

ES 700/150

0340 022 00 004

Internationale Größenbezeichnung 1)		700/150		
SPRITZEINHEIT		$\phi 55$		
Schneckendurchmesser	mm	45	50	55
Dosierweg	mm		200	
Schneckendrehzahl	r/min		5-240	
Förderstrom 2)	g/sec	35	43	52
Einspritzstrom 2)	g/sec	178	220	265
Einspritzstrom 2) Spritzdruck erhöht	g/sec	135	167	202
Maximales Hubvolumen	cm ³	318	392	475
Maximales Spritzgewicht 2)	g	287	353	428
Spezifischer Spritzdruck	bar	1700	1350	1150
Spezifischer Spritzdruck erhöht 4)	bar	2100	1800	1450
Düsenweg	mm		300	
Düsenanpreßkraft	kN		58	
Heizleistung	kW	10,3	11,3	12,7
Anzahl der Heizzonen			4+Dü	
SCHLIESSEINHEIT				
Schließkraft	kN		1500	
Zuhaltekraft	kN		1650	
Öffnungsweg	mm		460	
Auswerferkraft	kN		61	
Auswerferweg	mm		150	
Werkzeugeinbauhöhe maximal	mm		460	
Werkzeugeinbauhöhe minimal	mm		150	
Aufspannplatten				
- Gesamtgröße	mm		700 x 700	
- Zwischen den Holmen horizontal	mm		460	
- Zwischen den Holmen vertikal	mm		460	
Holmdurchmesser	mm		85	
Trockenlauf 3)	sec		1,8	
ANTRIEB				
Pumpenantriebsleistung	kW		30	
Ölfüllung	l		360	
GEWICHT				
Netto	kg		7400	

- 1) Hubvolumen in cm³ bei 1000 bar spez. Spritzdruck/Schließkraft in Mp
- 2) Bezogen auf Polystyrol, abhängig von Material und Verarbeitungsbedingungen
- 3) Die Messung des Trockenlaufes erfolgt bei Nennschließkraft, 250 mm Werkzeug-
öffnungsweg und 30 mm Düsenweg
- 4) Spritzdruckumschaltung hydraulisch mittels Differentialschaltung

