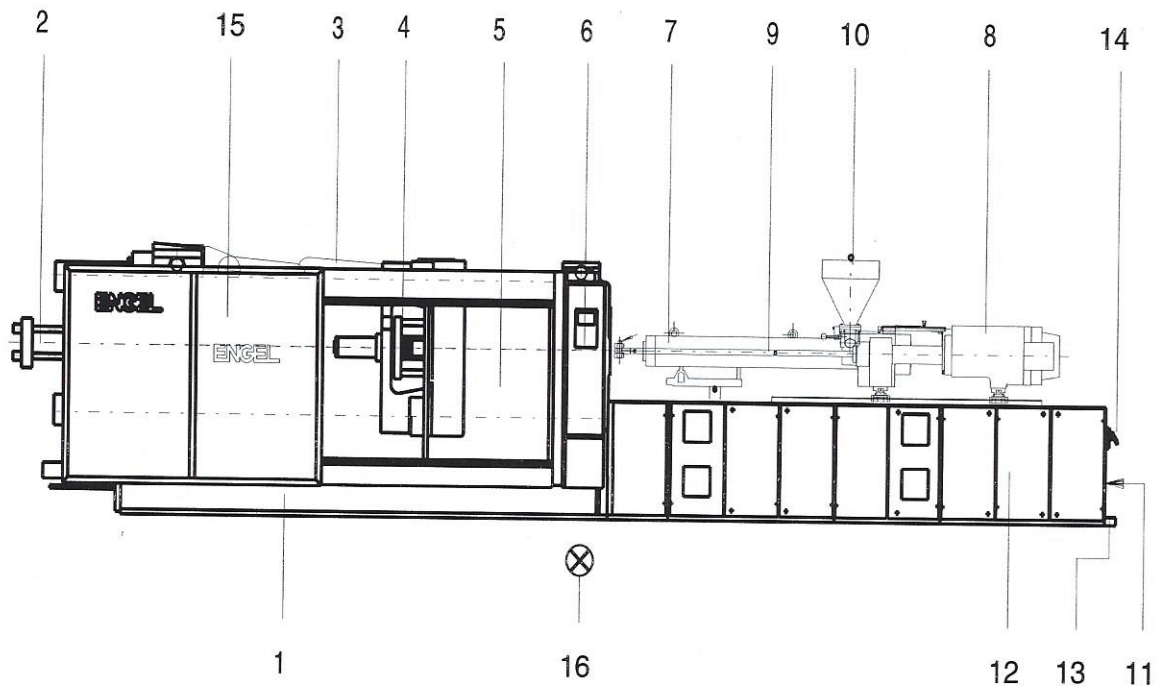


3 MASCHINENÜBERSICHT



- | | |
|------------------------|------------------------------------|
| 1 Schließrahmen | 9 Düsenanpreßzylinder |
| 2 Schließzylinder | 10 Materialtrichter |
| 3 Hebelgelenke | 11 Hydraulik |
| 4 Hydr. Auswerfer | 12 Elektro Elektronik |
| 5 Bewegl. Verdeckung | 13 Netzanschluß |
| 6 Microcomputer | 14 Hauptschalter |
| 7 Plastifizierzylinder | 15 Feste Verdeckung |
| 8 Spritzaggregat | 16-Arbeitsplatz-Bedienungspersonal |

4 TECHNISCHE DATEN

Diese Technischen Daten beziehen sich auf die auftragsbezogene,gekaufte bzw. gelieferte ENGEL-Spritzgießmaschine

ES 3550/600K		
Internationale Größenbezeichnung	3550/600	
SPRITZEINHEIT		
Schneckendurchmesser	mm	80

SPRITZEINHEIT		
Dosierweg	mm	390
Schneckendrehzahl	r/min	5-150
Plastifizierstrom 2,3)	g/sec	79
Einspritzstrom 4)	g/sec	460
Einspritzstrom 4) Spritzdruck erhöht	g/sec	385
Maximales Hubvolumen	cm ³	1960
Maximales Spritzgewicht 2)	g	1765
Spezifischer Spritzdruck	bar	1730
Spezifischer Spritzdruck erhöht 5)	bar	2030
Düsenweg	mm	600
Düsenanpreßkraft	kN	150
Heizleistung	KW	47.5
Anzahl der Heizzonen inc. Düse		6

SCHLIESSEINHEIT		
Schließkraft	kN	6000
Zuhaltekraft	kN	6600
Öffnungsweg	mm	850
Auswerferkraft	kN	110
Auswerferweg	mm	250
Werkzeugeinbauhöhe max.	mm	800
Werkzeugeinbauhöhe min.	mm	310
Aufspannplatten - Gesamtgröße	mm	1345 x 1280
Zwischen den Holmen horizontal	mm	915
Zwischen den Holmen vertikal	mm	860
Holmdurchmesser	mm	155

ANTRIEB		
Pumpenantriebsleistung	kW	55
Ölfüllung	l	1000
Trockenlauf	sec	3.9

GEWICHT		
Gewicht der Spritzeinheit	to	10
Gewicht der Schließeinheit	to	20