219	186	161	231	199	173	152	226	173	153	137	197	174	156	126	MPa	Einspritzdruck
Plastifizierkapazität (PS)	g/s	51.1	56.7	64.4	58.6	67.3	76.1	84.4	66.3	87.4	97.4	108.5	78.1	86.2	98.2	120	g/s	Plastifizierkapazität (PS)
Schneckendrehzahl	rpm	0-225			0-220				0-205				0-175				rpm	Schneckendrehzahl
SONSTIGES																		
Max. Pumpendruck	MPa	21			21				21				21				MPa	Max. Pumpendruck
Motorleistung	kW	45+4			55+4				65+4				75+4				kW	Motorleistung
Zylinderheizung	kW	28.65			36.4				37.6				42.6				kW	Zylinderheizung
Maschinenmaße	m	7.3×2.2×2.6			7.3×2.2×2.6				7.3×2.2×2.6				7.4×2.2×3.0				m	Maschinenmaße
Maschinengewicht	t	19			20				21				22				t	Maschinengewicht
Volumen Materialtrichter	kg	50			50				50				100				kg	Volumen Materialtrichter
Öltankfüllung	l	590			590				720				800				l	Öltankfüllung

NOTIZ:

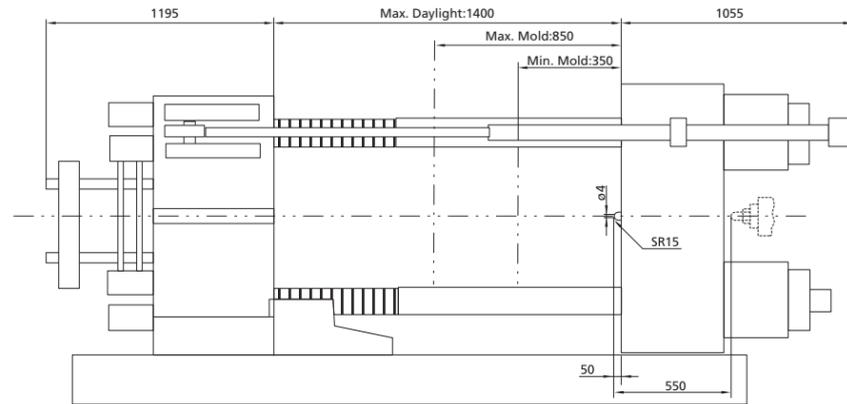
*) mit min. Werkzeugeinbauhöhe / mit max. Werkzeugeinbauhöhe

**) bewegliche Platte: 2/3 des max. Werkzeuggewichts

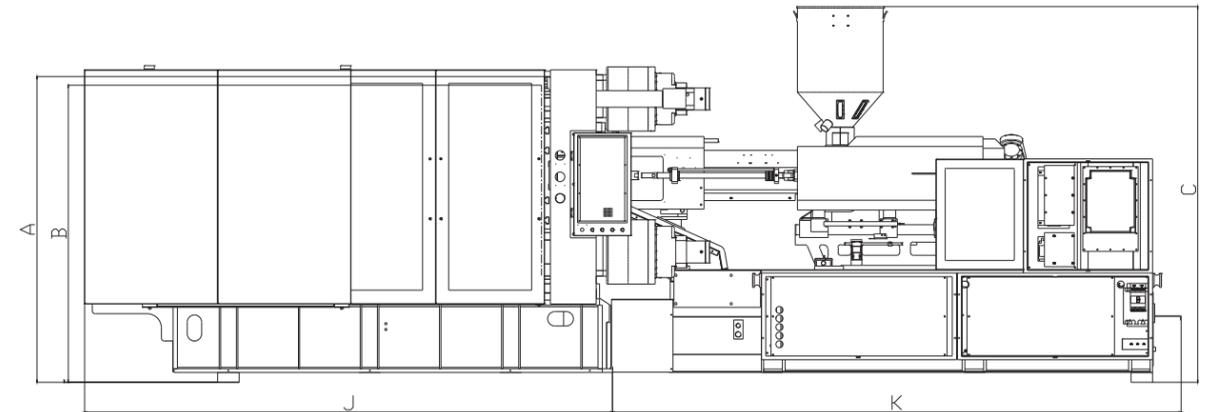
Wir behalten uns vor, Änderungen aufgrund weiterer technischer Entwicklungen vorzunehmen.

