

TECHNISCHE DATEN JU 16000 II /plus

		6800				8400				10600	
SCHLIESSEINHEIT											
Schließkraft	kN										
Holmabstand	mm										
Max. Werkzeugeinbauhöhe	mm										
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm										
Auswerferweg	mm										
Auswerferkraft	kN										
Max. Öffnungsweite	mm										
Werkzeugöffnungsweg *	mm										
Max. Werkzeuggewicht **	t										
EINSPRITZEINHEIT		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B
Schneckendurchmesser	mm	90	100	110	120	100	110	120	130	110	120
L/D Verhältnis	L/D	24.4	22	20	18.3	24.2	22	20.2	18.6	26.2	24
Einspritzvolumen (theoretisch)	cm ³	2990	3691	4467	5316	4006	4847	5768	6769	5227	6220
Schussgewicht (PS)	g	2721	3359	4065	4838	3645	4410	5249	6160	4756	5661
Einspritzrate (PS)	g/s	555	685	829	987	726	878	1045	1227	817	972
Einspritzdruck	MPa	227	184	152	128	220	182	153	130	203	171
Plastifizierkapazität (PS)	g/s	88.1	108	128.4	149.9	101	121	140	161	119	138
Schneckendrehzahl	rpm	0-133				0-115				0-102	
SONSTIGES											
Max. Pumpendruck	MPa	21				21				21	
Motorleistung	kW	65+22+11				75+37+11				90+45+11	
Zylinderheizung	kW	75.55				76.95				91.5	
Maschinenmaße	m	11.6 × 4.1 × 3.5				11.7 × 4.1 × 3.6				12.0 × 4.1 × 3.6	
Maschinengewicht	t	82				84				86	
Volumen Materialtrichter	kg	100				100				100	
Öltankfüllung	l	1070				1200				1560	

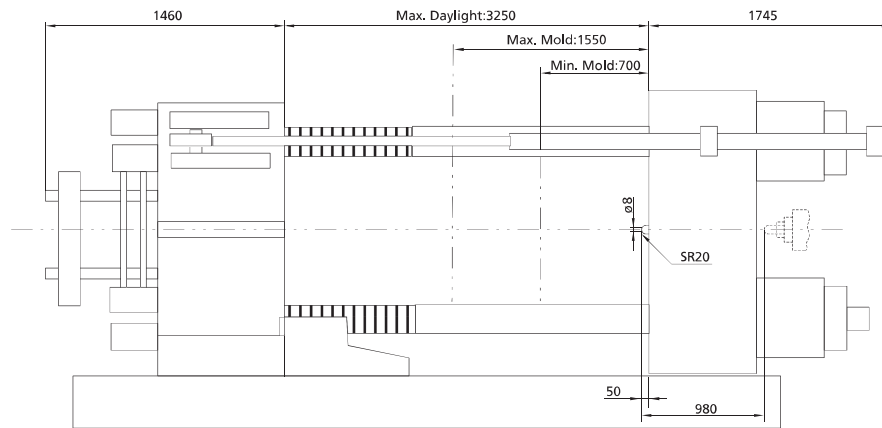
NOTIZ:

