



MCLINE CONTROL

Voll integrierte Yield Control für Extrusion Linien

- ✓ Manueller und Automatischer Bedienungsmodus, nahtlose
- ✓ Umstellung
- ✓ Ramp up/Ramp down Control
- ✓ Vier verschiedene Konfigurationsmöglichkeiten
- ✓ Verschiedene I/O Optionen (analog, digital)
- ✓ Verbrauchszähler zur Überwachung
- ✓ der Materialnutzung

MCLine Control

Steigende Materialpreise und höhere Qualitätsanforderungen verlangen eine komplette Kontrolle Ihrer Extrusion Linien. Mit unserem MCWeight System zur Messung des Durchsatzes im Kapazitätsbereich von 10-1.200 kg/h bietet Movacolor Ihnen genau diese Kontrollmöglichkeiten. Das 8"-Vollfarb-Touchscreen-Steuergerät kann direkt mit Ihrer Extrusion Linie verbunden werden.

Es gibt vier Steuerungsoptionen:

1. Capacity Control (kg/h)
2. Yield Control (kg/m) – manuelle Püller Geschwindigkeit
3. Yield Control (kg/m) – manuelle Extruder Geschwindigkeit
4. Capacity and Yield Control – Kontrolle von Extruder und Puller

Eine Verbindung mit Extrudern und Pullern sowie mit zentralen Kontrollsystemen kann über eine Vielzahl von Schnittstellen erfolgen, sowohl analog also auch über diverse Bussysteme. Die extrem einfache Benutzeroberfläche ermöglicht Ihnen den Betrieb Ihrer Extrusion Linien mit einem Minimum an Ausschuss innerhalb enger Qualitätsrahmen.

Leistungen

Integriertes Kontrollsystem

Das 8 Inch Vollfarb-Touchscreen-Steuergerät steuert nicht nur die gesamte Extrusion Linie, sondern kann mehrere zusammenhängende Mischer gleichzeitig steuern.

Set-up zusammenhängender Mischer

Das MCWeight System zur Messung des Durchsatzes kann mit anderen Dosiersystemen in einen zusammenhängenden Mischer integriert werden.

Spezifikationen

ANWENDUNGEN

Extrusion

KOMMUNIKATION

Modbus TCP/IP, Profibus***, Profinet***, OPC/UA***

DATENSPEICHERUNG

Interner Speicher (statische Änderungen),
MCSmartDaten-Erfassungssoftware (dynamische
Änderungen),Sp

EINGANG-SIGNALE

encoder pulse input max 10 kHz

BETRIEB

8"-Vollfarb-Touchscreen

LEISTUNG

150 Watt maximum (per component)

Recipe functionality

Upload recipes to controller

System requirements

Windows 7, Windows 8, Windows 10

View options (summary)

Status overview multiple units

KAPAZITÄT

0,01-100 kg/meter*

0,2-2500 m/min*

10-1,200 kg/h*

Data logging options

SQL database

External communication

Standaard PC link using TCP/IP or Modbus-TCP
protocol

Hopper size

1200ml

12L

15L

200ml

20L

25-50L

40L

500ml

5L

60L

6L

SPRACHEN

Englisch, Deutsch, Niederländisch,
Französisch,Hebräisch, Türkisch, Chinesisch,
Thailändisch, Japani
Portugiesisch,Spanisch, Indonesisch, Polnisch,
Koreanisch,Ungarisch, Schwedisch, Rumänisch****

AUSGANGSSIGNALE

Optional extra two analog inputs and two analog
outputs (0-10 VDC or 4-20 mA)

STROMVERSORGUNG

230 VAC, 50 Hz oder 115 VAC, 60 Hz

Speedometer

Digital

Trouble shooting options

Full remote operation

ANZAHL KOMPONENTEN

100%ige Entleerung der Trichter

Maximal 14 Reihen-Additive

Maximum 15 components on single or multiple co-

Maximum 15 components on single or multiple co
extrusion lines

Maximal 4 Hauptkomponenten

Maximal 8 Hauptkomponenten

Abnehmbare Haupttrichter

Abnehmbarer Wiegebehälter und

abnehmbare Mischkammer



LEADERS IN DOSING TECHNOLOGY