DIMENSIONEN JU 4500 II /plus

Schließeinheit

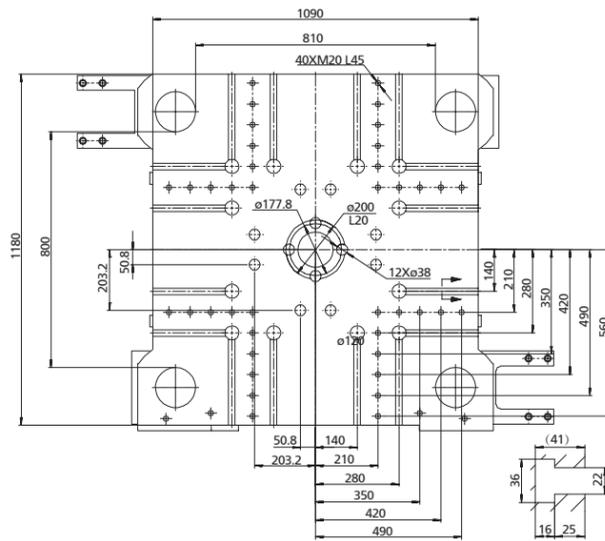


Frontansicht



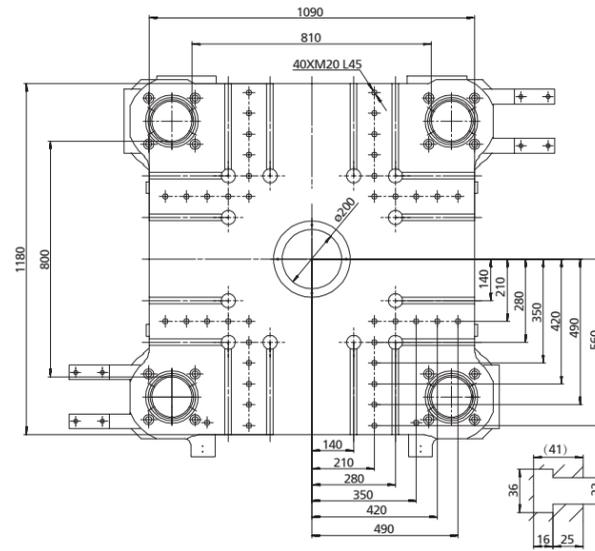
Aufspannmaße

Bewegliche Platte

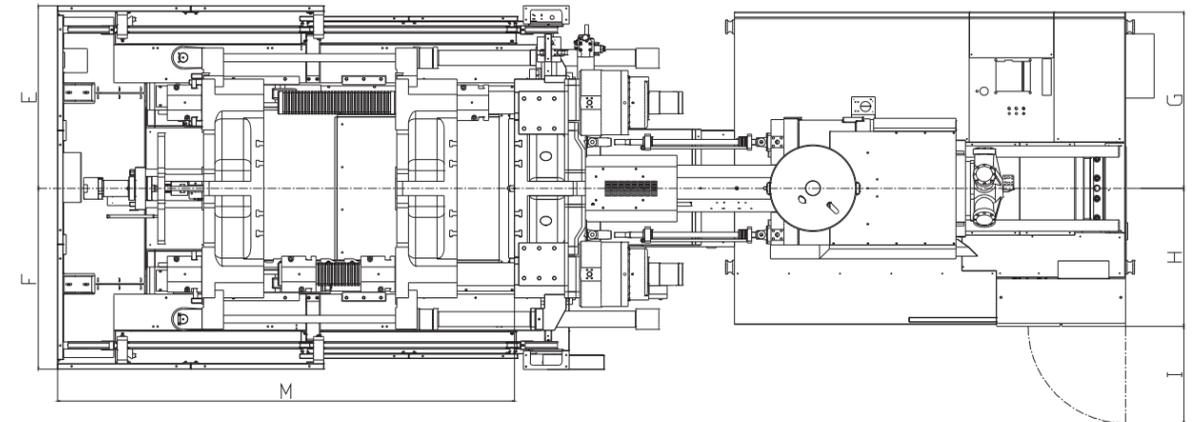


Aufspannmaße

Feste Platte

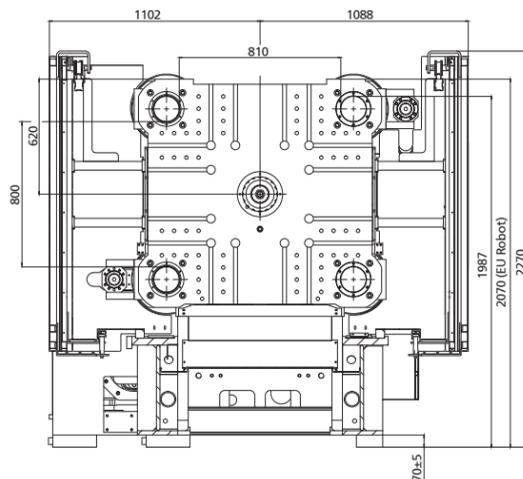


Draufsicht



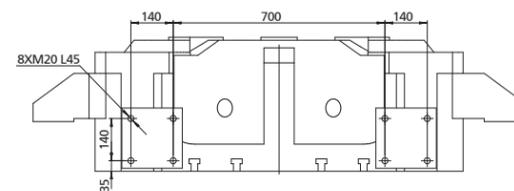
Robot

Mechanische Schnittstelle

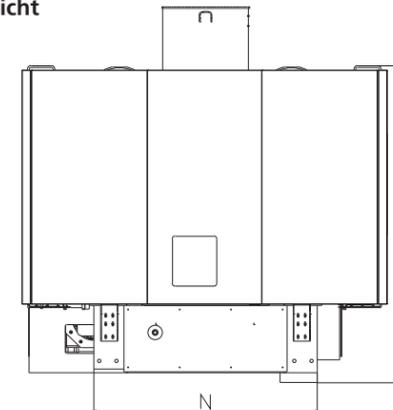


Robot

Draufsicht feste Platte



Seitenansicht



■ Standard

EINSPRITZZEIT
DIMENSIONEN (mm)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	N
1700	2065	1977	2546	2240	1102	1088	1097	905	674	3394	3898	2919	1248
2250	2065	1977	2556	2240	1102	1088	1097	905	674	3394	3898	2919	1248
2950	2065	1977	2586	2240	1102	1088	1187	905	674	3394	3879	2919	1248
4500	2065	1977	2931	2240	1102	1088	1237	955	674	3394	3974	2919	1248

Wir behalten uns vor, Änderungen aufgrund weiterer technischer Entwicklungen vorzunehmen.

PARAMETER
EINSPRITZEINHEIT

	2250				STANDARD 2950				4500						
SCHLIESSEINHEIT													SCHLIESSEINHEIT		
Schließkraft	kN				5500				kN				Schließkraft		
Holmabstand	mm				920x830				mm				Holmabstand		
Max. Werkzeugeinbauhöhe	mm				900				mm				Max. Werkzeugeinbauhöhe		
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm				350				mm				Min. Werkzeugeinbauhöhe		
Auswerferweg	mm				250				mm				Auswerferweg		
Auswerferkraft	kN				110				kN				Auswerferkraft		
Max. Öffnungsweite	mm				1650				mm				Max. Öffnungsweite		
Werkzeugöffnungsweg *	mm				1300/750				mm				Werkzeugöffnungsweg *		
Max. Werkzeuggewicht **	t				8				t				Max. Werkzeuggewicht **		
EINSPRITZEINHEIT													EINSPRITZEINHEIT		
Schneckendurchmesser	mm	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	mm	Schneckendurchmesser
L/D Verhältnis	L/D	21.5	20	18.7	17.5	22.9	20	18.9	17.8	22	20.7	19.6	17.6	L/D	L/D Verhältnis
Einspritzvolumen (theoretisch)	cm ³	1068	1239	1423	1619	1424	1860	2100	2354	2212	2497	2799	3456	cm ³	Einspritzvolumen (theoretisch)
Schussgewicht (PS)	g	972	1127	1295	1473	1296	1693	1911	2142	2013	2272	2547	3145	g	Schussgewicht (PS)
Einspritzrate (PS)	g/s	336	389	447	509	421	550	620	696	539	609	683	843	g/s	Einspritzrate (PS)
Einspritzdruck	MPa	231	199	173	152	226	173	153	137	197	174	156	126	MPa	Einspritzdruck
Plastifizierkapazität (PS)	g/s	58.6	67.3	76.1	84.4	66.3	87.4	97.4	108.5	78.1	86.2	98.2	120	g/s	Plastifizierkapazität (PS)
Schneckendrehzahl	rpm	0-220				0-205				0-175				rpm	Schneckendrehzahl
SONSTIGES													SONSTIGES		
Max. Pumpendruck	MPa	21				21				21				MPa	Max. Pumpendruck
Motorleistung	kW	55+4				65+4				75+4				kW	Motorleistung
Zylinderheizung	kW	36.4				37.6				42.6				kW	Zylinderheizung
Maschinenmaße	m	7.5x2.4x2.6				7.5x2.4x2.6				7.6x2.4x3.0				m	Maschinenmaße
Maschinengewicht	t	21				22				24				t	Maschinengewicht
Volumen Materialtrichter	kg	50				50				100				kg	Volumen Materialtrichter
Öltankfüllung	l	590				720				800				l	Öltankfüllung

NOTIZ:

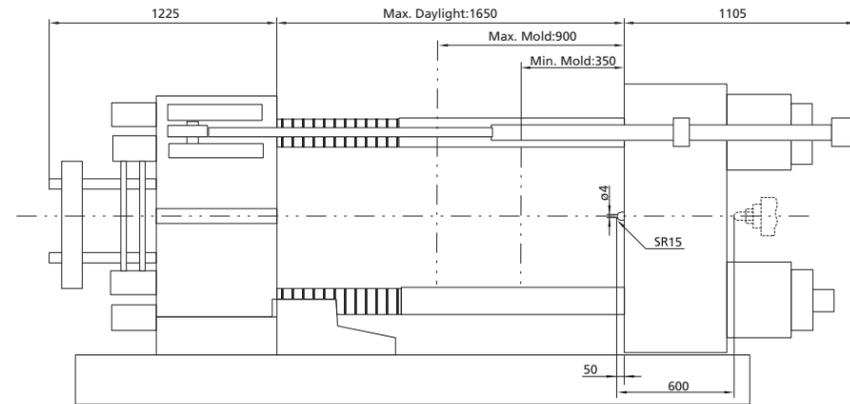
*) mit min. Werkzeugeinbauhöhe / mit max. Werkzeugeinbauhöhe

***) bewegliche Platte: 2/3 des max. Werkzeuggewichts

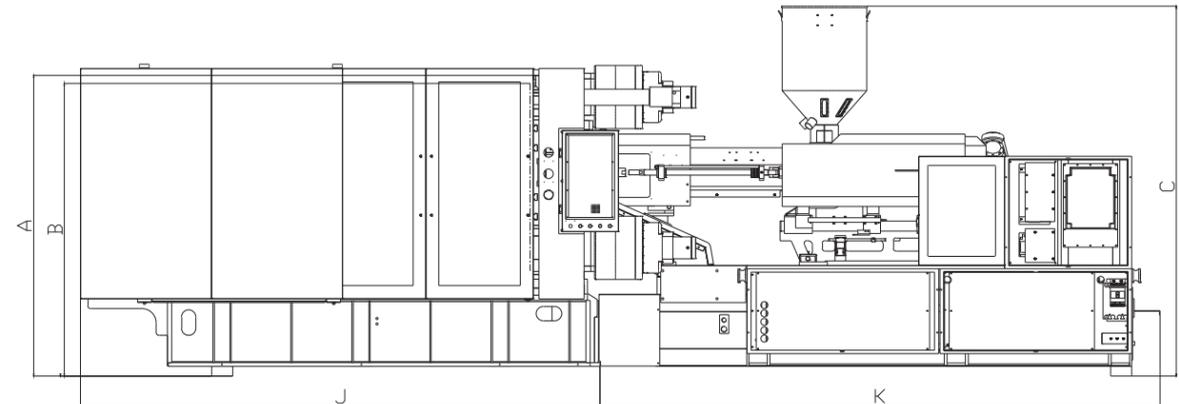
Wir behalten uns vor, Änderungen aufgrund weiterer technischer Entwicklungen vorzunehmen.