*) mit min. Werkzeugeinbauhöhe / mit max. Werkzeugeinbauhöhe

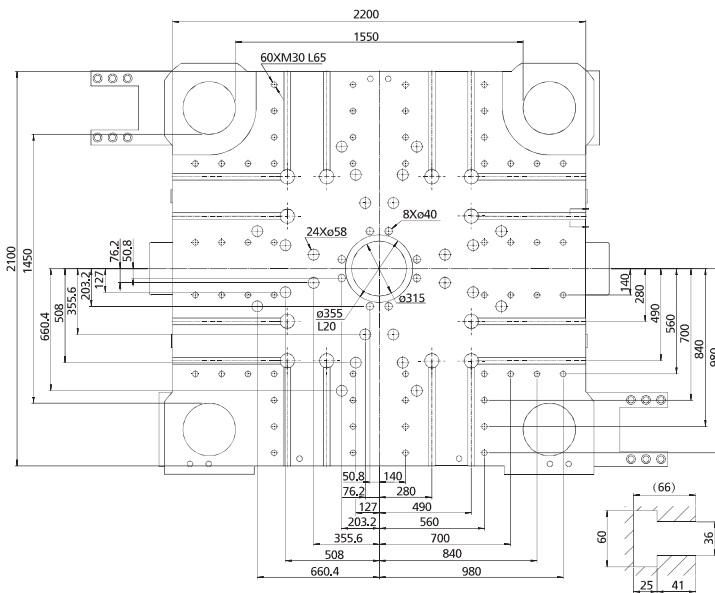
**) bewegliche Platte: 2/3 des max. Werkzeuggewichts

Wir behalten uns vor, Änderungen
aufgrund weiterer technischer
Entwicklungen vorzunehmen.

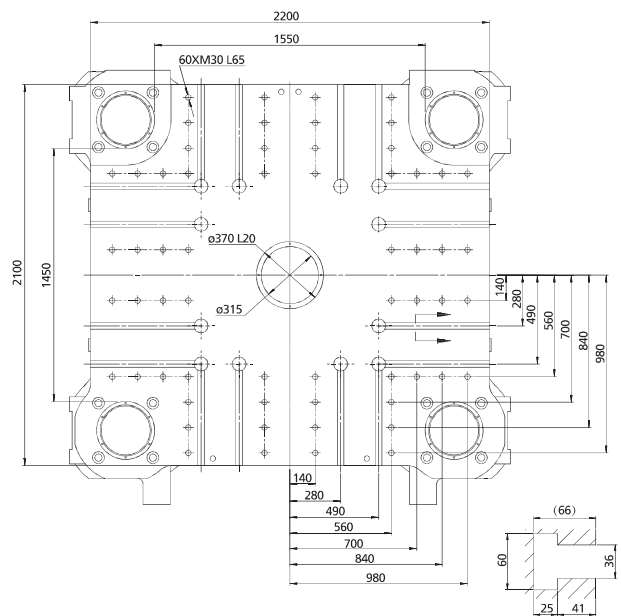
Schließbarkeit



Aufspannmaße
Bewegliche Platte

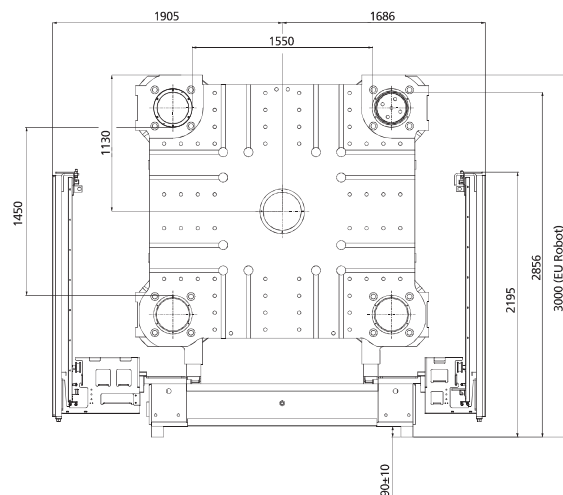


Aufspannmaße

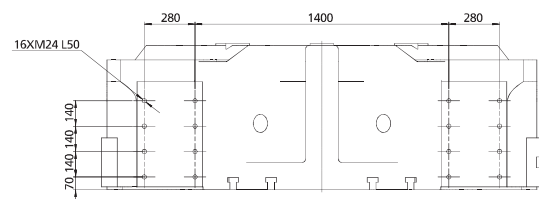


Robot

Mechanische Schnittstelle



Robot
Draufsicht feste Platte



Wir behalten uns vor, Änderungen aufgrund weiterer technischer Entwicklungen vorzunehmen.