

Zerkleinerung von Vollfolie und Stanzgitter / Grinding of full foil and skeleton foil

Anwendung:

- Zerkleinern von Vollfolie und Stanzgitter über einen Rolleneinzug
- Material: PET
- Durchsatzleistung: Vollfolie max. 450 kg/h
Stanzgitter max. 250 kg/h
- Foliendicke: 350 bis 850 µm
- Folienbreite: max. 800 mm

Besonderes:

- lastabhängig gesteuerter Rolleneinzug
- Einpassung der Mühle unter einer Illig RDK80

Auslegung der Anlage:

- RotoSchneider RS 3009 – E 2.23, Antriebsleistung 22 kW
- gerändelte Einzugsrollen mit entschärften Spitzen
- Abstreifersystem mit Excenter
- pneumatisch gedämpfte Bügelsteuerung
- lastabhängige Steuerung
- Verschleißschutz
- Abfüllstation



Tiefziehen / Thermoforming

Application:

- Grinding of full foil and skeleton foil by a infeed system
- Material: PET
- Throughput: full foil max. 450 kg/hr
skeleton foil max. 250 kg/hr
- Foil thickness: 350 to 850 µm
- Foil width: max. 800 mm

Special features:

- Load depending controlled infeed system
- Integration of the granulator under a Illig RDK80

Design of the system:

- Granulator RS 3009 – E 2.23, drive power 22 kW
- knurled infeed rollers with smoothed peaks
- stripper system with excenter
- pneumatic damped dancer arm
- load depending control
- wear and tear proofed version
- suction unit



RS 3009-E