DIMENSIONEN JU 5500 II /plus

Schließeinheit

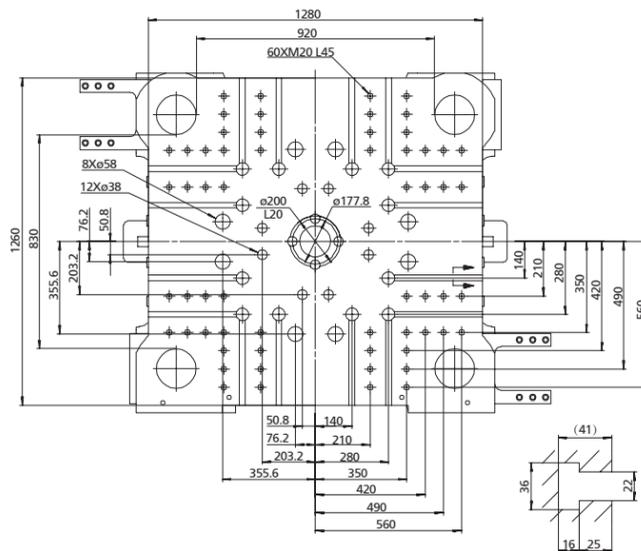


Frontansicht



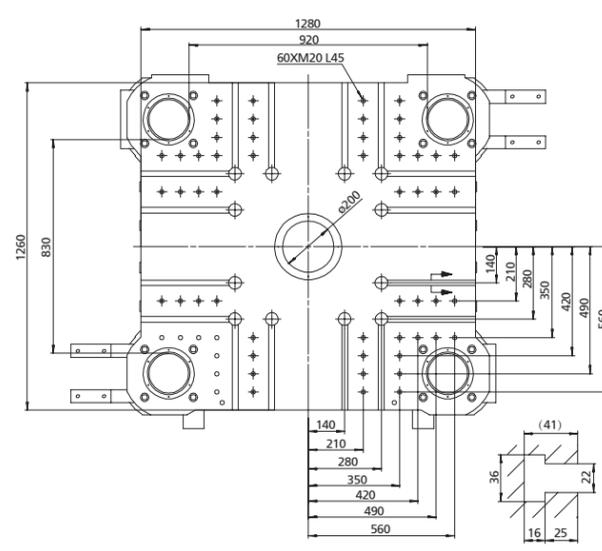
Aufspannmaße

Bewegliche Platte

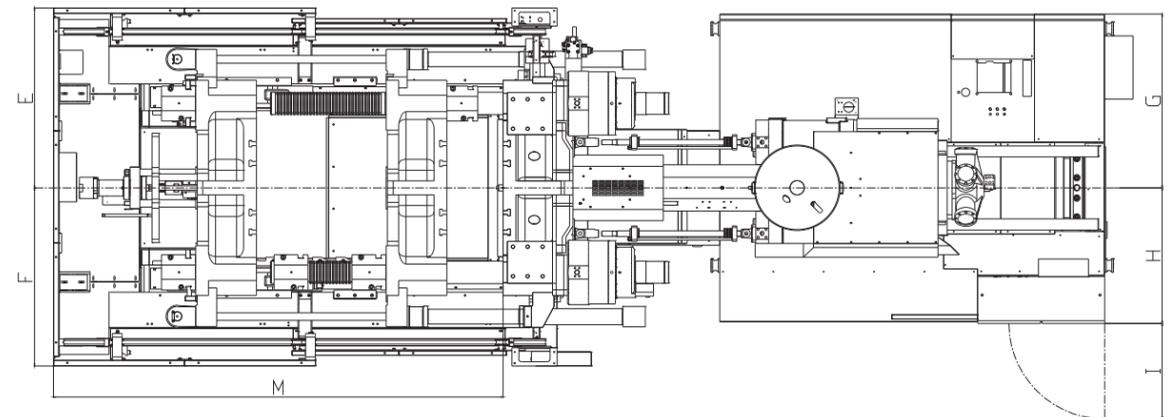


Aufspannmaße

Feste Platte

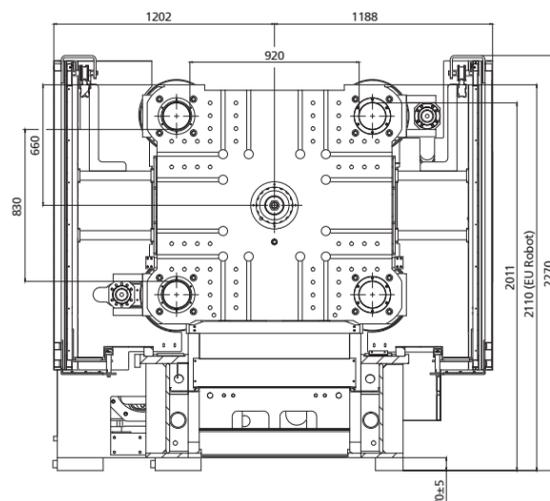


Draufsicht



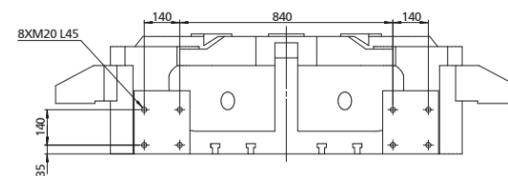
Robot

Mechanische Schnittstelle

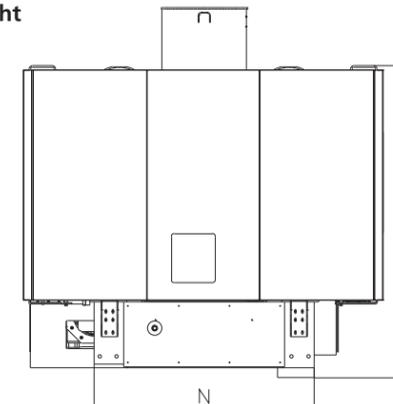


Robot

Draufsicht feste Platte



Seitenansicht



■ Standard

EINSPRITZHEIT
DIMENSIONEN (mm)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	N
2250	2110	1941	2556	2240	1202	1188	1097	905	674	3544	3898	3059	1400
2950	2110	1941	2586	2240	1202	1188	1187	905	674	3544	3879	3059	1400
4500	2110	1941	2931	2240	1202	1188	1237	955	674	3544	3974	3059	1400

Wir behalten uns vor, Änderungen aufgrund weiterer technischer Entwicklungen vorzunehmen.

PARAMETER
EINSPRITZEINHEIT

	2250				2950				STANDARD 4500				5000				6800						
SCHLIESSEINHEIT																							
Schließkraft									6500												kN	Schließkraft	
Holmabstand									1040×910												mm	Holmabstand	
Max. Werkzeugeinbauhöhe									950												mm	Max. Werkzeugeinbauhöhe	
Min. Werkzeugeinbauhöhe									400												mm	Min. Werkzeugeinbauhöhe	
Auswerferweg									250												mm	Auswerferweg	
Auswerferkraft									110												kN	Auswerferkraft	
Max. Öffnungsweite									1750												mm	Max. Öffnungsweite	
Werkzeugöffnungsweg *									1350/800												mm	Werkzeugöffnungsweg *	
Max. Werkzeuggewicht **									9.5												t	Max. Werkzeuggewicht **	
EINSPRITZEINHEIT																							
Schneckendurchmesser	mm	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	mm	Schneckendurchmesser
L/D Verhältnis	L/D	21.5	20	18.7	17.5	22.9	20	18.9	17.8	22	20.7	19.6	17.6	24.8	22	19.8	18	24.4	22	20	18.3	L/D	L/D Verhältnis
Einspritzvolumen (theoretisch)	cm ³	1068	1239	1423	1619	1424	1860	2100	2354	2212	2497	2799	3456	2262	2863	3534	4276	2990	3691	4467	5316	cm ³	Einspritzvolumen (theoretisch)
Schussgewicht (PS)	g	972	1127	1295	1473	1296	1693	1911	2142	2013	2272	2547	3145	2058	2605	3216	3891	2721	3359	4065	4838	g	Schussgewicht (PS)
Einspritzrate (PS)	g/s	336	389	447	509	421	550	620	696	539	609	683	843	491	622	768	929	555	685	829	987	g/s	Einspritzrate (PS)
Einspritzdruck	MPa	231	199	173	152	226	173	153	137	197	174	156	126	220	174	141	117	227	184	152	128	MPa	Einspritzdruck
Plastifizierkapazität (PS)	g/s	58.6	67.3	76.1	84.4	66.3	87.4	97.4	108.5	78.1	86.2	98.2	120	70.9	88.9	109.0	129.0	88.1	108	128.4	149.9	g/s	Plastifizierkapazität (PS)
Schneckendrehzahl	rpm	0-220				0-205				0-175				0-145				0-133				rpm	Schneckendrehzahl
SONSTIGES																							
Max. Pumpendruck	MPa	21				21				21				21				21				MPa	Max. Pumpendruck
Motorleistung	kW	55+5.5				65+5.5				75+5.5				55+22+5.5				65+22+5.5				kW	Motorleistung
Zylinderheizung	kW	36.4				37.6				42.6				49.5				75.55				kW	Zylinderheizung
Maschinenmaße	m	7.6×2.6×2.6				7.6×2.6×2.6				7.7×2.6×3.0				8.8×2.6×3.1				8.6×2.6×3.2				m	Maschinenmaße
Maschinengewicht	t	24				25				27				28				30				t	Maschinengewicht
Volumen Materialtrichter	kg	50				50				100				100				100				kg	Volumen Materialtrichter
Öltankfüllung	l	590				720				800				950				1070				l	Öltankfüllung

NOTIZ:

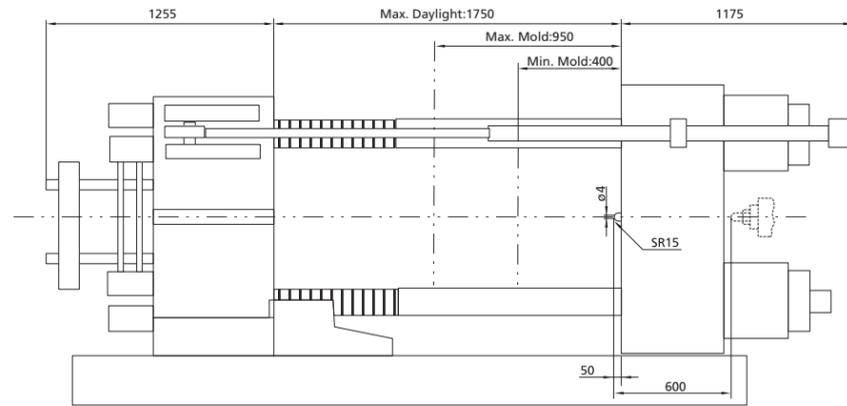
*) mit min. Werkzeugeinbauhöhe / mit max. Werkzeugeinbauhöhe

