



MCNexus

Das revolutionäre patentierte MCNexus ist der neue Standard für das Dosieren extrem kleiner Masterbatch-Mengen. Das MCNexus ist eine ultrakompakte Dosieranlage, die Masterbatches pelletweise oder Additive in verschiedenen Formen und Größen dosieren kann. Das Funktionsprinzip ist simpel. Eine Standard-Druckluftversorgung erzeugt Vakuum in einer Luftkartusche. Eine Dosierscheibe erfasst die einzelnen Pellets stückweise. Optionales Merkmal des MCNexus ist ein Mini-Fördergerät oder eine Halterung für Luftkomponenten (Air on Deck). Dann wird das Pellet mittels Druckluft ausgegeben. Ergebnis: Zählung der Pellets mit 100% Präzision. Zur Reduzierung der Anzahl der Komponenten wird das NCNexus im 3D-Druckverfahren hergestellt.

Dies ermöglicht die Anpassung des Anschlusses an die Produktionsmaschine. Das MCNexus ist nur 200 mm lang, daher passt es auf jede kleinformatige Maschine. Es ist für den Präzisionsspritzguss für die Medizin-, Automobil- und Elektronikanwendungen sowie für die Extrusion mit niedrigen Produktionsmengen konzipiert. Hochkonzentrierte Farben und Additive lassen sich jetzt ganz leicht dosieren.

"Jeder wusste, dass es unmöglich war, bis jemand kam, der es nicht wusste und es einfach gemacht hat."

MCNEXUS

Optometrisches, hochpräzises Dosieren

- ✓ Optimal für eine Dosierung in extrem niedrigen Dosiermengen
- ✓ Hochentwickeltes optisches Pellet-Erkennungssystem
- ✓ Komplett per 3D-Druck hergestelltes Gehäuse
- ✓ Rezepturenspeicherfunktion
- ✓ 8 inch-Vollfarb-Touchscreen
- ✓ Industrie 4.0 bereit

Leistungen

Extrem präzises Dosieren

Die Dosierscheibe dosiert das Additiv-Pellet für Pellet gemäß der berechneten Produktionskapazität und ermöglicht so die Dosierung vom Minimalbereich bis zu 5 Pellets pro Sekunde.

Benutzerfreundlich

Jeder kann das MCNexus über den Movacolor Touchscreen-Controller (MCTC) bedienen. Dieser Controller ermöglicht dem Benutzer die Arbeit mit Rezepten und die Überwachung der Dosierung mittels MCSmart.

Einfache Montage

Das MCNexus lässt sich aufgrund ihrer Bauweise mittels einer speziellen Plattform ganz einfach an allen Movacolor-Halsstücken montieren. Diese Plattform ermöglicht Ihnen außerdem eine einfache Entleerung der Maschine.

Spezifikationen

DRUCKLUFTVERBRAUCH

20 Liter/Minute maximal im Dauerbetrieb

KOMMUNIKATION

Modbus TCP/IP, Profibus***, Profinet***, OPC/UA***

External communication

Standaard PC link using TCP/IP or Modbus-TCP protocol

SPRACHEN

Englisch, Deutsch, Niederländisch,
Französisch, Hebräisch, Türkisch, Chinesisch,
Thailändisch, Japani
Portugiesisch, Spanisch, Indonesisch, Polnisch,
Koreanisch, Ungarisch, Schwedisch, Rumänisch****

LEISTUNG

150 Watt maxima

DRUCKLUFTVERSORGUNG

Druckluft 2-5 Bar

DATENSPEICHERUNG

Interner Speicher (statische Änderungen),
MC Smart Daten-Erfassungssoftware (dynamische
Änderungen), Sp

EINGANG-SIGNALE

Start Eingang: potentialfrei, 24 V Gleichstrom. Extruder-
tacho (0-30 V Gleichstrom)

BETRIEB

8"-Vollfarb-Touchscreen

AUSGANGSSIGNALE

Alarm, Warnung, Durchlauf, Ventil (für
Trichterladerkontrolle), 2x0-10 V Gleichstrom** oder 4-
20 mA*

Optional extra two analog inputs and two analog
outputs (0-10 VDC or 4-20 mA)

STROMVERSORGUNG

230 VAC, 50 Hz oder 115 VAC, 60 Hz



LEADERS IN DOSING TECHNOLOGY