

## 2 LEISTUNGSBESCHREIBUNG

### 2.1 TECHNISCHE DATEN

Die Technischen Daten gelten für Standardausführung

Type	Einheit	ERC 23/x-C(L)	ERC 23/x-CH	ERC 33/x-C(L)	ERC 33/x-CH	ERC 43/x-C(L)	ERC 53/x-C(L)
manipulierbare Masse	kg	10	3	10	3	10	10
X-Achse Geschwindigkeit	m/s	2	3	2	3	2	2
Y-Achse Geschwindigkeit	m/s	2	4	2	4	2	2
Z-Achse Geschwindigkeit	m/s	2	3,7	2	3,7	2	2
Luftverbrauch pro Zyklus 1)	l	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
Anschlußwert	kVA	3	3	3	3	3	3
Gewicht Roboter	kg	250	250	270	270	300	300
Gewicht Schaltschrank	kg	190	190	190	190	190	190

Type	Einheit	ERC 63/x-C(L)	ERC 73/x-C(L)	ERC 83/x-C(L)
manipulierbare Masse	kg	15	15	15
X-Achse Geschwindigkeit	m/s	2	2	2
Y-Achse Geschwindigkeit	m/s	2,5	2,5	2,5
Z-Achse Geschwindigkeit	m/s	2,2	2,2	2,2
Luftverbrauch pro Zyklus 1)	l	4	4	4
Anschlußwert	kVA	4	4	4
Gewicht Roboter	kg	600	630	700
Gewicht Schaltschrank	kg	190	190	190

1) 15 sec. Zyklus mit 40% Einschaltdauer eines Saugerkreises bei 6 bar Betriebsdruck.