***) bewegliche Platte: 2/3 des max. Werkzeuggewichts

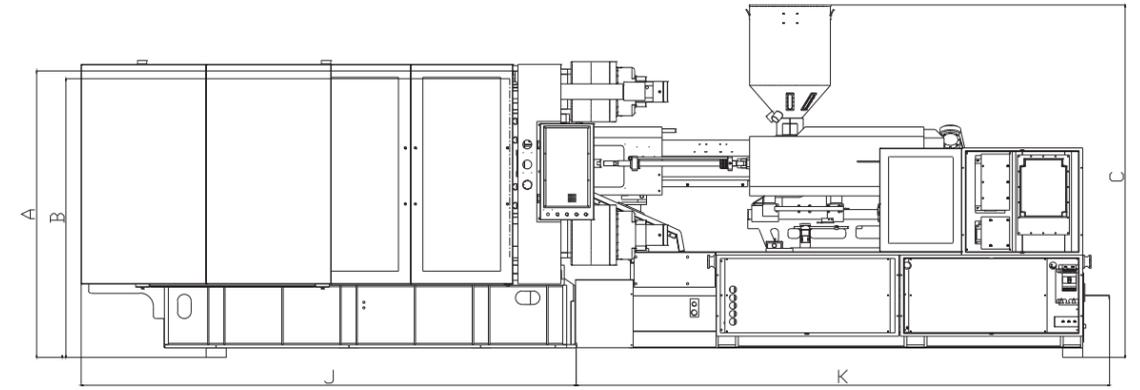
Wir behalten uns vor, Änderungen aufgrund weiterer technischer Entwicklungen vorzunehmen.

DIMENSIONEN JU 6500 II /plus

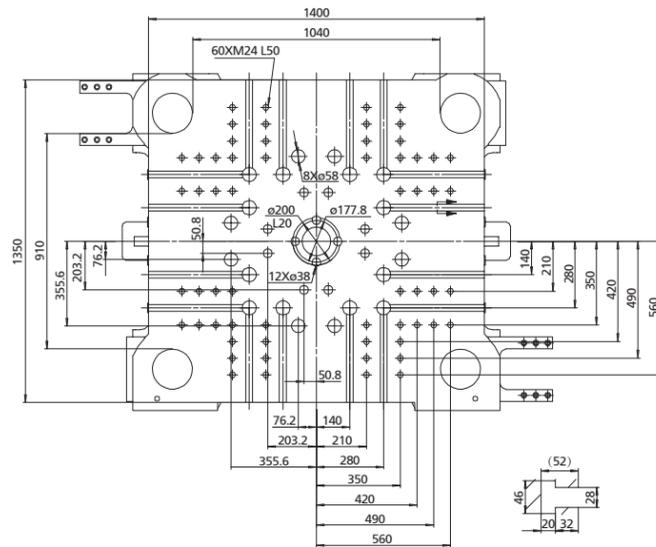
Schließeinheit



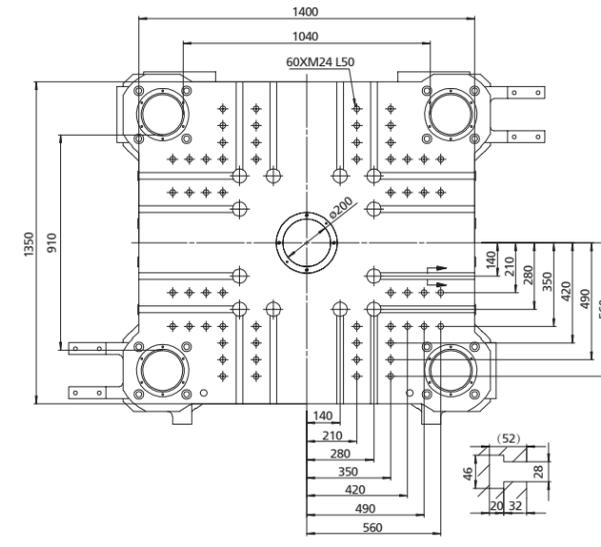
Frontansicht



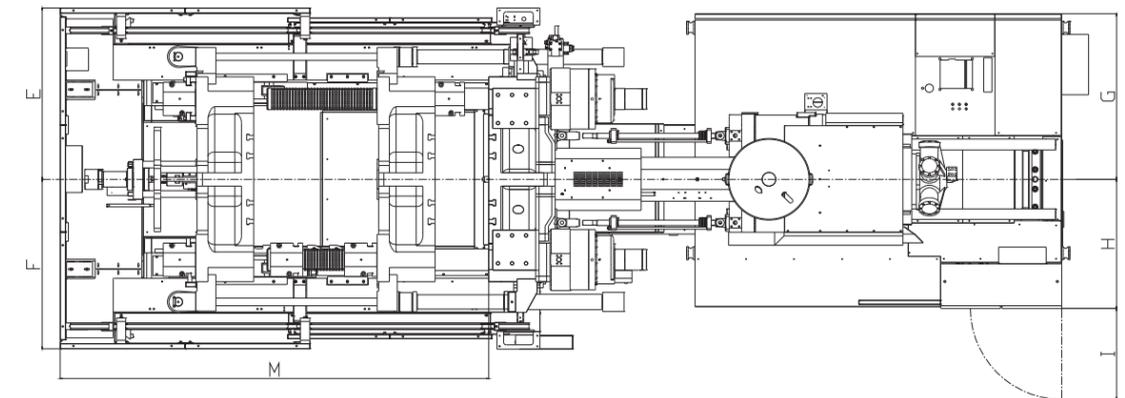
Aufspannmaße Bewegliche Platte



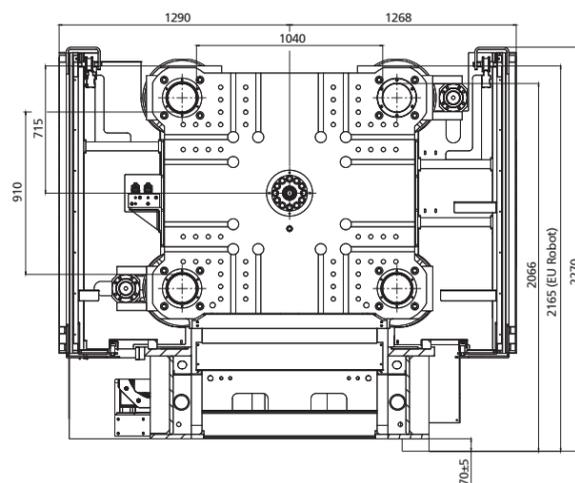
Aufspannmaße Feste Platte



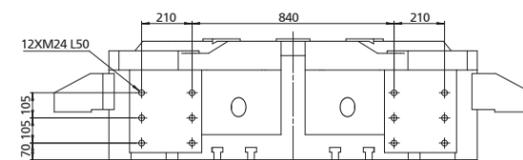
Draufsicht



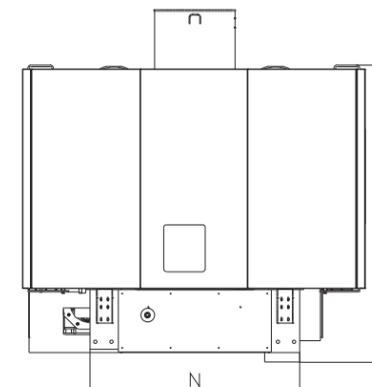
Robot Mechanische Schnittstelle



Robot Draufsicht feste Platte



Seitenansicht



■ Standard

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	N
2250	2165	1996	2556	2240	1282	1268	1097	905	674	3674	3898	3189	1560
2950	2165	1996	2586	2240	1282	1268	1187	905	674	3674	3898	3189	1560
4500	2165	1996	2931	2240	1282	1268	1237	955	674	3674	3974	3189	1560
5000	2165	1996	3030	2240	1282	1268	1191	1088	544	3674	5105	3189	1560
6800	2285	2116	3170	2360	1282	1268	1191	1088	544	3674	5089	3189	1560

Wir behalten uns vor, Änderungen aufgrund weiterer technischer Entwicklungen vorzunehmen.

