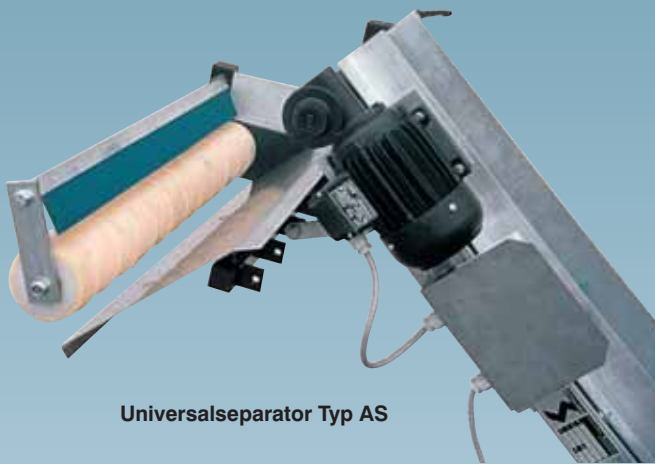


Separier-Einrichtungen



Sortierrolle SR 2



Universalseparator Typ AS



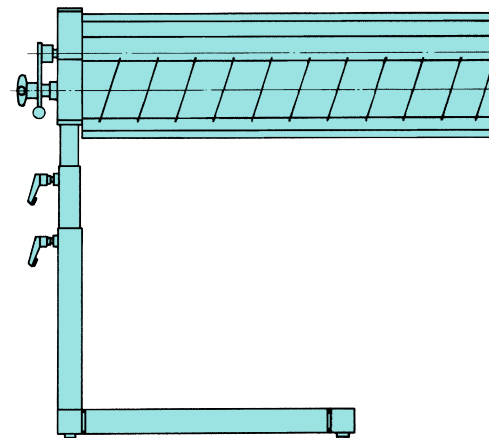
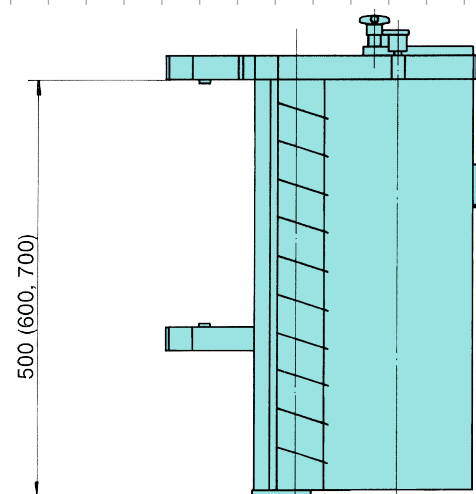
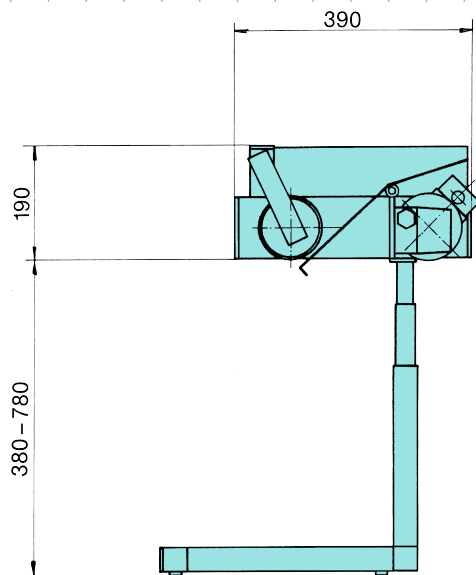
Anguss-Sortiergerät Typ SSE



Stachelwalze ST



Zur Anguss-Sortierung direkt an der Spritzgussmaschine oder nach einem Fördersystem.



SSE mit höhenverstellbarem Stützfuß (abnehmbar). Sortiert nach Höhenunterschied zwischen Anguß und Formteil. Ein sehr gutes Sortierergebnis wird durch die verstellbaren Auflockerungsstacheln in der Separierwalze erreicht.

Aufgabehöhe bis Oberkante Rutsche verstellbar von 570-970 mm.
Stützfuß als Behälterauflage nach vorne ausziehbar.
Antrieb: Planetengetriebemotor 230 V/50 Hz oder 400 V wahlweise konstant oder 230 V/50 Hz elektronisch regelbar.
4 m Anschlusskabel mit CEE/Schuko-Stecker.
Verschiedene Walzenlängen lieferbar.
Sicherheits-Schnellverstellung mit gekapseltem Übertrieb.

SCHUMA Sortierrolle SR

wahlweise einfach (SR 1) bis vierfach (SR 4)

Für flächige, vorzugsweise in einer Ebene ausgedehnte Angüsse mit kleinen Teilen (Dübel, Tubenverschlüsse) oder kleiner Anguss mit flächigem Teil kombiniert.

Die Separierung erfolgt durch Schwerpunktunterschiede: Das kleine Teil kippt zwischen Umlenkrolle und Rolle ab, während der große Anguss noch liegen bleibt und frei auskragend schließlich zur Separierrolle transportiert und von dieser erfasst wird. Lange Teile bzw. Angüsse müssen also auch in etwa längsgerichtet ankommen, damit separiert werden kann. Mehrere Rollen (SR 2, SR 3) bringen evtl. genauere Sortierergebnisse.

SCHUMA Stachelwalze ST

Für flächige, aber auch räumlich ausgedehnte Angüsse und kleine Teile. Die Separierung erfolgt durch "Herauskämmen" der großen Angüsse aus den kleinen Teilen.

SCHUMA Universalseparator AS

(Walzenlänge 500/600/700 mm)

Für Teile und Angüsse, die einen Höhenunterschied von mind. 1-2 mm aufweisen. Die Separierung erfolgt durch Höhenunterschied zwischen Formteil und Anguss. Anguss und Teile fallen auf eine Rutsche und werden einer Schneckenwalze zugeführt. Gangtiefe ca. 3 mm. Die Spaltweite zwischen Edelstahl-Rutschblech und Schneckenwalze ist einstellbar. Das niedrigere Objekt rutscht durch den Spalt, das höhere wird seitlich herausgefördert. Auf der Walze angeordnet sind Stacheln, die durch Schnapp- und Hebelwirkung die Teile/Angüsse wenden, um ein optimales Sortierergebnis zu erzielen.