	2950				4500				STANDARD 5000				6800				8400						
SCHLIESSEINHEIT																							
Schließkraft									7500												kN	Schließkraft	
Holmabstand									1110×960												mm	Holmabstand	
Max. Werkzeugeinbauhöhe									950												mm	Max. Werkzeugeinbauhöhe	
Min. Werkzeugeinbauhöhe									450												mm	Min. Werkzeugeinbauhöhe	
Auswerferweg									300												mm	Auswerferweg	
Auswerferkraft									195												kN	Auswerferkraft	
Max. Öffnungsweite									1850												mm	Max. Öffnungsweite	
Werkzeugöffnungsweg *									1400/900												mm	Werkzeugöffnungsweg *	
Max. Werkzeuggewicht **									11												t	Max. Werkzeuggewicht **	
EINSPRITZEINHEIT																							
Schneckendurchmesser	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	mm	Schneckendurchmesser	
L/D Verhältnis	L/D	22.9	20	18.9	17.8	22	20.7	19.6	17.6	24.8	22	19.8	18	24.4	22	20	18.3	24.2	22	20.2	18.6	L/D	L/D Verhältnis
Einspritzvolumen (theoretisch)	cm ³	1424	1860	2100	2354	2212	2497	2799	3456	2262	2863	3534	4276	2990	3691	4467	5316	4006	4847	5768	6769	cm ³	Einspritzvolumen (theoretisch)
Schussgewicht (PS)	g	1296	1693	1911	2142	2013	2272	2547	3145	2058	2605	3216	3891	2721	3359	4065	4838	3645	4410	5249	6160	g	Schussgewicht (PS)
Einspritzrate (PS)	g/s	421	550	620	696	539	609	683	843	491	622	768	929	555	685	829	987	726	878	1045	1227	g/s	Einspritzrate (PS)
Einspritzdruck	MPa	226	173	153	137	197	174	156	126	220	174	141	117	227	184	152	128	220	182	153	130	MPa	Einspritzdruck
Plastifizierkapazität (PS)	g/s	66.3	87.4	97.4	108.5	78.1	86.2	98.2	120	70.9	88.9	109.0	129.0	88.1	108	128.4	149.9	101	121	140	161	g/s	Plastifizierkapazität (PS)
Schneckendrehzahl	rpm	0-205				0-175				0-145				0-133				0-115				rpm	Schneckendrehzahl
SONSTIGES																							
Max. Pumpendruck	MPa	21				21				21				21				21				MPa	Max. Pumpendruck
Motorleistung	kW	65+5.5				75+5.5				55+22+5.5				65+22+5.5				75+37+5.5				kW	Motorleistung
Zylinderheizung	kW	37.6				42.6				49.5				75.55				76.95				kW	Zylinderheizung
Maschinenmaße	m	7.9×3.0×2.6				8.0×3.0×3.0				9.2×3.0×3.1				9.2×3.0×3.2				9.3×3.0×3.3				m	Maschinenmaße
Maschinengewicht	t	27				29				30				32				33				t	Maschinengewicht
Volumen Materialtrichter	kg	50				100				100				100				100				kg	Volumen Materialtrichter
Öltankfüllung	l	720				800				950				1070				1200				l	Öltankfüllung

NOTIZ:

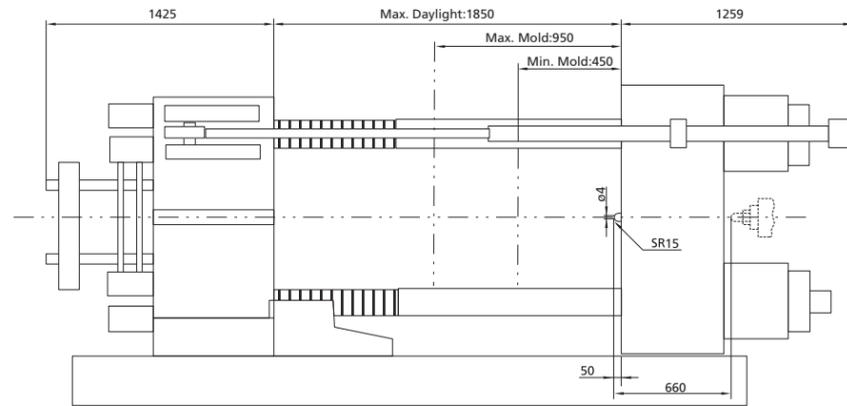
*) mit min. Werkzeugeinbauhöhe / mit max. Werkzeugeinbauhöhe

***) bewegliche Platte: 2/3 des max. Werkzeuggewichts

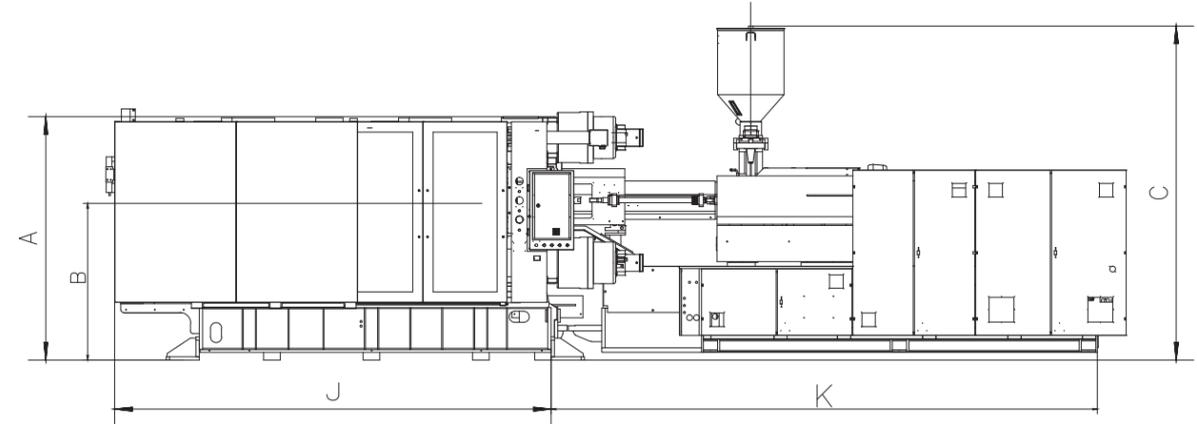
Wir behalten uns vor, Änderungen aufgrund weiterer technischer Entwicklungen vorzunehmen.

DIMENSIONEN JU 7500 II /plus

Schließeinheit

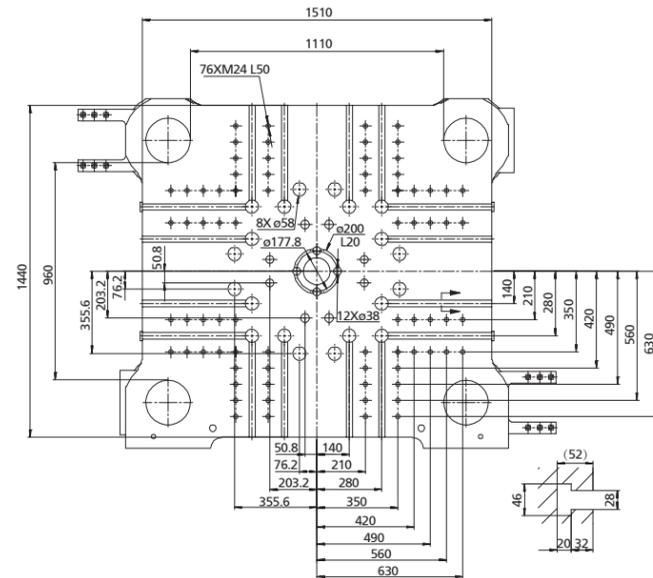


Frontansicht



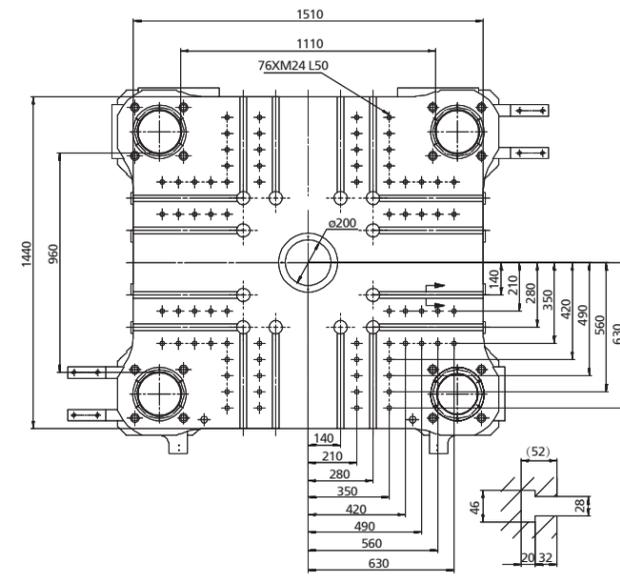
Aufspannmaße

Bewegliche Platte

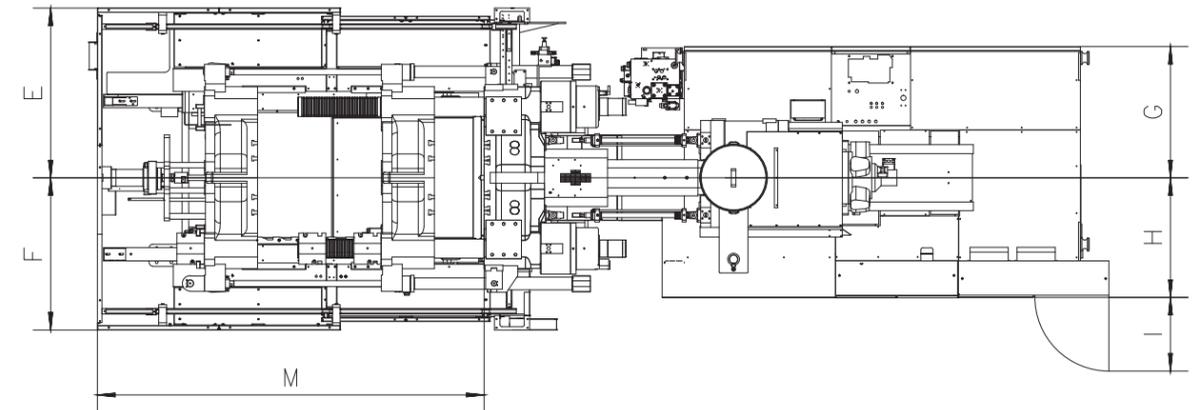


Aufspannmaße

Feste Platte

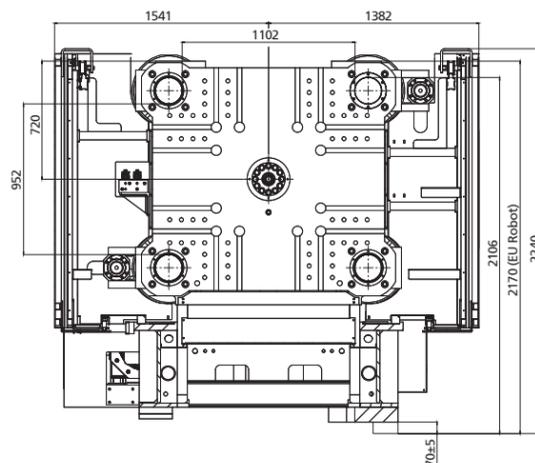


Draufsicht



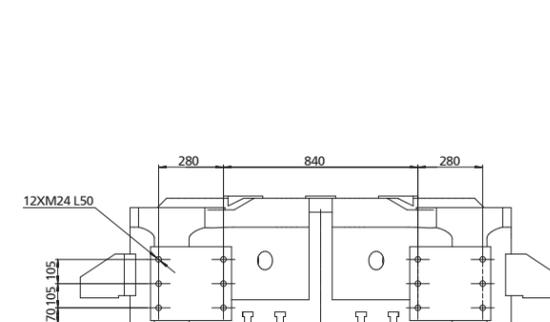
Robot

Mechanische Schnittstelle

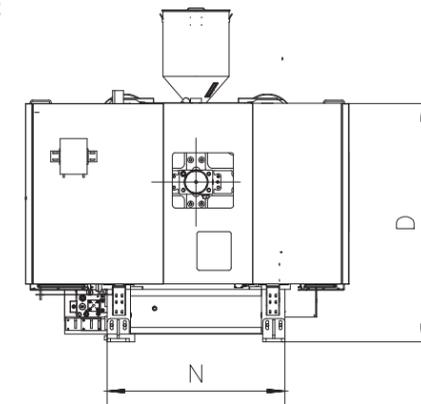


Robot

Draufsicht feste Platte



Seitenansicht



■ Standard

EINSPRITZZEINHEIT
DIMENSIONEN (mm)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	N
2950	2208	2106	2595	2213	1541	1379	1187	905	674	4006	3879	3496	1607
4500	2208	2106	2950	2213	1541	1379	1237	955	674	4006	3974	3496	1607
5000	2208	2106	3030	2213	1541	1379	1191	1088	544	4006	5078	3496	1607
6800	2328	2226	3170	2333	1541	1379	1191	1088	544	4006	5064	3496	1607
8400	2328	2226	3231	2333	1541	1379	1359	1178	544	4006	5278	3496	1607

Wir behalten uns vor, Änderungen aufgrund weiterer technischer Entwicklungen vorzunehmen.

PARAMETER
EINSPRITZEINHEIT

	4500				5000				STANDARD 6800				8400						
SCHLIESSEINHEIT																			
Schließkraft									9000								kN	Schließkraft	
Holmabstand									1180x1000								mm	Holmabstand	
Max. Werkzeugeinbauhöhe									1100								mm	Max. Werkzeugeinbauhöhe	
Min. Werkzeugeinbauhöhe									500								mm	Min. Werkzeugeinbauhöhe	
Auswerferweg									300								mm	Auswerferweg	
Auswerferkraft									195								kN	Auswerferkraft	
Max. Öffnungsweite									2100								mm	Max. Öffnungsweite	
Werkzeugöffnungsweg *									1600/1000								mm	Werkzeugöffnungsweg *	
Max. Werkzeuggewicht **									13								t	Max. Werkzeuggewicht **	
EINSPRITZEINHEIT																			
Schneckendurchmesser	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	mm	Schneckendurchmesser	
L/D Verhältnis	L/D																L/D	L/D Verhältnis	
Einspritzvolumen (theoretisch)	cm ³	2212	2497	2799	3456	2262	2863	3534	4276	2990	3691	4467	5316	4006	4847	5768	6769	cm ³	Einspritzvolumen (theoretisch)
Schussgewicht (PS)	g	2013	2272	2547	3145	2058	2605	3216	3891	2721	3359	4065	4838	3645	4410	5249	6160	g	Schussgewicht (PS)
Einspritzrate (PS)	g/s	539	609	683	843	491	622	768	929	555	685	829	987	726	878	1045	1227	g/s	Einspritzrate (PS)
Einspritzdruck	MPa	197	174	156	126	220	174	141	117	227	184	152	128	220	182	153	130	MPa	Einspritzdruck
Plastifizierkapazität (PS)	g/s	78.1	86.2	98.2	120	70.9	88.9	109.0	129.0	88.1	108	128.4	149.9	101	121	140	161	g/s	Plastifizierkapazität (PS)
Schneckendrehzahl	rpm	0-175				0-145				0-133				0-115				rpm	Schneckendrehzahl
SONSTIGES																			
Max. Pumpendruck	MPa	21				21				21				21				MPa	Max. Pumpendruck
Motorleistung	kW	75+5.5				55+22+5.5				65+22+5.5				75+37+5.5				kW	Motorleistung
Zylinderheizung	kW	42.6				49.5				75.55				76.95				kW	Zylinderheizung
Maschinenmaße	m	8.2x3.2x3.1				9.4x3.2x3.2				9.4x3.2x3.2				10.1x3.2x3.3				m	Maschinenmaße
Maschinengewicht	t	35				36				38				40				t	Maschinengewicht
Volumen Materialtrichter	kg	100				100				100				100				kg	Volumen Materialtrichter
Öltankfüllung	l	800				950				1070				1200				l	Öltankfüllung

NOTIZ:

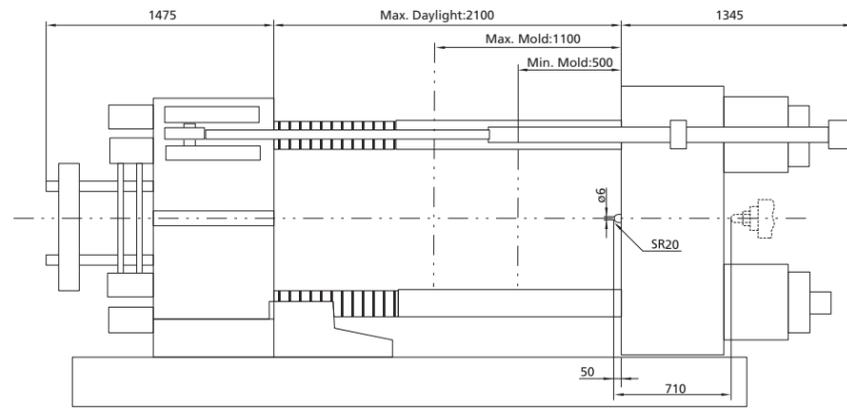
*) mit min. Werkzeugeinbauhöhe / mit max. Werkzeugeinbauhöhe

***) bewegliche Platte: 2/3 des max. Werkzeuggewichts

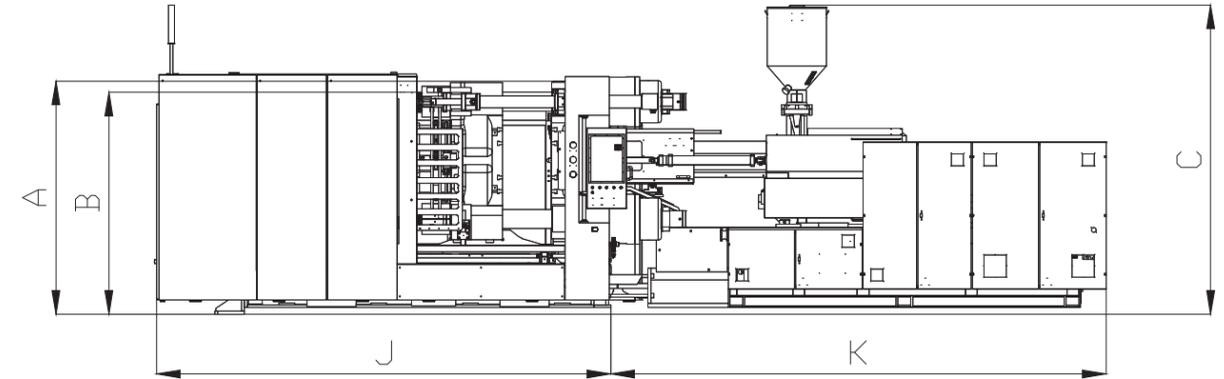
Wir behalten uns vor, Änderungen aufgrund weiterer technischer Entwicklungen vorzunehmen.

DIMENSIONEN JU 9000 II /plus

Schließeinheit

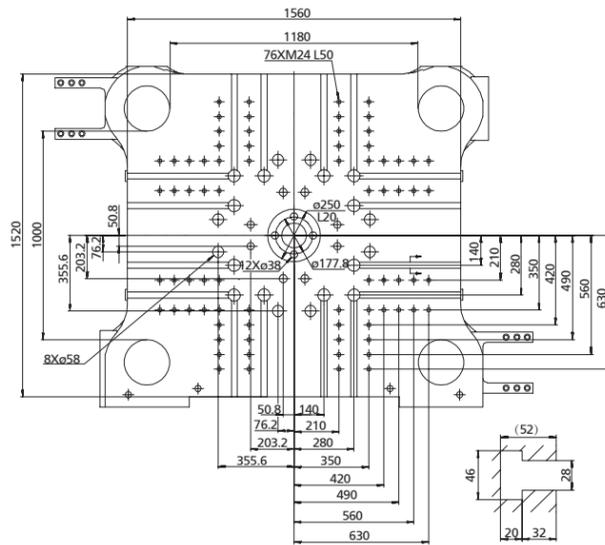


Frontansicht



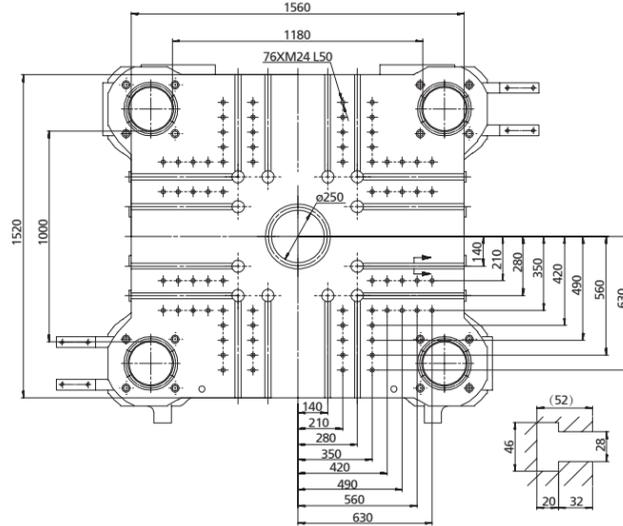
Aufspannmaße

Bewegliche Platte

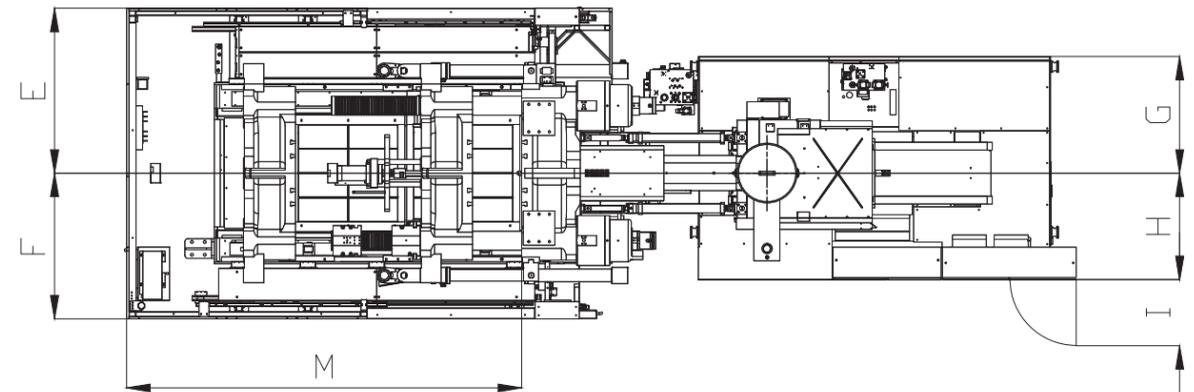


Aufspannmaße

Feste Platte

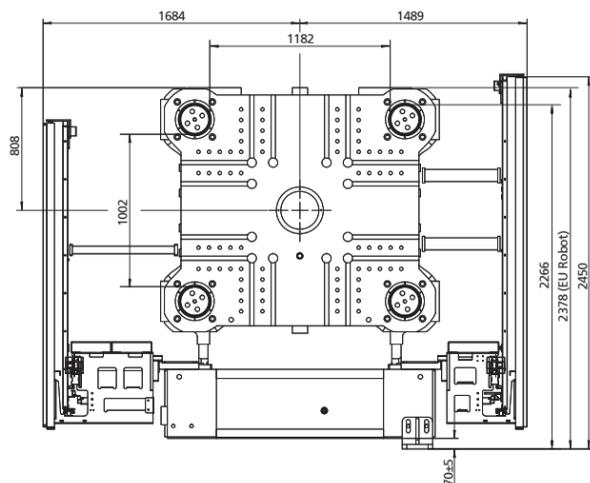


Draufsicht



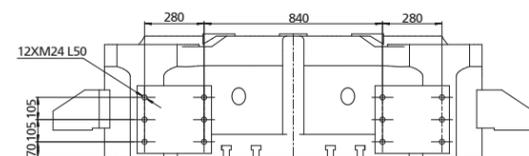
Robot

Mechanische Schnittstelle

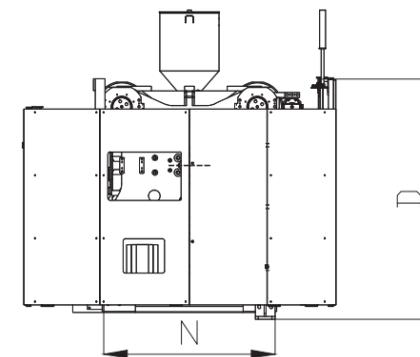


Robot

Draufsicht feste Platte



Seitenansicht



■ Standard

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	N
4500	2378	2266	2959	2445	1684	1489	1237	955	674	4617	3563	4017	1740
5000	2378	2266	3150	2445	1684	1489	1191	1088	544	4617	4788	4017	1740
6800	2378	2266	3155	2445	1684	1489	1191	1088	544	4617	4774	4017	1740
8400	2378	2266	3216	2445	1684	1489	1359	1178	544	4617	5438	4017	1740

EINSPRITZZEIT
DIMENSIONEN (mm)

Wir behalten uns vor, Änderungen aufgrund weiterer technischer Entwicklungen vorzunehmen.

TECHNISCHE DATEN JU 10800 II /plus

PARAMETER
EINSPRITZEINHEIT

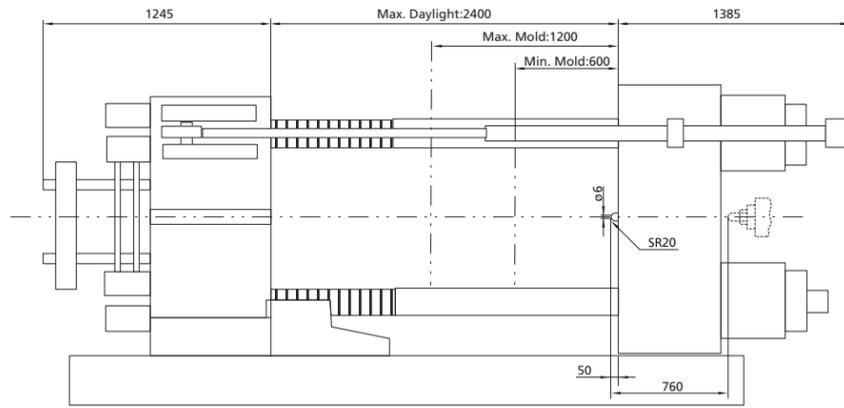
	5000				6800				STANDARD 8400				10600						
SCHLIESSEINHEIT																			
Schließkraft									10800								kN	Schließkraft	
Holmabstand									1260x1100								mm	Holmabstand	
Max. Werkzeugeinbauhöhe									1200								mm	Max. Werkzeugeinbauhöhe	
Min. Werkzeugeinbauhöhe									600								mm	Min. Werkzeugeinbauhöhe	
Auswerferweg									350								mm	Auswerferweg	
Auswerferkraft									230								kN	Auswerferkraft	
Max. Öffnungsweite									2400								mm	Max. Öffnungsweite	
Werkzeugöffnungsweg *									1800/1200								mm	Werkzeugöffnungsweg *	
Max. Werkzeuggewicht **									16								t	Max. Werkzeuggewicht **	
EINSPRITZEINHEIT																			
Schneckendurchmesser	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	mm	Schneckendurchmesser	
L/D Verhältnis	L/D	24.8	22	19.8	18	24.4	22	20	18.3	24.2	22	20.2	18.6	26.2	24	22.2	20.6	L/D	L/D Verhältnis
Einspritzvolumen (theoretisch)	cm ³	2262	2863	3534	4276	2990	3691	4467	5316	4006	4847	5768	6769	5227	6220	7300	8467	cm ³	Einspritzvolumen (theoretisch)
Schussgewicht (PS)	g	2058	2605	3216	3891	2721	3359	4065	4838	3645	4410	5249	6160	4756	5661	6643	7705	g	Schussgewicht (PS)
Einspritzrate (PS)	g/s	491	622	768	929	555	685	829	987	726	878	1045	1227	817	972	1141	1323	g/s	Einspritzrate (PS)
Einspritzdruck	MPa	220	174	141	117	227	184	152	128	220	182	153	130	203	171	146	125	MPa	Einspritzdruck
Plastifizierkapazität (PS)	g/s	70.9	88.9	109.0	129.0	88.1	108	128.4	149.9	101	121	140	161	119	138	159	182	g/s	Plastifizierkapazität (PS)
Schneckendrehzahl	rpm	0-145				0-133				0-115				0-102				rpm	Schneckendrehzahl
SONSTIGES																			
Max. Pumpendruck	MPa	21				21				21				21				MPa	Max. Pumpendruck
Motorleistung	kW	55+22+7.5				65+22+7.5				75+37+7.5				90+45+7.5				kW	Motorleistung
Zylinderheizung	kW	49.5				75.55				76.95				91.5				kW	Zylinderheizung
Maschinenmaße	m	9.5x3.3x3.2				9.8x3.3x3.2				10.2x3.3x3.3				10.6x3.3x3.5				m	Maschinenmaße
Maschinengewicht	t	30				38				45				59				t	Maschinengewicht
Volumen Materialtrichter	kg	100				100				100				100				kg	Volumen Materialtrichter
Öltankfüllung	l	950				1070				1200				1560				l	Öltankfüllung

NOTIZ:
 *) mit min. Werkzeugeinbauhöhe / mit max. Werkzeugeinbauhöhe
 **) bewegliche Platte: 2/3 des max. Werkzeuggewichts

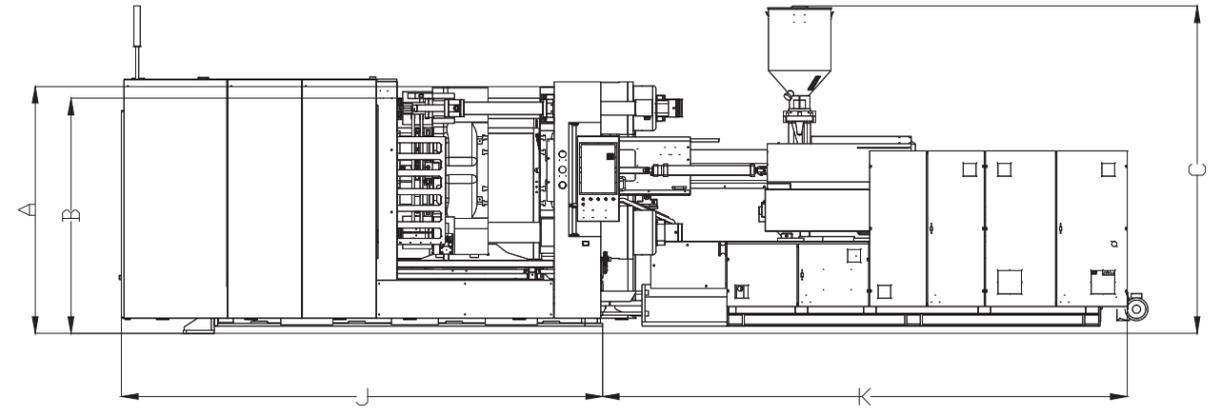
Wir behalten uns vor, Änderungen aufgrund weiterer technischer Entwicklungen vorzunehmen.

DIMENSIONEN JU 10800 II /plus

Schließeinheit

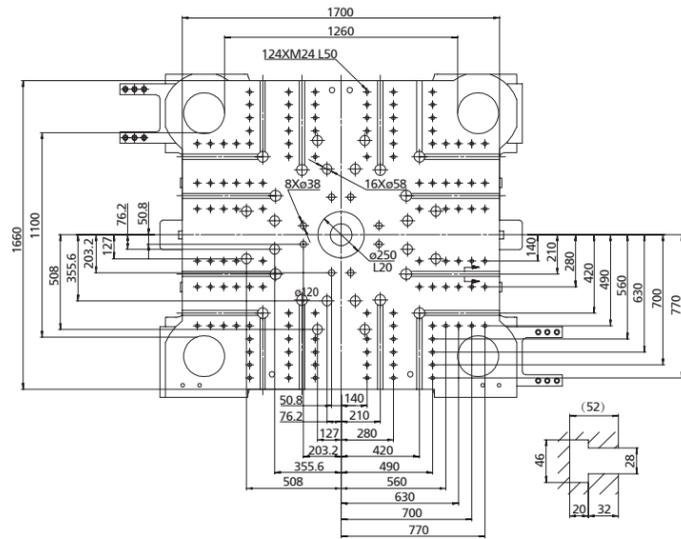


Frontansicht



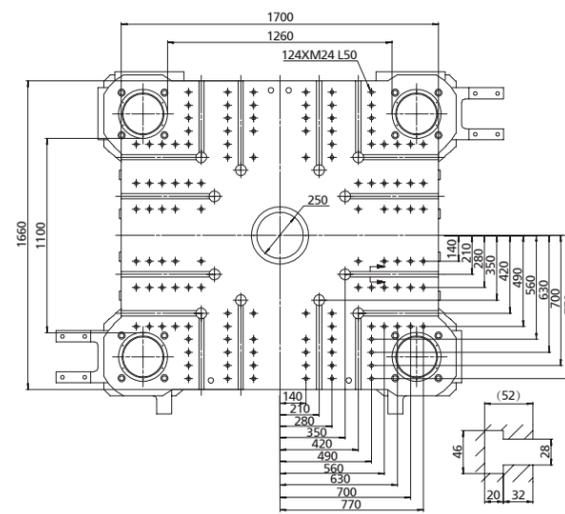
Aufspannmaße

Bewegliche Platte

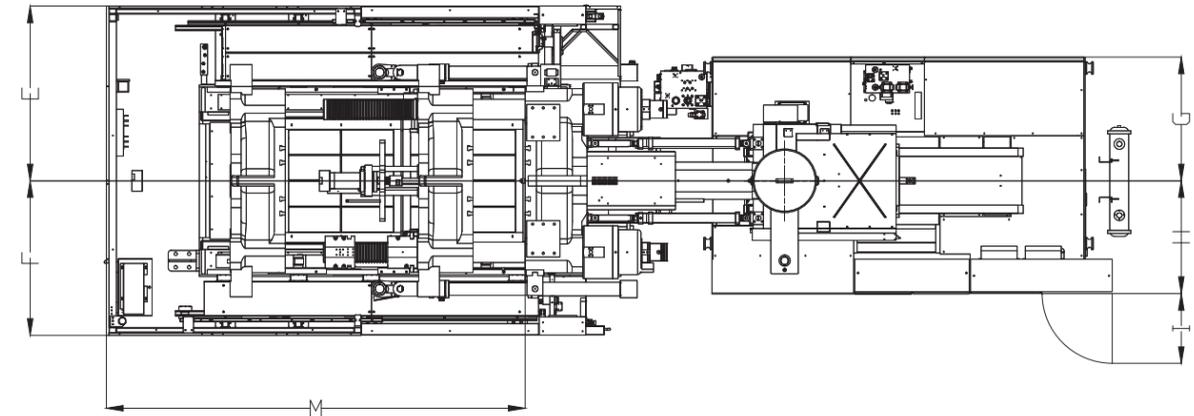


Aufspannmaße

Feste Platte

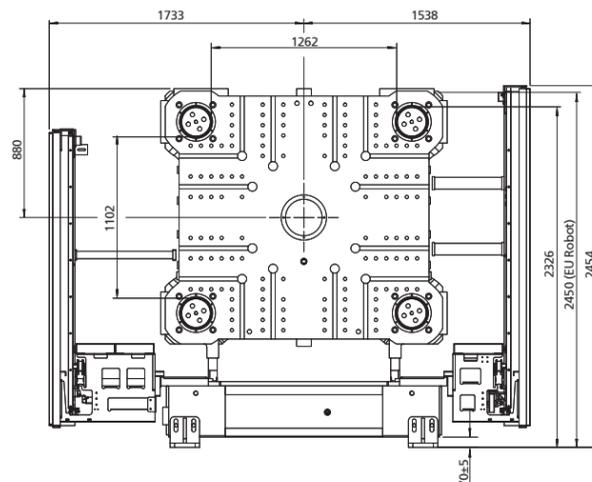


Draufsicht



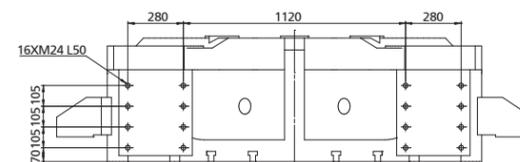
Robot

Mechanische Schnittstelle

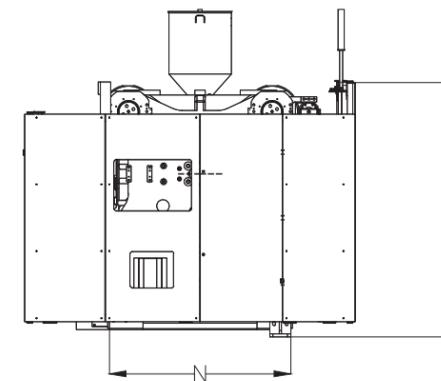


Robot

Draufsicht feste Platte



Seitenansicht



Standard

EINSPRITZLEINHEIT
DIMENSIONEN (mm)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	N
5000	2450	2326	3150	2450	1732	1538	1191	1088	544	4820	4708	4140	1840
6800	2450	2326	3155	2450	1732	1538	1191	1088	544	4820	4694	4140	1840
8400	2450	2326	3216	2450	1732	1538	1359	1178	544	4820	5358	4140	1840
10600	2680	2556	3408	2680	1732	1538	1592	1360	644	4820	5768	4140	1840

Wir behalten uns vor, Änderungen aufgrund weiterer technischer Entwicklungen vorzunehmen.

